

## New products for machining technicians

### **NEW** KUB Pentron



- ▲ Ø 14–46 mm
- ▲ Cyl. shank, ABS, PSC
- ▲ 2xD, 3xD, 4xD, 5xD

6-18

### **NEW** KUB 100



- ▲ Ø 14–27 mm
- ▲ Cyl. shank
- ▲ 3xD

27

### **NEW** KUB Trigon



- ▲ Ø 14–44 mm
- ▲ Combi shank, ABS
- ▲ 2xD, 3xD, 4xD

29-34

### **NEW** Indexable inserts for KUB Pentron



#### **BK8425**

- ▲ Universal PVD grade



#### **BK6115**

- ▲ Wear resistant  
CVD-coated indexable insert

19

### **NEW** Indexable inserts for KUB Trigon



#### **BK8425**

- ▲ Universal PVD grade



#### **BK6115**

- ▲ Wear resistant  
CVD-coated indexable insert

35

## Programme Extension

### MaxiDrill 900



- ▲ Expansion to include intermediate Ø for 4xD and 5xD

20-26



Solid drilling and bore machining

**1** HSS drilling

**2** Solid carbide drilling

**3** Indexable insert drilling

**4** Reaming and Countersinking

**5** Spindle Tooling

**3**

Threading

**6** Taps and thread formers

**7** Circular and Thread Milling

**8** Thread turning

Turning

**9** Turning Tools

**10** EcoCut

**11** Grooving Tools

**12** Miniature turning tools

Milling

**13** HSS Milling Cutters

**14** Solid Carbide milling cutters

**15** Milling tools with indexable inserts

Tool Clamping

**16** Adapters

**17** Accessories

**18** Material examples and article no. index

## List of contents

Symbol explanation	2
Application tips – eccentric sleeves	3
Toolfinder	4+5
Product programme	6–38
Technical Information	
Material examples	39
Cutting Data	40–50
Maximum Offset Range	51–53
Technical data for turning – MaxiDrill 900	52
Coding example, coolant supply	54
Problems / possible causes / solutions	55
Application and Grade Comparison	56+57

## KOMET \ Performance

Premium quality tools for high performance.

The premium quality tools from the **KOMET Performance** product line have been designed for specific applications and are distinguished by their outstanding performance. If you make high demands on the performance of your production and want to achieve the very best results, we recommend the Premium tools in this product line.

## KOMET \ Standard

Quality tools for standard applications.

The quality tools of the **KOMET Standard** product line are high quality, high performance, reliable and enjoy the highest level of trust among our customers worldwide. Tools from this product line are the first choice for many standard applications and guarantee optimal results.

## Symbol explanation

### Shank


- C** Cylindrical shank with clamping flat  
Guarantees optimum clamping of the tool and can be clamped in every standard adapter
- K** Drill with combi shank  
This drill shank has two clamping flats (DIN 6535HE, DIN 6595) that guarantee pull-out protection and good face contact of the drill. Both Weldon and Whistle Notch adapters can be used.
- ABS** Drill with ABS connection  
The ABS connection from Komet is a modular coupling system for rotating tools and stationary tools, and offers a number of advantages, such as improved force transmission
- PSC** Drill with polygonal shank  
The polygonal shank offers the best rigidity during the transmission of force from the drill to the adapter. The tapered polygonal shape easily absorbs torsional forces and bending forces

### Version



Drill with thro' coolant supply  
The tried-and-tested thro' coolant system guarantees a reduction in heat at the cutting edges of the tool as well as improved chip removal



Designation	Pages
Adjuster with ABS connection 	38

**i** Adapters can be found in → **Chapter 16 Adapters.**

## Application tips – eccentric sleeves

Users of rotating tools can now enjoy greater flexibility.

Using the eccentric sleeves, you can vary and adjust the diameter of the hole by +/- 0.3 mm with ease.

Two types of eccentric sleeve are available:

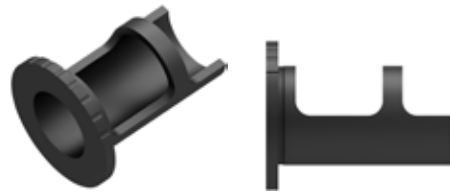
One for use with the new indexable insert drill adapter and one for use with the existing Weldon adapter.

The difference lies solely in the design and position of the slots for the adapter's clamping screws.

There are four sizes per type, which are tailored to the shank diameter.



*Eccentric sleeve for indexable insert drill adapter*



*Eccentric sleeve for Weldon adapter*

Designation		Pages
Eccentric sleeves for indexable insert drill adapters		37
Eccentric sleeves for Weldon adapters		37

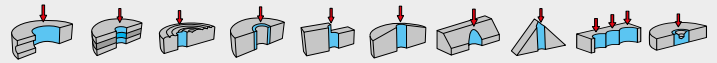




# Toolfinder

● = Main Application  
○ = Extended application  
- = Not possible

	Boring depth	Drilling through a transverse hole	Stack plate drilling	Drilling on uneven surfaces	Drilling	Spot drilling an edge	Spot drilling a convex surface	Spot drilling angled surfaces	Spot drilling a pointed contour	Chain drilling	Drilling through a centre or pre-op
--	--------------	------------------------------------	----------------------	-----------------------------	----------	-----------------------	--------------------------------	-------------------------------	---------------------------------	----------------	-------------------------------------



## KUB Pentron

The specialist for large hole depths



- ▲ The all-rounder for process-secure drilling under a wide variety of conditions
- ▲ Ideal for extreme machining situations

2xD	●	●	●	○	●	●	●	●	●	●	●
3xD	●	●	●	○	●	●	●	●	●	●	●
4xD	●	○	○	-	●	●	●	●	○	○	●
5xD	●	○	○	-	●	○	●	○	-	○	○
3xD	●	●	●	○	●	●	●	●	●	●	●
4xD	●	○	○	-	●	●	●	●	○	○	●
5xD	●	○	○	-	●	○	●	○	-	○	○
3xD	●	●	●	○	●	●	●	●	●	●	●

## MaxiDrill 900

The specialist for high productivity in rough machining



- ▲ Provides perfect drilling quality even under enormous loads
- ▲ Ideal for large drilling depths: The high feed rates increase productivity
- ▲ For stable machining situations

2xD	●	●	●	○	●	●	●	●	○	●	
3xD	●	●	●	○	●	●	●	●	○	●	
4xD	●	○	○	○	●	●	●	●	○	●	
5xD	●	○	○	○	●	●	●	●	○	●	

## KUB 100

Ideal for robust machining situations



- ▲ The high performance all-rounder for outstanding productivity and reliability
- ▲ Offers consistent hole quality and a constant diameter across all materials and feed rates

3xD	●	●	●	○	●	●	●	●	●	●	
-----	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	--

## KUB Trigon

The solution for unstable conditions and high accuracy



- ▲ Ideal for machining under unstable conditions
- ▲ Well-suited to machining on less powerful machines
- ▲ The first choice for creating dimensionally accurate holes

2xD	●	-	●	○	○	●	●	○	●	○	
3xD	○	-	○	○	○	○	○	○	○	○	
4xD	○	-	○	-	-	○	○	-	○	○	
2xD	●	-	●	○	○	●	●	○	●	○	
3xD	○	-	○	○	○	○	○	○	○	○	
4xD	○	-	○	-	-	○	○	-	○	○	


























## MaxiDrill Classic

The drilling tool for universal application



- ▲ Ideal for use on machines with limited power
- ▲ Suitable for use under unstable conditions

2xD	●	-	●	-	-	○	○	-	-	●	
3xD	●	-	●	-	-	○	○	-	-	●	
4xD	●	-	●	-	-	○	○	-	-	●	

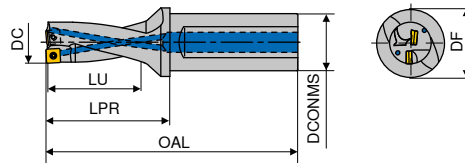
Shank	Diameter Ø	KOMET \ Performance		Insert type	No. of cutting edges	Grade	Material compatibility					KOMET \ Performance	
		KOMET	Performance				Steel	Stainless steel	Cast iron	Non ferrous metals	Heat resistant alloys		Hardened materials
Pages													
C	14-46	6+7			SOGX	4	-01 BK6115	●	●	●	○	○	19
C	14-46	8+9			SOGX	4	-01 BK8425	●	●	●	○	○	19
C	14-46	10+11			SOGX	4	-01 BK7935	●	●	○	○	○	
ABS	14-30	14			SOGX	4	-01 BK7710	●	●	○	○	○	
ABS	14-30	15			SOGX	4	-01 BK6425	●	●	○	○	○	
ABS	14-30	16											
PSC	14-30	17+18											
Pages													
C	12-63	20+21			SONT	2 / 4	-M30 CTCP420	●	○	●	○	○	28
C	12-63	22+23					-M30 DCX1420						
C	12-54	24+25			SONT	2 / 4	-M30 CTPP430	●	●	○	○	○	28
C	12-41	26					-M30 CCN1430						
Pages													
C	14-27	27			SONT	2 / 4	-M30 CTCP420	●	○	●	○	○	28
							-M30 DCX1420						
					SONT	2 / 4	-M30 CTPP430	●	●	○	○	○	28
							-M30 CCN1430						
Pages													
K	14-44	29			WOEX	3	-01 BK8425	●	●	●	○	○	35
K	14-44	30			WOEX	3	-03 BK8425	●	●	●	○	○	35
K	14-35	31			WOEX	3	-13 BK8425	●	●	●	○	○	35
ABS	14-44	32			WOEX	3	-01 BK6115	●	●	○	○	○	35
ABS	14-44	33			WOEX	3	-01 BK7935	●	●	○	○	○	
ABS	14-44	34			WOEX	3	-01 BK62	●	●	○	○	○	
					WOEX	3	-11 BK77	●	●	○	○	○	
Pages													
C	14-53												
C	14-50												
C	18-50												

 MaxiDrill Classic and specialised indexable inserts can be found in our online shop at [cuttingtools.ceratizit.com](http://cuttingtools.ceratizit.com)

# KUB Pentron

**Scope of supply:**

Indexable Insert Drill incl. clamping screws

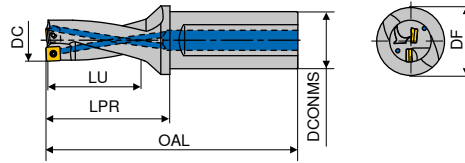
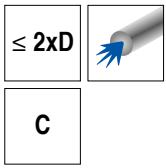


Designation	KOMET no.	DC mm	DCONMS mm	DF mm	OAL mm	LU mm	LPR mm	torque moment Nm	Insert	NEW 2B Article no. 10 872 ...	
										£	
KUB-P.2D.140.R.04-C20	U4201400	14.0	20	30	91	28	41	0,38	SOGX 040204	307.27	14001
KUB-P.2D.145.R.04-C20	U4201450	14.5	20	30	94	30	44	0,38	SOGX 040204	290.27	14501
KUB-P.2D.150.R.04-C20	U4201500	15.0	20	30	94	30	44	0,38	SOGX 040204	290.27	15001
KUB-P.2D.155.R.04-C20	U4201550	15.5	20	30	98	32	48	0,38	SOGX 040204	290.27	15501
KUB-P.2D.160.R.04-C20	U4201600	16.0	20	30	98	32	48	0,38	SOGX 040204	290.27	16001
KUB-P.2D.165.R.05-C20	U4201650	16.5	20	30	101	34	51	0,62	SOGX 050204	290.27	16501
KUB-P.2D.170.R.05-C20	U4201700	17.0	20	30	101	34	51	0,62	SOGX 050204	295.91	17001
KUB-P.2D.175.R.05-C25	U4211750	17.5	25	30	109	36	53	0,62	SOGX 050204	295.91	17502
KUB-P.2D.180.R.05-C25	U4211800	18.0	25	30	109	36	53	0,62	SOGX 050204	295.91	18002
KUB-P.2D.185.R.06-C25	U4211850	18.5	25	30	112	38	56	1,01	SOGX 060206	295.91	18502
KUB-P.2D.190.R.06-C25	U4211900	19.0	25	30	112	38	56	1,01	SOGX 060206	302.55	19002
KUB-P.2D.195.R.06-C25	U4211950	19.5	25	30	114	40	58	1,01	SOGX 060206	302.55	19502
KUB-P.2D.200.R.06-C25	U4212000	20.0	25	30	114	40	58	1,01	SOGX 060206	302.55	20002
KUB-P.2D.205.R.07-C25	U4212050	20.5	25	30	117	42	61	1,01	SOGX 07T208	322.36	20502
KUB-P.2D.210.R.07-C25	U4212100	21.0	25	30	117	42	61	1,01	SOGX 07T208	322.36	21002
KUB-P.2D.215.R.07-C25	U4212150	21.5	25	30	119	44	63	1,01	SOGX 07T208	322.36	21502
KUB-P.2D.220.R.07-C25	U4212200	22.0	25	30	119	44	63	1,01	SOGX 07T208	322.36	22002
KUB-P.2D.225.R.07-C25	U4212250	22.5	25	30	122	46	66	1,01	SOGX 07T208	322.36	22502
KUB-P.2D.230.R.07-C25	U4212300	23.0	25	30	122	46	66	1,01	SOGX 07T208	322.36	23002
KUB-P.2D.235.R.08-C32	U4222350	23.5	32	39	128	48	68	1,28	SOGX 080308	349.82	23503
KUB-P.2D.240.R.08-C32	U4222400	24.0	32	39	128	48	68	1,28	SOGX 080308	349.82	24003
KUB-P.2D.245.R.08-C32	U4222450	24.5	32	39	131	50	71	1,28	SOGX 080308	349.82	24503
KUB-P.2D.250.R.08-C32	U4222500	25.0	32	39	131	50	71	1,28	SOGX 080308	349.82	25003
KUB-P.2D.255.R.08-C32	U4222550	25.5	32	39	133	52	73	1,28	SOGX 080308	349.82	25503
KUB-P.2D.260.R.08-C32	U4222600	26.0	32	39	133	52	73	1,28	SOGX 080308	349.82	26003
KUB-P.2D.265.R.09-C32	U4222650	26.5	32	39	136	54	76	2,25	SOGX 09T308	369.64	26503
KUB-P.2D.270.R.09-C32	U4222700	27.0	32	39	136	54	76	2,25	SOGX 09T308	369.64	27003
KUB-P.2D.275.R.09-C32	U4222750	27.5	32	39	138	56	78	2,25	SOGX 09T308	369.64	27503
KUB-P.2D.280.R.09-C32	U4222800	28.0	32	39	138	56	78	2,25	SOGX 09T308	369.64	28003
KUB-P.2D.285.R.09-C32	U4222850	28.5	32	39	141	58	81	2,25	SOGX 09T308	369.64	28503
KUB-P.2D.290.R.09-C32	U4222900	29.0	32	39	141	58	81	2,25	SOGX 09T308	369.64	29003
KUB-P.2D.295.R.09-C32	U4222950	29.5	32	39	143	60	83	2,25	SOGX 09T308	369.64	29503
KUB-P.2D.300.R.09-C32	U4223000	30.0	32	39	143	60	83	2,25	SOGX 09T308	369.64	30003
KUB-P.2D.310.R.10-C40	U4233100	31.0	40	50	154	62	86	2,8	SOGX 100408	401.82	31004
KUB-P.2D.320.R.10-C40	U4233200	32.0	40	50	156	64	88	2,8	SOGX 100408	401.82	32004
KUB-P.2D.330.R.10-C40	U4233300	33.0	40	50	159	66	91	2,8	SOGX 100408	401.82	33004
KUB-P.2D.340.R.11-C40	U4233400	34.0	40	50	161	68	93	2,8	SOGX 110408	420.73	34004
KUB-P.2D.350.R.11-C40	U4233500	35.0	40	50	164	70	96	2,8	SOGX 110408	420.73	35004
KUB-P.2D.360.R.11-C40	U4233600	36.0	40	50	166	72	98	2,8	SOGX 110408	420.73	36004
KUB-P.2D.370.R.11-C40	U4233700	37.0	40	50	169	74	101	2,8	SOGX 110408	420.73	37004
KUB-P.2D.380.R.12-C40	U4233800	38.0	40	50	171	76	103	6,25	SOGX 120408	433.00	38004
KUB-P.2D.390.R.12-C40	U4233900	39.0	40	50	174	78	106	6,25	SOGX 120408	433.00	39004
KUB-P.2D.400.R.12-C40	U4234000	40.0	40	50	176	80	108	6,25	SOGX 120408	433.00	40004
KUB-P.2D.410.R.12-C40	U4234100	41.0	40	50	179	82	111	6,25	SOGX 120408	433.00	41004
KUB-P.2D.420.R.12-C40	U4234200	42.0	40	50	181	84	113	6,25	SOGX 120408	433.00	42004

# KUB Pentron

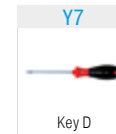
**Scope of supply:**

Indexable Insert Drill incl. clamping screws



3

Designation	KOMET no.	DC mm	DCONMS mm	DF mm	OAL mm	LU mm	LPR mm	torque moment Nm	Insert	NEW 2B	
										Article no.	Price
KUB-P.2D.430.R.13-C40	U4234300	43.0	40	50	184	86	116	6,25	SOGX 130508	10 872 ...	43004
KUB-P.2D.440.R.13-C40	U4234400	44.0	40	50	186	88	118	6,25	SOGX 130508	433.00	44004
KUB-P.2D.450.R.13-C40	U4234500	45.0	40	50	189	90	121	6,25	SOGX 130508	433.00	45004
KUB-P.2D.460.R.13-C40	U4234600	46.0	40	50	191	92	123	6,25	SOGX 130508	433.00	46004



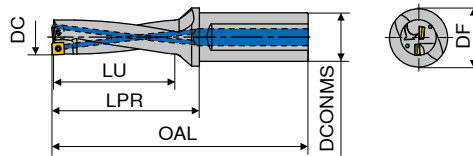
Spare parts DC	Article no. 80 950 ...		Article no. 80 950 ...		Article no. 10 950 ...		
	£	057	£	123	£	10100	
14 - 16		T05 - IP	7.67		M1,8x3,8 - 05IP	2.15	
16,5 - 18				T06 - IP	13.68	M2,0x4,3 - 06IP	2.15
18,5 - 23				T06 - IP	13.68	M2,2x5,5 - 06IP	2.15
23,5 - 26				T08 - IP	13.49	M2,5x6,3 - 08IP	2.15
26,5 - 30				T08 - IP	13.49	M3,0x7,6 - 08IP	2.15
31 - 37				T15 - IP	15.77	M3,5x7,5 - 15IP	2.15
38 - 46				T20 - IP	16.56	M4,5x10,0 - 20IP	2.15

**i** Suitable adapters can be found in → Chapter 16 Adapters.

# KUB Pentron

**Scope of supply:**

Indexable Insert Drill incl. clamping screws

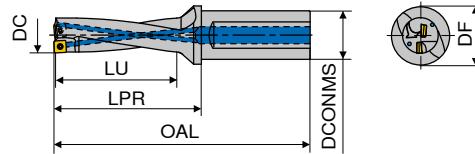


Designation	KOMET no.	DC mm	DCONMS mm	DF mm	OAL mm	LU mm	LPR mm	torque moment Nm	Insert	NEW 2B Article no. 10 873 ...	
										£	
KUB-P.3D.140.R.04-C20	U4301400	14.0	20	30	105	42	55	0,38	SOGX 040204	301.64	14001
KUB-P.3D.145.R.04-C20	U4301450	14.5	20	30	109	45	59	0,38	SOGX 040204	301.64	14501
KUB-P.3D.150.R.04-C20	U4301500	15.0	20	30	109	45	59	0,38	SOGX 040204	301.64	15001
KUB-P.3D.155.R.04-C20	U4301550	15.5	20	30	114	48	64	0,38	SOGX 040204	301.64	15501
KUB-P.3D.160.R.04-C20	U4301600	16.0	20	30	114	48	64	0,38	SOGX 040204	301.64	16001
KUB-P.3D.165.R.05-C20	U4301650	16.5	20	30	118	51	68	0,62	SOGX 050204	301.64	16501
KUB-P.3D.170.R.05-C20	U4301700	17.0	20	30	118	51	68	0,62	SOGX 050204	309.18	17001
KUB-P.3D.175.R.05-C25	U4311750	17.5	25	30	127	54	71	0,62	SOGX 050204	309.18	17501
KUB-P.3D.180.R.05-C25	U4311800	18.0	25	30	127	54	71	0,62	SOGX 050204	309.18	18001
KUB-P.3D.185.R.06-C25	U4311850	18.5	25	30	131	57	75	1,01	SOGX 060206	309.18	18501
KUB-P.3D.190.R.06-C25	U4311900	19.0	25	30	131	57	75	1,01	SOGX 060206	318.64	19001
KUB-P.3D.195.R.06-C25	U4311950	19.5	25	30	134	60	78	1,01	SOGX 060206	318.64	19501
KUB-P.3D.200.R.06-C25	U4312000	20.0	25	30	134	60	78	1,01	SOGX 060206	318.64	20001
KUB-P.3D.205.R.07-C25	U4312050	20.5	25	30	138	63	82	1,01	SOGX 07T208	339.45	20501
KUB-P.3D.210.R.07-C25	U4312100	21.0	25	30	138	63	82	1,01	SOGX 07T208	339.45	21001
KUB-P.3D.215.R.07-C25	U4312150	21.5	25	30	141	66	85	1,01	SOGX 07T208	339.45	21501
KUB-P.3D.220.R.07-C25	U4312200	22.0	25	30	141	66	85	1,01	SOGX 07T208	339.45	22002
KUB-P.3D.225.R.07-C25	U4312250	22.5	25	30	145	69	89	1,01	SOGX 07T208	339.45	22502
KUB-P.3D.230.R.07-C25	U4312300	23.0	25	30	145	69	89	1,01	SOGX 07T208	339.45	23002
KUB-P.3D.235.R.08-C32	U4322350	23.5	32	39	152	72	92	1,28	SOGX 080308	367.82	23503
KUB-P.3D.240.R.08-C32	U4322400	24.0	32	39	152	72	92	1,28	SOGX 080308	367.82	24003
KUB-P.3D.245.R.08-C32	U4322450	24.5	32	39	156	75	96	1,28	SOGX 080308	367.82	24503
KUB-P.3D.250.R.08-C32	U4322500	25.0	32	39	156	75	96	1,28	SOGX 080308	367.82	25003
KUB-P.3D.255.R.08-C32	U4322550	25.5	32	39	159	78	99	1,28	SOGX 080308	367.82	25503
KUB-P.3D.260.R.08-C32	U4322600	26.0	32	39	159	78	99	1,28	SOGX 080308	367.82	26003
KUB-P.3D.265.R.09-C32	U4322650	26.5	32	39	163	81	103	2,25	SOGX 09T308	386.73	26503
KUB-P.3D.270.R.09-C32	U4322700	27.0	32	39	163	81	103	2,25	SOGX 09T308	386.73	27003
KUB-P.3D.275.R.09-C32	U4322750	27.5	32	39	166	84	106	2,25	SOGX 09T308	386.73	27503
KUB-P.3D.280.R.09-C32	U4322800	28.0	32	39	166	84	106	2,25	SOGX 09T308	386.73	28003
KUB-P.3D.285.R.09-C32	U4322850	28.5	32	39	170	87	110	2,25	SOGX 09T308	386.73	28503
KUB-P.3D.290.R.09-C32	U4322900	29.0	32	39	170	87	110	2,25	SOGX 09T308	386.73	29003
KUB-P.3D.295.R.09-C32	U4322950	29.5	32	39	173	90	113	2,25	SOGX 09T308	386.73	29503
KUB-P.3D.300.R.09-C32	U4323000	30.0	32	39	173	90	113	2,25	SOGX 09T308	386.73	30003
KUB-P.3D.310.R.10-C40	U4333100	31.0	40	50	185	93	117	2,8	SOGX 100408	421.64	31004
KUB-P.3D.320.R.10-C40	U4333200	32.0	40	50	188	96	120	2,8	SOGX 100408	421.64	32004
KUB-P.3D.330.R.10-C40	U4333300	33.0	40	50	192	99	124	2,8	SOGX 100408	421.64	33004
KUB-P.3D.340.R.11-C40	U4333400	34.0	40	50	195	102	127	2,8	SOGX 110408	441.55	34004
KUB-P.3D.350.R.11-C40	U4333500	35.0	40	50	199	105	131	2,8	SOGX 110408	441.55	35004
KUB-P.3D.360.R.11-C40	U4333600	36.0	40	50	202	108	134	2,8	SOGX 110408	441.55	36004
KUB-P.3D.370.R.11-C40	U4333700	37.0	40	50	206	111	138	2,8	SOGX 110408	441.55	37004
KUB-P.3D.380.R.12-C40	U4333800	38.0	40	50	209	114	141	6,25	SOGX 120408	454.73	38004
KUB-P.3D.390.R.12-C40	U4333900	39.0	40	50	213	117	145	6,25	SOGX 120408	454.73	39004
KUB-P.3D.400.R.12-C40	U4334000	40.0	40	50	216	120	148	6,25	SOGX 120408	454.73	40004
KUB-P.3D.410.R.12-C40	U4334100	41.0	40	50	220	123	152	6,25	SOGX 120408	454.73	41004
KUB-P.3D.420.R.12-C40	U4334200	42.0	40	50	223	126	155	6,25	SOGX 120408	454.73	42004

# KUB Pentron

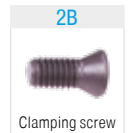
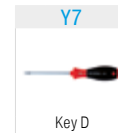
**Scope of supply:**

Indexable Insert Drill incl. clamping screws



3

Designation	KOMET no.	DC mm	DCONMS mm	DF mm	OAL mm	LU mm	LPR mm	torque moment Nm	Insert	NEW 2B
										Article no. 10 873 ... £
KUB-P.3D.430.R.13-C40	U4334300	43.0	40	50	227	129	159	6,25	SOGX 130508	454.73 43004
KUB-P.3D.440.R.13-C40	U4334400	44.0	40	50	230	132	162	6,25	SOGX 130508	454.73 44004
KUB-P.3D.450.R.13-C40	U4334500	45.0	40	50	234	135	166	6,25	SOGX 130508	454.73 45004
KUB-P.3D.460.R.13-C40	U4334600	46.0	40	50	237	138	169	6,25	SOGX 130508	454.73 46004



**Spare parts**  
DC

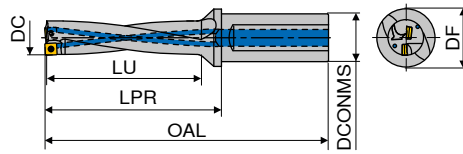
	Article no. 80 950 ... £	Article no. 80 950 ... £	Article no. 10 950 ... £
14 - 16	T05 - IP 7.67	057	M1,8x3,8 - 05IP 2.15 10100
16,5 - 18			M2,0x4,3 - 06IP 2.15 10000
18,5 - 23		T06 - IP 13.68 123	M2,2x5,5 - 06IP 2.15 10700
23,5 - 26		T08 - IP 13.49 125	M2,5x6,3 - 08IP 2.15 10800
26,5 - 30		T08 - IP 13.49 125	M3,0x7,6 - 08IP 2.15 10200
31 - 37		T15 - IP 15.77 128	M3,5x7,5 - 15IP 2.15 10300
38 - 46		T20 - IP 16.56 129	M4,5x10,0 - 20IP 2.15 10400

**i** Suitable adapters can be found in → Chapter 16 Adapters.

# KUB Pentron

**Scope of supply:**

Indexable Insert Drill incl. clamping screws



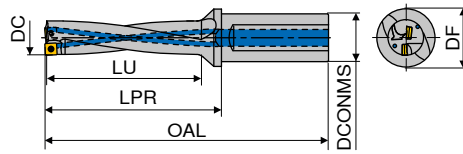
Designation	KOMET no.	DC mm	DCONMS mm	DF mm	OAL mm	LU mm	LPR mm	torque moment Nm	Insert	NEW 2B Article no. 10 874 ...	
										£	
KUB-P.4D.140.R.04-C20	U4401400	14.0	20	30	119	56	69	0,38	SOGX 040204	384.82	14001
KUB-P.4D.145.R.04-C20	U4401450	14.5	20	30	124	60	74	0,38	SOGX 040204	384.82	14501
KUB-P.4D.150.R.04-C20	U4401500	15.0	20	30	124	60	74	0,38	SOGX 040204	384.82	15001
KUB-P.4D.155.R.04-C20	U4401550	15.5	20	30	130	64	80	0,38	SOGX 040204	384.82	15501
KUB-P.4D.160.R.04-C20	U4401600	16.0	20	30	130	64	80	0,38	SOGX 040204	384.82	16001
KUB-P.4D.165.R.05-C20	U4401650	16.5	20	30	135	68	85	0,62	SOGX 050204	384.82	16501
KUB-P.4D.170.R.05-C20	U4401700	17.0	20	30	135	68	85	0,62	SOGX 050204	395.18	17001
KUB-P.4D.175.R.05-C25	U4411750	17.5	25	30	145	72	89	0,62	SOGX 050204	395.18	17502
KUB-P.4D.180.R.05-C25	U4411800	18.0	25	30	145	72	89	0,62	SOGX 050204	395.18	18002
KUB-P.4D.185.R.06-C25	U4411850	18.5	25	30	150	76	94	1,01	SOGX 060206	395.18	18502
KUB-P.4D.190.R.06-C25	U4411900	19.0	25	30	150	76	94	1,01	SOGX 060206	406.55	19002
KUB-P.4D.195.R.06-C25	U4411950	19.5	25	30	154	80	98	1,01	SOGX 060206	406.55	19502
KUB-P.4D.200.R.06-C25	U4412000	20.0	25	30	154	80	98	1,01	SOGX 060206	406.55	20002
KUB-P.4D.205.R.07-C25	U4412050	20.5	25	30	159	84	103	1,01	SOGX 07T208	421.64	20502
KUB-P.4D.210.R.07-C25	U4412100	21.0	25	30	159	84	103	1,01	SOGX 07T208	421.64	21002
KUB-P.4D.215.R.07-C25	U4412150	21.5	25	30	163	88	107	1,01	SOGX 07T208	421.64	21502
KUB-P.4D.220.R.07-C25	U4412200	22.0	25	30	163	88	107	1,01	SOGX 07T208	421.64	22002
KUB-P.4D.225.R.07-C25	U4412250	22.5	25	30	168	92	112	1,01	SOGX 07T208	421.64	22502
KUB-P.4D.230.R.07-C25	U4412300	23.0	25	30	168	92	112	1,01	SOGX 07T208	421.64	23002
KUB-P.4D.235.R.08-C32	U4422350	23.5	32	39	176	96	116	1,28	SOGX 080308	437.73	23503
KUB-P.4D.240.R.08-C32	U4422400	24.0	32	39	176	96	116	1,28	SOGX 080308	437.73	24003
KUB-P.4D.245.R.08-C32	U4422450	24.5	32	39	181	100	121	1,28	SOGX 080308	437.73	24503
KUB-P.4D.250.R.08-C32	U4422500	25.0	32	39	181	100	121	1,28	SOGX 080308	437.73	25003
KUB-P.4D.255.R.08-C32	U4422550	25.5	32	39	185	104	125	1,28	SOGX 080308	437.73	25503
KUB-P.4D.260.R.08-C32	U4422600	26.0	32	39	185	104	125	1,28	SOGX 080308	437.73	26003
KUB-P.4D.265.R.09-C32	U4422650	26.5	32	39	190	108	130	2,25	SOGX 09T308	494.45	26503
KUB-P.4D.270.R.09-C32	U4422700	27.0	32	39	190	108	130	2,25	SOGX 09T308	494.45	27003
KUB-P.4D.275.R.09-C32	U4422750	27.5	32	39	194	112	134	2,25	SOGX 09T308	494.45	27503
KUB-P.4D.280.R.09-C32	U4422800	28.0	32	39	194	112	134	2,25	SOGX 09T308	494.45	28003
KUB-P.4D.285.R.09-C32	U4422850	28.5	32	39	199	116	139	2,25	SOGX 09T308	494.45	28503
KUB-P.4D.290.R.09-C32	U4422900	29.0	32	39	199	116	139	2,25	SOGX 09T308	494.45	29003
KUB-P.4D.295.R.09-C32	U4422950	29.5	32	39	203	120	143	2,25	SOGX 09T308	494.45	29503
KUB-P.4D.300.R.09-C32	U4423000	30.0	32	39	203	120	143	2,25	SOGX 09T308	494.45	30003
KUB-P.4D.310.R.10-C40	U4433100	31.0	40	50	216	124	148	2,8	SOGX 100408	523.82	31004
KUB-P.4D.320.R.10-C40	U4433200	32.0	40	50	220	128	152	2,8	SOGX 100408	523.82	32004
KUB-P.4D.330.R.10-C40	U4433300	33.0	40	50	225	132	157	2,8	SOGX 100408	523.82	33004
KUB-P.4D.340.R.11-C40	U4433400	34.0	40	50	229	136	161	2,8	SOGX 110408	538.91	34004
KUB-P.4D.350.R.11-C40	U4433500	35.0	40	50	234	140	166	2,8	SOGX 110408	538.91	35004
KUB-P.4D.360.R.11-C40	U4433600	36.0	40	50	238	144	170	2,8	SOGX 110408	538.91	36004
KUB-P.4D.370.R.11-C40	U4433700	37.0	40	50	243	148	175	2,8	SOGX 110408	538.91	37004
KUB-P.4D.380.R.12-C40	U4433800	38.0	40	50	247	152	179	6,25	SOGX 120408	555.91	38004
KUB-P.4D.390.R.12-C40	U4433900	39.0	40	50	252	156	184	6,25	SOGX 120408	555.91	39004
KUB-P.4D.400.R.12-C40	U4434000	40.0	40	50	256	160	188	6,25	SOGX 120408	555.91	40004
KUB-P.4D.410.R.12-C40	U4434100	41.0	40	50	261	164	193	6,25	SOGX 120408	555.91	41004
KUB-P.4D.420.R.12-C40	U4434200	42.0	40	50	265	168	197	6,25	SOGX 120408	555.91	42004



# KUB Pentron

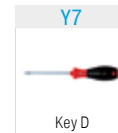
**Scope of supply:**

Indexable Insert Drill incl. clamping screws



3

Designation	KOMET no.	DC mm	DCONMS mm	DF mm	OAL mm	LU mm	LPR mm	torque moment Nm	Insert	NEW 2B
										Article no. 10 874 ... £
KUB-P.4D.430.R.13-C40	U4434300	43.0	40	50	270	172	202	6,25	SOGX 130508	597.55 43004
KUB-P.4D.440.R.13-C40	U4434400	44.0	40	50	274	176	206	6,25	SOGX 130508	597.55 44004
KUB-P.4D.450.R.13-C40	U4434500	45.0	40	50	279	180	211	6,25	SOGX 130508	597.55 45004
KUB-P.4D.460.R.13-C40	U4434600	46.0	40	50	283	184	215	6,25	SOGX 130508	597.55 46004



**Spare parts**  
DC

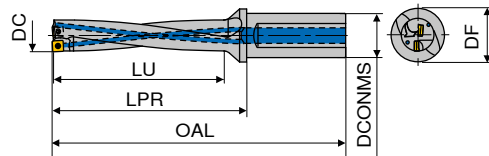
	Article no. 80 950 ... £	Article no. 80 950 ... £	Article no. 10 950 ... £
14 - 16	T05 - IP 057 7.67		M1,8x3,8 - 05IP 2.15 10100
16,5 - 18		T06 - IP 13.68 123	M2,0x4,3 - 06IP 2.15 10000
18,5 - 23		T06 - IP 13.68 123	M2,2x5,5 - 06IP 2.15 10700
23,5 - 26		T08 - IP 13.49 125	M2,5x6,3 - 08IP 2.15 10800
26,5 - 30		T08 - IP 13.49 125	M3,0x7,6 - 08IP 2.15 10200
31 - 37		T15 - IP 15.77 128	M3,5x7,5 - 15IP 2.15 10300
38 - 46		T20 - IP 16.56 129	M4,5x10,0 - 20IP 2.15 10400

**i** Suitable adapters can be found in → **Chapter 16 Adapters.**

# KUB Pentron

**Scope of supply:**

Indexable Insert Drill incl. clamping screws

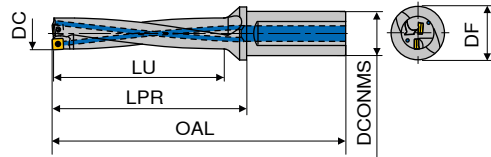


Designation	KOMET no.	DC	DCONMS	DF	OAL	LU	LPR	torque moment Nm	Insert	NEW 2B Article no. 10 875 ...	
										£	
KUB-P.5D.140.R.04-C20	U4501400	14.0	20	30	133	70	83	0,38	SOGX 040204	416.00	14001
KUB-P.5D.145.R.04-C20	U4501450	14.5	20	30	139	75	89	0,38	SOGX 040204	416.00	14501
KUB-P.5D.150.R.04-C20	U4501500	15.0	20	30	139	75	89	0,38	SOGX 040204	416.00	15001
KUB-P.5D.155.R.04-C20	U4501550	15.5	20	30	146	80	96	0,38	SOGX 040204	416.00	15501
KUB-P.5D.160.R.04-C20	U4501600	16.0	20	30	146	80	96	0,38	SOGX 040204	416.00	16001
KUB-P.5D.165.R.05-C20	U4501650	16.5	20	30	152	85	102	0,62	SOGX 050204	416.00	16501
KUB-P.5D.170.R.05-C20	U4501700	17.0	20	30	152	85	102	0,62	SOGX 050204	428.27	17001
KUB-P.5D.175.R.05-C25	U4511750	17.5	25	30	163	90	107	0,62	SOGX 050204	428.27	17502
KUB-P.5D.180.R.05-C25	U4511800	18.0	25	30	163	90	107	0,62	SOGX 050204	428.27	18002
KUB-P.5D.185.R.06-C25	U4511850	18.5	25	30	169	95	113	1,01	SOGX 060206	428.27	18502
KUB-P.5D.190.R.06-C25	U4511900	19.0	25	30	169	95	113	1,01	SOGX 060206	437.73	19002
KUB-P.5D.195.R.06-C25	U4511950	19.5	25	30	174	100	118	1,01	SOGX 060206	437.73	19502
KUB-P.5D.200.R.06-C25	U4512000	20.0	25	30	174	100	118	1,01	SOGX 060206	437.73	20002
KUB-P.5D.205.R.07-C25	U4512050	20.5	25	30	180	105	124	1,01	SOGX 07T208	453.82	20502
KUB-P.5D.210.R.07-C25	U4512100	21.0	25	30	180	105	124	1,01	SOGX 07T208	453.82	21002
KUB-P.5D.215.R.07-C25	U4512150	21.5	25	30	185	110	129	1,01	SOGX 07T208	453.82	21502
KUB-P.5D.220.R.07-C25	U4512200	22.0	25	30	185	110	129	1,01	SOGX 07T208	453.82	22002
KUB-P.5D.225.R.07-C25	U4512250	22.5	25	30	191	115	135	1,01	SOGX 07T208	453.82	22502
KUB-P.5D.230.R.07-C25	U4512300	23.0	25	30	191	115	135	1,01	SOGX 07T208	453.82	23002
KUB-P.5D.235.R.08-C32	U4522350	23.5	32	39	200	120	140	1,28	SOGX 080308	468.91	23503
KUB-P.5D.240.R.08-C32	U4522400	24.0	32	39	200	120	140	1,28	SOGX 080308	468.91	24003
KUB-P.5D.245.R.08-C32	U4522450	24.5	32	39	206	125	146	1,28	SOGX 080308	468.91	24503
KUB-P.5D.250.R.08-C32	U4522500	25.0	32	39	206	125	146	1,28	SOGX 080308	468.91	25003
KUB-P.5D.255.R.08-C32	U4522550	25.5	32	39	211	130	151	1,28	SOGX 080308	468.91	25503
KUB-P.5D.260.R.08-C32	U4522600	26.0	32	39	211	130	151	1,28	SOGX 080308	468.91	26003
KUB-P.5D.265.R.09-C32	U4522650	26.5	32	39	217	135	157	2,25	SOGX 09T308	528.55	26503
KUB-P.5D.270.R.09-C32	U4522700	27.0	32	39	217	135	157	2,25	SOGX 09T308	528.55	27003
KUB-P.5D.275.R.09-C32	U4522750	27.5	32	39	222	140	162	2,25	SOGX 09T308	528.55	27503
KUB-P.5D.280.R.09-C32	U4522800	28.0	32	39	222	140	162	2,25	SOGX 09T308	528.55	28003
KUB-P.5D.285.R.09-C32	U4522850	28.5	32	39	228	145	168	2,25	SOGX 09T308	528.55	28503
KUB-P.5D.290.R.09-C32	U4522900	29.0	32	39	228	145	168	2,25	SOGX 09T308	528.55	29003
KUB-P.5D.295.R.09-C32	U4522950	29.5	32	39	233	150	173	2,25	SOGX 09T308	528.55	29503
KUB-P.5D.300.R.09-C32	U4523000	30.0	32	39	233	150	173	2,25	SOGX 09T308	528.55	30003
KUB-P.5D.310.R.10-C40	U4533100	31.0	40	50	247	155	179	2,8	SOGX 100408	565.36	31004
KUB-P.5D.320.R.10-C40	U4533200	32.0	40	50	252	160	184	2,8	SOGX 100408	565.36	32004
KUB-P.5D.330.R.10-C40	U4533300	33.0	40	50	258	165	190	2,8	SOGX 100408	565.36	33004
KUB-P.5D.340.R.11-C40	U4533400	34.0	40	50	263	170	195	2,8	SOGX 110408	581.45	34004
KUB-P.5D.350.R.11-C40	U4533500	35.0	40	50	269	175	201	2,8	SOGX 110408	581.45	35004
KUB-P.5D.360.R.11-C40	U4533600	36.0	40	50	274	180	206	2,8	SOGX 110408	581.45	36004
KUB-P.5D.370.R.11-C40	U4533700	37.0	40	50	280	185	212	2,8	SOGX 110408	581.45	37004
KUB-P.5D.380.R.12-C40	U4533800	38.0	40	50	285	190	217	6,25	SOGX 120408	597.55	38004
KUB-P.5D.390.R.12-C40	U4533900	39.0	40	50	291	195	223	6,25	SOGX 120408	597.55	39004
KUB-P.5D.400.R.12-C40	U4534000	40.0	40	50	296	200	228	6,25	SOGX 120408	597.55	40004
KUB-P.5D.410.R.12-C40	U4534100	41.0	40	50	302	205	234	6,25	SOGX 120408	597.55	41004
KUB-P.5D.420.R.12-C40	U4534200	42.0	40	50	307	210	239	6,25	SOGX 120408	597.55	42004

# KUB Pentron

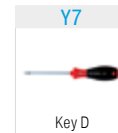
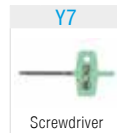
**Scope of supply:**

Indexable Insert Drill incl. clamping screws



3

Designation	KOMET no.	DC mm	DCONMS mm	DF mm	OAL mm	LU mm	LPR mm	torque moment Nm	Insert	NEW 2B
										Article no. 10 875 ... £
KUB-P.5D.430.R.13-C40	U4534300	43.0	40	50	313	215	245	6,25	SOGX 130508	651.45 43004
KUB-P.5D.440.R.13-C40	U4534400	44.0	40	50	318	220	250	6,25	SOGX 130508	651.45 44004
KUB-P.5D.450.R.13-C40	U4534500	45.0	40	50	324	225	256	6,25	SOGX 130508	651.45 45004
KUB-P.5D.460.R.13-C40	U4534600	46.0	40	50	329	230	261	6,25	SOGX 130508	651.45 46004



**Spare parts**  
DC

	Article no. 80 950 ... £	Article no. 80 950 ... £	Article no. 10 950 ... £
14 - 16	T05 - IP 7.67	057	M1,8x3,8 - 05IP 2.15 10100
16,5 - 18			M2,0x4,3 - 06IP 2.15 10000
18,5 - 23		T06 - IP 13.68 123	M2,2x5,5 - 06IP 2.15 10700
23,5 - 26		T08 - IP 13.49 125	M2,5x6,3 - 08IP 2.15 10800
26,5 - 30		T08 - IP 13.49 125	M3,0x7,6 - 08IP 2.15 10200
31 - 37		T15 - IP 15.77 128	M3,5x7,5 - 15IP 2.15 10300
38 - 46		T20 - IP 16.56 129	M4,5x10,0 - 20IP 2.15 10400

**i** Suitable adapters can be found in → Chapter 16 Adapters.

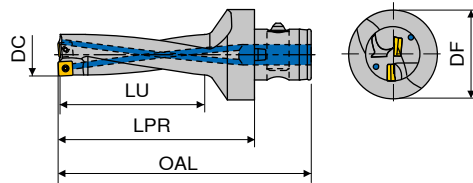
# KUB Pentron

**Scope of supply:**

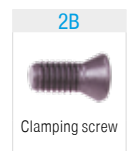
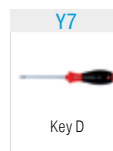
Indexable Insert Drill incl. clamping screws



**ABS**



Designation	KOMET no.	DC	DF	OAL	LU	LPR	torque moment Nm	Insert	NEW 2B	
									Article no. 10 873 ...	£
KUB-P.3D.140.R.04-ABS50	U4351400	14.0	50	100	42	69	0,38	SOGX 040204	367.82	14095
KUB-P.3D.145.R.04-ABS50	U4351450	14.5	50	104	45	73	0,38	SOGX 040204	367.82	14595
KUB-P.3D.150.R.04-ABS50	U4351500	15.0	50	104	45	73	0,38	SOGX 040204	367.82	15095
KUB-P.3D.155.R.04-ABS50	U4351550	15.5	50	109	48	78	0,38	SOGX 040204	367.82	15595
KUB-P.3D.160.R.04-ABS50	U4351600	16.0	50	109	48	78	0,38	SOGX 040204	367.82	16095
KUB-P.3D.165.R.05-ABS50	U4351650	16.5	50	113	51	82	0,62	SOGX 050204	367.82	16595
KUB-P.3D.170.R.05-ABS50	U4351700	17.0	50	113	51	82	0,62	SOGX 050204	376.27	17095
KUB-P.3D.175.R.05-ABS50	U4351750	17.5	50	116	54	85	0,62	SOGX 050204	376.27	17595
KUB-P.3D.180.R.05-ABS50	U4351800	18.0	50	116	54	85	0,62	SOGX 050204	376.27	18095
KUB-P.3D.185.R.06-ABS50	U4351850	18.5	50	120	57	89	1,01	SOGX 060206	376.27	18595
KUB-P.3D.190.R.06-ABS50	U4351900	19.0	50	120	57	89	1,01	SOGX 060206	385.73	19095
KUB-P.3D.195.R.06-ABS50	U4351950	19.5	50	123	60	92	1,01	SOGX 060206	385.73	19595
KUB-P.3D.200.R.06-ABS50	U4352000	20.0	50	123	60	92	1,01	SOGX 060206	385.73	20095
KUB-P.3D.205.R.07-ABS50	U4352050	20.5	50	126	63	95	1,01	SOGX 07T208	397.09	20595
KUB-P.3D.210.R.07-ABS50	U4352100	21.0	50	126	63	95	1,01	SOGX 07T208	397.09	21095
KUB-P.3D.215.R.07-ABS50	U4352150	21.5	50	129	66	98	1,01	SOGX 07T208	397.09	21595
KUB-P.3D.220.R.07-ABS50	U4352200	22.0	50	129	66	98	1,01	SOGX 07T208	397.09	22095
KUB-P.3D.225.R.07-ABS50	U4352250	22.5	50	132	69	101	1,01	SOGX 07T208	397.09	22595
KUB-P.3D.230.R.07-ABS50	U4352300	23.0	50	132	69	101	1,01	SOGX 07T208	397.09	23095
KUB-P.3D.235.R.08-ABS50	U4352350	23.5	50	135	72	104	1,28	SOGX 080308	409.36	23595
KUB-P.3D.240.R.08-ABS50	U4352400	24.0	50	135	72	104	1,28	SOGX 080308	409.36	24095
KUB-P.3D.245.R.08-ABS50	U4352450	24.5	50	139	75	108	1,28	SOGX 080308	409.36	24595
KUB-P.3D.250.R.08-ABS50	U4352500	25.0	50	139	75	108	1,28	SOGX 080308	409.36	25095
KUB-P.3D.255.R.08-ABS50	U4352550	25.5	50	142	78	111	1,28	SOGX 080308	409.36	25595
KUB-P.3D.260.R.08-ABS50	U4352600	26.0	50	142	78	111	1,28	SOGX 080308	409.36	26095
KUB-P.3D.265.R.09-ABS50	U4352650	26.5	50	146	81	115	2,25	SOGX 09T308	458.55	26595
KUB-P.3D.270.R.09-ABS50	U4352700	27.0	50	146	81	115	2,25	SOGX 09T308	458.55	27095
KUB-P.3D.275.R.09-ABS50	U4352750	27.5	50	149	84	118	2,25	SOGX 09T308	458.55	27595
KUB-P.3D.280.R.09-ABS50	U4352800	28.0	50	149	84	118	2,25	SOGX 09T308	458.55	28095
KUB-P.3D.285.R.09-ABS50	U4352850	28.5	50	153	87	122	2,25	SOGX 09T308	458.55	28595
KUB-P.3D.290.R.09-ABS50	U4352900	29.0	50	153	87	122	2,25	SOGX 09T308	458.55	29095
KUB-P.3D.295.R.09-ABS50	U4352950	29.5	50	156	90	125	2,25	SOGX 09T308	458.55	29595
KUB-P.3D.300.R.09-ABS50	U4353000	30.0	50	156	90	125	2,25	SOGX 09T308	458.55	30095



Spare parts DC	Article no. 80 950 ...	£	Article no. 80 950 ...	£	Article no. 10 950 ...	£			
							14 - 16	T05 - IP	7.67
16,5 - 18				T06 - IP	13.68	123	M2,0x4,3 - 06IP	2.15	10000
18,5 - 23				T06 - IP	13.68	123	M2,2x5,5 - 06IP	2.15	10700
23,5 - 26				T08 - IP	13.49	125	M2,5x6,3 - 08IP	2.15	10800
26,5 - 30				T08 - IP	13.49	125	M3,0x7,6 - 08IP	2.15	10200

**i** Suitable adapters can be found in → Chapter 16 Adapters.

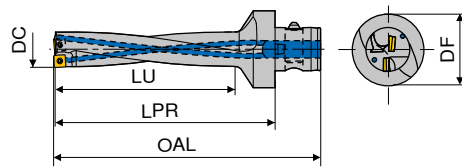
# KUB Pentron

**Scope of supply:**

Indexable Insert Drill incl. clamping screws



**ABS**

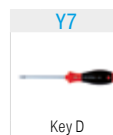


**3**

Designation	KOMET no.	DC	DF	OAL	LU	LPR	torque moment Nm	Insert	NEW 2B	
									Article no. 10 874 ...	£
KUB-P.4D.140.R.04-ABS50	U4451400	14.0	50	114	56	83	0,38	SOGX 040204	437.73	14095
KUB-P.4D.145.R.04-ABS50	U4451450	14.5	50	119	60	88	0,38	SOGX 040204	437.73	14595
KUB-P.4D.150.R.04-ABS50	U4451500	15.0	50	119	60	88	0,38	SOGX 040204	437.73	15095
KUB-P.4D.155.R.04-ABS50	U4451550	15.5	50	125	64	94	0,38	SOGX 040204	437.73	15595
KUB-P.4D.160.R.04-ABS50	U4451600	16.0	50	125	64	94	0,38	SOGX 040204	437.73	16095
KUB-P.4D.165.R.05-ABS50	U4451650	16.5	50	130	68	99	0,62	SOGX 050204	437.73	16595
KUB-P.4D.170.R.05-ABS50	U4451700	17.0	50	130	68	99	0,62	SOGX 050204	450.00	17095
KUB-P.4D.175.R.05-ABS50	U4451750	17.5	50	134	72	103	0,62	SOGX 050204	450.00	17595
KUB-P.4D.180.R.05-ABS50	U4451800	18.0	50	134	72	103	0,62	SOGX 050204	450.00	18095
KUB-P.4D.185.R.06-ABS50	U4451850	18.5	50	139	76	108	1,01	SOGX 060206	450.00	18595
KUB-P.4D.190.R.06-ABS50	U4451900	19.0	50	139	76	108	1,01	SOGX 060206	458.55	19095
KUB-P.4D.195.R.06-ABS50	U4451950	19.5	50	143	80	112	1,01	SOGX 060206	458.55	19595
KUB-P.4D.200.R.06-ABS50	U4452000	20.0	50	143	80	112	1,01	SOGX 060206	458.55	20095
KUB-P.4D.205.R.07-ABS50	U4452050	20.5	50	147	84	116	1,01	SOGX 07T208	476.55	20595
KUB-P.4D.210.R.07-ABS50	U4452100	21.0	50	147	84	116	1,01	SOGX 07T208	476.55	21095
KUB-P.4D.215.R.07-ABS50	U4452150	21.5	50	151	88	120	1,01	SOGX 07T208	476.55	21595
KUB-P.4D.220.R.07-ABS50	U4452200	22.0	50	151	88	120	1,01	SOGX 07T208	476.55	22095
KUB-P.4D.225.R.07-ABS50	U4452250	22.5	50	155	92	124	1,01	SOGX 07T208	476.55	22595
KUB-P.4D.230.R.07-ABS50	U4452300	23.0	50	155	92	124	1,01	SOGX 07T208	476.55	23095
KUB-P.4D.235.R.08-ABS50	U4452350	23.5	50	159	96	128	1,28	SOGX 080308	490.73	23595
KUB-P.4D.240.R.08-ABS50	U4452400	24.0	50	159	96	128	1,28	SOGX 080308	490.73	24095
KUB-P.4D.245.R.08-ABS50	U4452450	24.5	50	164	100	133	1,28	SOGX 080308	490.73	24595
KUB-P.4D.250.R.08-ABS50	U4452500	25.0	50	164	100	133	1,28	SOGX 080308	490.73	25095
KUB-P.4D.255.R.08-ABS50	U4452550	25.5	50	168	104	137	1,28	SOGX 080308	490.73	25595
KUB-P.4D.260.R.08-ABS50	U4452600	26.0	50	168	104	137	1,28	SOGX 080308	490.73	26095
KUB-P.4D.265.R.09-ABS50	U4452650	26.5	50	173	108	142	2,25	SOGX 09T308	550.27	26595
KUB-P.4D.270.R.09-ABS50	U4452700	27.0	50	173	108	142	2,25	SOGX 09T308	550.27	27095
KUB-P.4D.275.R.09-ABS50	U4452750	27.5	50	177	112	146	2,25	SOGX 09T308	550.27	27595
KUB-P.4D.280.R.09-ABS50	U4452800	28.0	50	177	112	146	2,25	SOGX 09T308	550.27	28095
KUB-P.4D.285.R.09-ABS50	U4452850	28.5	50	182	116	151	2,25	SOGX 09T308	550.27	28595
KUB-P.4D.290.R.09-ABS50	U4452900	29.0	50	182	116	151	2,25	SOGX 09T308	550.27	29095
KUB-P.4D.295.R.09-ABS50	U4452950	29.5	50	186	120	155	2,25	SOGX 09T308	550.27	29595
KUB-P.4D.300.R.09-ABS50	U4453000	30.0	50	186	120	155	2,25	SOGX 09T308	550.27	30095



Screwdriver



Key D



Clamping screw

**Spare parts**  
DC

	Article no. 80 950 ...	Article no. 80 950 ...	Article no. 10 950 ...
	£	£	£
14 - 16	T05 - IP 7.67	057	M1,8x3,8 - 05IP 2.15 10100
16,5 - 18			M2,0x4,3 - 06IP 2.15 10000
18,5 - 23			M2,2x5,5 - 06IP 2.15 10700
23,5 - 26			M2,5x6,3 - 08IP 2.15 10800
26,5 - 30			M3,0x7,6 - 08IP 2.15 10200

**i** Suitable adapters can be found in → Chapter 16 Adapters.

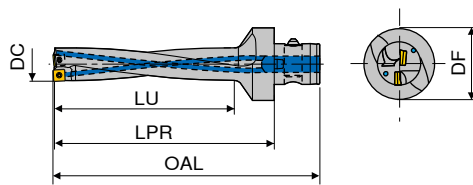
# KUB Pentron

**Scope of supply:**

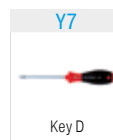
Indexable Insert Drill incl. clamping screws



**ABS**



Designation	KOMET no.	DC	DF	OAL	LU	LPR	torque moment Nm	Insert	NEW 2B	
									Article no. 10 875 ...	£
KUB-P.5D.140.R.04-ABS50	U4551400	14.0	50	128	70	97	0,38	SOGX 040204	468.91	14095
KUB-P.5D.145.R.04-ABS50	U4551450	14.5	50	134	75	103	0,38	SOGX 040204	468.91	14595
KUB-P.5D.150.R.04-ABS50	U4551500	15.0	50	134	75	103	0,38	SOGX 040204	468.91	15095
KUB-P.5D.155.R.04-ABS50	U4551550	15.5	50	141	80	110	0,38	SOGX 040204	468.91	15595
KUB-P.5D.160.R.04-ABS50	U4551600	16.0	50	141	80	110	0,38	SOGX 040204	468.91	16095
KUB-P.5D.165.R.05-ABS50	U4551650	16.5	50	147	85	116	0,62	SOGX 050204	468.91	16595
KUB-P.5D.170.R.05-ABS50	U4551700	17.0	50	147	85	116	0,62	SOGX 050204	481.27	17095
KUB-P.5D.175.R.05-ABS50	U4551750	17.5	50	152	90	121	0,62	SOGX 050204	481.27	17595
KUB-P.5D.180.R.05-ABS50	U4551800	18.0	50	152	90	121	0,62	SOGX 050204	481.27	18095
KUB-P.5D.185.R.06-ABS50	U4551850	18.5	50	158	95	127	1,01	SOGX 060206	481.27	18595
KUB-P.5D.190.R.06-ABS50	U4551900	19.0	50	158	95	127	1,01	SOGX 060206	490.73	19095
KUB-P.5D.195.R.06-ABS50	U4551950	19.5	50	163	100	132	1,01	SOGX 060206	490.73	19595
KUB-P.5D.200.R.06-ABS50	U4552000	20.0	50	163	100	132	1,01	SOGX 060206	490.73	20095
KUB-P.5D.205.R.07-ABS50	U4552050	20.5	50	168	105	137	1,01	SOGX 07T208	507.73	20595
KUB-P.5D.210.R.07-ABS50	U4552100	21.0	50	168	105	137	1,01	SOGX 07T208	507.73	21095
KUB-P.5D.215.R.07-ABS50	U4552150	21.5	50	173	110	142	1,01	SOGX 07T208	507.73	21595
KUB-P.5D.220.R.07-ABS50	U4552200	22.0	50	173	110	142	1,01	SOGX 07T208	507.73	22095
KUB-P.5D.225.R.07-ABS50	U4552250	22.5	50	178	115	147	1,01	SOGX 07T208	507.73	22595
KUB-P.5D.230.R.07-ABS50	U4552300	23.0	50	178	115	147	1,01	SOGX 07T208	507.73	23095
KUB-P.5D.235.R.08-ABS50	U4552350	23.5	50	183	120	152	1,28	SOGX 080308	523.82	23595
KUB-P.5D.240.R.08-ABS50	U4552400	24.0	50	183	120	152	1,28	SOGX 080308	523.82	24095
KUB-P.5D.245.R.08-ABS50	U4552450	24.5	50	189	125	158	1,28	SOGX 080308	523.82	24595
KUB-P.5D.250.R.08-ABS50	U4552500	25.0	50	189	125	158	1,28	SOGX 080308	523.82	25095
KUB-P.5D.255.R.08-ABS50	U4552550	25.5	50	194	130	163	1,28	SOGX 080308	523.82	25595
KUB-P.5D.260.R.08-ABS50	U4552600	26.0	50	194	130	163	1,28	SOGX 080308	523.82	26095
KUB-P.5D.265.R.09-ABS50	U4552650	26.5	50	200	135	169	2,25	SOGX 09T308	581.45	26595
KUB-P.5D.270.R.09-ABS50	U4552700	27.0	50	200	135	169	2,25	SOGX 09T308	581.45	27095
KUB-P.5D.275.R.09-ABS50	U4552750	27.5	50	205	140	174	2,25	SOGX 09T308	581.45	27595
KUB-P.5D.280.R.09-ABS50	U4552800	28.0	50	205	140	174	2,25	SOGX 09T308	581.45	28095
KUB-P.5D.285.R.09-ABS50	U4552850	28.5	50	211	145	180	2,25	SOGX 09T308	581.45	28595
KUB-P.5D.290.R.09-ABS50	U4552900	29.0	50	211	145	180	2,25	SOGX 09T308	581.45	29095
KUB-P.5D.295.R.09-ABS50	U4552950	29.5	50	216	150	185	2,25	SOGX 09T308	581.45	29595
KUB-P.5D.300.R.09-ABS50	U4553000	30.0	50	216	150	185	2,25	SOGX 09T308	581.45	30095



**Spare parts**  
DC

	Article no. 80 950 ...	Article no. 80 950 ...	Article no. 10 950 ...
	£	£	£
14 - 16	T05 - IP 7.67 057		M1,8x3,8 - 05IP 2.15 10100
16,5 - 18		T06 - IP 13.68 123	M2,0x4,3 - 06IP 2.15 10000
18,5 - 23		T06 - IP 13.68 123	M2,2x5,5 - 06IP 2.15 10700
23,5 - 26		T08 - IP 13.49 125	M2,5x6,3 - 08IP 2.15 10800
26,5 - 30		T08 - IP 13.49 125	M3,0x7,6 - 08IP 2.15 10200

**i** Suitable adapters can be found in → Chapter 16 Adapters.



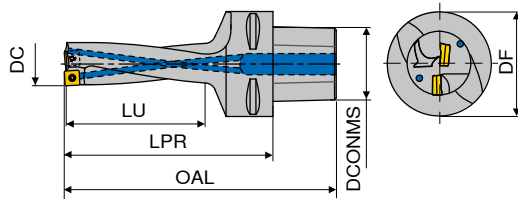
# KUB Pentron

**Scope of supply:**

Indexable Insert Drill incl. clamping screws



PSC



3

Designation	KOMET no.	DC	DCONMS	DF	OAL	LU	LPR	torque moment Nm	Insert	NEW 2B Article no. 10 873 ...	
										mm	mm
KUB-P.3D.140.R.04-PSC50	U4061400	14.0	24.25	50	103	42	73	0,38	SOGX 040204	399.91	14055
KUB-P.3D.145.R.04-PSC50	U4061450	14.5	24.25	50	107	45	77	0,38	SOGX 040204	399.91	14555
KUB-P.3D.150.R.04-PSC50	U4061500	15.0	24.25	50	107	45	77	0,38	SOGX 040204	399.91	15055
KUB-P.3D.155.R.04-PSC50	U4061550	15.5	24.25	50	112	48	82	0,38	SOGX 040204	399.91	15555
KUB-P.3D.160.R.04-PSC50	U4061600	16.0	24.25	50	112	48	82	0,38	SOGX 040204	399.91	16055
KUB-P.3D.160.R.04-PSC63	U4071600	16.0	30.30	63	124	48	86	0,38	SOGX 040204	399.91	16056
KUB-P.3D.165.R.05-PSC50	U4061650	16.5	24.25	50	116	51	86	0,62	SOGX 050204	409.36	16555
KUB-P.3D.170.R.05-PSC50	U4061700	17.0	24.25	50	116	51	86	0,62	SOGX 050204	409.36	17055
KUB-P.3D.175.R.05-PSC50	U4061750	17.5	24.25	50	119	54	89	0,62	SOGX 050204	409.36	17555
KUB-P.3D.180.R.05-PSC50	U4061800	18.0	24.25	50	119	54	89	0,62	SOGX 050204	409.36	18055
KUB-P.3D.165.R.05-PSC63	U4071650	16.5	30.30	63	128	51	90	0,62	SOGX 050204	409.36	16556
KUB-P.3D.170.R.05-PSC63	U4071700	17.0	30.30	63	128	51	90	0,62	SOGX 050204	409.36	17056
KUB-P.3D.175.R.05-PSC63	U4071750	17.5	30.30	63	131	54	93	0,62	SOGX 050204	409.36	17556
KUB-P.3D.180.R.05-PSC63	U4071800	18.0	30.30	63	131	54	93	0,62	SOGX 050204	409.36	18056
KUB-P.3D.185.R.06-PSC50	U4061850	18.5	24.25	50	123	57	93	1,01	SOGX 060206	409.36	18555
KUB-P.3D.190.R.06-PSC50	U4061900	19.0	24.25	50	123	57	93	1,01	SOGX 060206	419.82	19055
KUB-P.3D.195.R.06-PSC50	U4061950	19.5	24.25	50	126	60	96	1,01	SOGX 060206	419.82	19555
KUB-P.3D.200.R.06-PSC50	U4062000	20.0	24.25	50	126	60	96	1,01	SOGX 060206	419.82	20055
KUB-P.3D.185.R.06-PSC63	U4071850	18.5	30.30	63	135	57	97	1,01	SOGX 060206	409.36	18556
KUB-P.3D.190.R.06-PSC63	U4071900	19.0	30.30	63	135	57	97	1,01	SOGX 060206	419.82	19056
KUB-P.3D.195.R.06-PSC63	U4071950	19.5	30.30	63	138	60	100	1,01	SOGX 060206	419.82	19556
KUB-P.3D.200.R.06-PSC63	U4072000	20.0	30.30	63	138	60	100	1,01	SOGX 060206	419.82	20056
KUB-P.3D.205.R.07-PSC50	U4062050	20.5	24.25	50	130	63	100	1,01	SOGX 07T208	432.09	20555
KUB-P.3D.210.R.07-PSC50	U4062100	21.0	24.25	50	130	63	100	1,01	SOGX 07T208	432.09	21055
KUB-P.3D.215.R.07-PSC50	U4062150	21.5	24.25	50	133	66	103	1,01	SOGX 07T208	432.09	21555
KUB-P.3D.220.R.07-PSC50	U4062200	22.0	24.25	50	133	66	103	1,01	SOGX 07T208	432.09	22055
KUB-P.3D.225.R.07-PSC50	U4062250	22.5	24.25	50	137	69	107	1,01	SOGX 07T208	432.09	22555
KUB-P.3D.230.R.07-PSC50	U4062300	23.0	24.25	50	137	69	107	1,01	SOGX 07T208	432.09	23055
KUB-P.3D.205.R.07-PSC63	U4072050	20.5	30.30	63	142	63	104	1,01	SOGX 07T208	432.09	20556
KUB-P.3D.210.R.07-PSC63	U4072100	21.0	30.30	63	142	63	104	1,01	SOGX 07T208	432.09	21056
KUB-P.3D.215.R.07-PSC63	U4072150	21.5	30.30	63	145	66	107	1,01	SOGX 07T208	432.09	21556
KUB-P.3D.220.R.07-PSC63	U4072200	22.0	30.30	63	145	66	107	1,01	SOGX 07T208	432.09	22056
KUB-P.3D.225.R.07-PSC63	U4072250	22.5	30.30	63	149	69	111	1,01	SOGX 07T208	432.09	22556
KUB-P.3D.230.R.07-PSC63	U4072300	23.0	30.30	63	149	69	111	1,01	SOGX 07T208	432.09	23056
KUB-P.3D.235.R.08-PSC50	U4062350	23.5	24.25	50	140	72	110	1,28	SOGX 080308	445.27	23555
KUB-P.3D.240.R.08-PSC50	U4062400	24.0	24.25	50	140	72	110	1,28	SOGX 080308	445.27	24055
KUB-P.3D.245.R.08-PSC50	U4062450	24.5	24.25	50	144	75	114	1,28	SOGX 080308	445.27	24555
KUB-P.3D.250.R.08-PSC50	U4062500	25.0	24.25	50	144	75	114	1,28	SOGX 080308	445.27	25055
KUB-P.3D.255.R.08-PSC50	U4062550	25.5	24.25	50	147	78	117	1,28	SOGX 080308	445.27	25555
KUB-P.3D.260.R.08-PSC50	U4062600	26.0	24.25	50	147	78	117	1,28	SOGX 080308	445.27	26055
KUB-P.3D.235.R.08-PSC63	U4072350	23.5	30.30	63	152	72	114	1,28	SOGX 080308	445.27	23556
KUB-P.3D.240.R.08-PSC63	U4072400	24.0	30.30	63	152	72	114	1,28	SOGX 080308	445.27	24056
KUB-P.3D.245.R.08-PSC63	U4072450	24.5	30.30	63	156	75	118	1,28	SOGX 080308	445.27	24556
KUB-P.3D.250.R.08-PSC63	U4072500	25.0	30.30	63	156	75	118	1,28	SOGX 080308	445.27	25056
KUB-P.3D.255.R.08-PSC63	U4072550	25.5	30.30	63	159	78	121	1,28	SOGX 080308	445.27	25556
KUB-P.3D.260.R.08-PSC63	U4072600	26.0	30.30	63	159	78	121	1,28	SOGX 080308	445.27	26056
KUB-P.3D.265.R.09-PSC50	U4062650	26.5	24.25	50	151	81	121	2,25	SOGX 09T308	498.27	26555
KUB-P.3D.270.R.09-PSC50	U4062700	27.0	24.25	50	151	81	121	2,25	SOGX 09T308	498.27	27055
KUB-P.3D.275.R.09-PSC50	U4062750	27.5	24.25	50	154	84	124	2,25	SOGX 09T308	498.27	27555



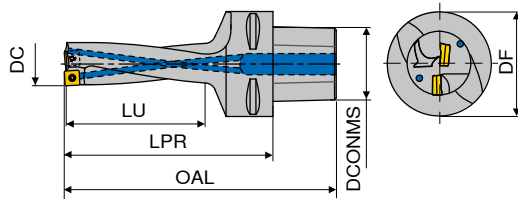
# KUB Pentron

**Scope of supply:**

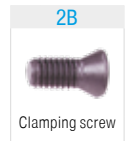
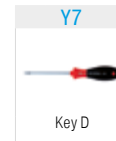
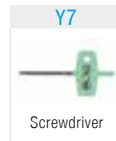
Indexable Insert Drill incl. clamping screws



PSC



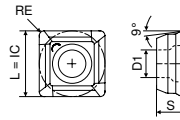
Designation	KOMET no.	DC	DCONMS	DF	OAL	LU	LPR	torque moment Nm	Insert	NEW 2B
										Article no. 10 873 ...
										£
KUB-P.3D.280.R.09-PSC50	U4062800	28.0	24.25	50	154	84	124	2,25	SOGX 09T308	498.27 28055
KUB-P.3D.285.R.09-PSC50	U4062850	28.5	24.25	50	158	87	128	2,25	SOGX 09T308	498.27 28555
KUB-P.3D.290.R.09-PSC50	U4062900	29.0	24.25	50	158	87	128	2,25	SOGX 09T308	498.27 29055
KUB-P.3D.295.R.09-PSC50	U4062950	29.5	24.25	50	161	90	131	2,25	SOGX 09T308	498.27 29555
KUB-P.3D.300.R.09-PSC50	U4063000	30.0	24.25	50	161	90	131	2,25	SOGX 09T308	498.27 30055
KUB-P.3D.265.R.09-PSC63	U4072650	26.5	30.30	63	163	81	125	2,25	SOGX 09T308	498.27 26556
KUB-P.3D.270.R.09-PSC63	U4072700	27.0	30.30	63	163	81	125	2,25	SOGX 09T308	498.27 27056
KUB-P.3D.275.R.09-PSC63	U4072750	27.5	30.30	63	166	84	128	2,25	SOGX 09T308	498.27 27556
KUB-P.3D.280.R.09-PSC63	U4072800	28.0	30.30	63	166	84	128	2,25	SOGX 09T308	498.27 28056
KUB-P.3D.285.R.09-PSC63	U4072850	28.5	30.30	63	170	87	132	2,25	SOGX 09T308	498.27 28556
KUB-P.3D.290.R.09-PSC63	U4072900	29.0	30.30	63	170	87	132	2,25	SOGX 09T308	498.27 29056
KUB-P.3D.295.R.09-PSC63	U4072950	29.5	30.30	63	173	90	135	2,25	SOGX 09T308	498.27 29556
KUB-P.3D.300.R.09-PSC63	U4073000	30.0	30.30	63	173	90	135	2,25	SOGX 09T308	498.27 30056



Spare parts DC	Article no. 80 950 ...		Article no. 80 950 ...		Article no. 10 950 ...	
	£	057	£		£	
14 - 16		T05 - IP	7.67			
16,5 - 18				T06 - IP	13.68	123
18,5 - 23				T06 - IP	13.68	123
23,5 - 26				T08 - IP	13.49	125
26,5 - 30				T08 - IP	13.49	125
					M1,8x3,8 - 05IP	2.15 10100
					M2,0x4,3 - 06IP	2.15 10000
					M2,2x5,5 - 06IP	2.15 10700
					M2,5x6,3 - 08IP	2.15 10800
					M3,0x7,6 - 08IP	2.15 10200

# SOGX

Designation	L	IC	D1	S
	mm	mm	mm	mm
SOGX 0402..	4.8	4.8	2.05	2.20
SOGX 0502..	5.5	5.5	2.30	2.40
SOGX 0602..	6.2	6.2	2.60	2.75
SOGX 07T2..	7.1	7.1	2.60	2.97
SOGX 0803..	8.0	8.0	2.85	3.40
SOGX 09T3..	8.9	8.9	3.40	3.90
SOGX 1004..	9.8	9.8	4.10	4.20
SOGX 1104..	10.9	10.9	4.10	4.50
SOGX 1204..	12.0	12.0	5.20	4.80
SOGX 1305..	13.2	13.2	5.20	5.20



3

# SOGX

**-01 BK8425**      **-01 BK6115**



ISO	KOMET no.	RE	SOGX	
			NEW 1A	NEW 1A
			Article no.	Article no.
			10 820 ...	10 820 ...
			£	£
040204	W8010010.046115	0.4		40401
040204	W8010010.048425	0.4	14.65	30401
050204	W8012010.046115	0.4		40501
050204	W8012010.048425	0.4	14.75	30501
060206	W8018010.066115	0.6		40601
060206	W8018010.068425	0.6	14.85	30601
07T208	W8020010.086115	0.8		40701
07T208	W8020010.088425	0.8	14.94	30701
080308	W8024010.086115	0.8		40801
080308	W8024010.088425	0.8	15.04	30801
09T308	W8028010.086115	0.8		40901
09T308	W8028010.088425	0.8	15.60	30901
100408	W8032010.086115	0.8		41001
100408	W8032010.088425	0.8	16.07	31001
110408	W8038010.086115	0.8		41101
110408	W8038010.088425	0.8	16.55	31101
120408	W8042010.086115	0.8		41201
120408	W8042010.088425	0.8	17.40	31201
130508	W8046010.086115	0.8		41301
130508	W8046010.088425	0.8	20.24	31301

Steel	●	●
Stainless steel	●	
Cast iron	●	●
Non ferrous metals		
Heat resistant alloys		
hardened materials		○

→ v<sub>c</sub>/f<sub>z</sub> Page 40-42

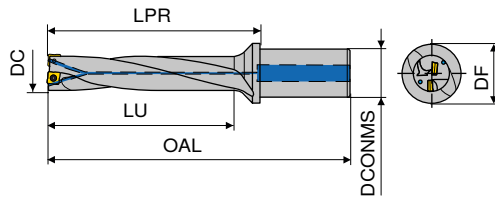
**i** BK6115-01 is exclusively recommended for use on the peripheral cutting edge!

Specialised indexable inserts for machining aluminium or stainless steels (BK7935, BK7710, BK6425) can be found in our online shop at [cuttingtools.ceratizit.com](http://cuttingtools.ceratizit.com)

# MaxiDrill 900

**Scope of supply:**

Indexable Insert Drill including clamping screws and key

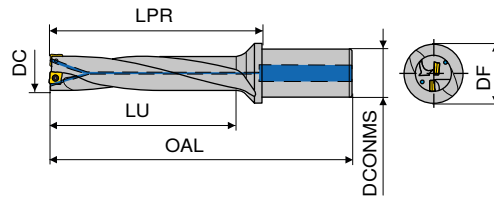


Designation	DC	DCONMS	DF	OAL	LU	LPR	torque moment Nm	Insert	2B/41	
									Article no. 10 852 ...	£
MD900.2D.120.R.03-C20	12.0	20	28	90	24	40	0,4	SONT 031804	221.64	120
MD900.2D.125.R.03-C20	12.5	20	28	91	25	41	0,4	SONT 031804	221.64	125
MD900.2D.130.R.03-C20	13.0	20	28	92	26	42	0,4	SONT 031804	221.64	130
MD900.2D.135.R.03-C20	13.5	20	28	93	27	43	0,4	SONT 031804	221.64	135
MD900.2D.140.R.04-C20	14.0	20	30	96	28	46	0,7	SONT 042105	235.91	140
MD900.2D.145.R.04-C20	14.5	20	30	97	29	47	0,7	SONT 042105	235.91	145
MD900.2D.150.R.04-C20	15.0	20	30	98	30	48	0,7	SONT 042105	235.91	150
MD900.2D.155.R.04-C20	15.5	20	30	99	31	49	0,7	SONT 042105	235.91	155
MD900.2D.160.R.05-C20	16.0	20	30	100	32	50	0,7	SONT 052306	235.91	160
MD900.2D.165.R.05-C20	16.5	20	30	101	33	51	0,7	SONT 052306	235.91	165
MD900.2D.170.R.05-C20	17.0	20	30	102	34	52	0,7	SONT 052306	251.09	170
MD900.2D.175.R.05-C20	17.5	20	30	103	35	53	0,7	SONT 052306	251.09	175
MD900.2D.180.R.06-C25	18.0	25	32	111	36	55	1	SONT 062506	251.09	180
MD900.2D.185.R.06-C25	18.5	25	32	112	37	56	1	SONT 062506	251.09	185
MD900.2D.190.R.06-C25	19.0	25	32	113	38	57	1	SONT 062506	269.82	190
MD900.2D.195.R.06-C25	19.5	25	32	114	39	58	1	SONT 062506	269.82	195
MD900.2D.200.R.06-C25	20.0	25	32	115	40	59	1	SONT 062506	269.82	200
MD900.2D.205.R.06-C25	20.5	25	32	116	41	60	1	SONT 062506	269.82	205
MD900.2D.210.R.07-C25	21.0	25	32	118	42	62	1	SONT 072907	269.82	210
MD900.2D.220.R.07-C25	22.0	25	32	120	44	64	1	SONT 072907	269.82	220
MD900.2D.230.R.07-C25	23.0	25	32	122	46	66	1	SONT 072907	278.27	230
MD900.2D.240.R.08-C32	24.0	32	40	132	48	72	1,2	SONT 083308	278.27	240
MD900.2D.250.R.08-C32	25.0	32	40	134	50	74	1,2	SONT 083308	278.27	250
MD900.2D.260.R.08-C32	26.0	32	40	136	52	76	1,2	SONT 083308	308.09	260
MD900.2D.270.R.08-C32	27.0	32	40	138	54	78	1,2	SONT 083308	308.09	270
MD900.2D.280.R.09-C32	28.0	32	40	140	56	80	2,2	SONT 093808	308.09	280
MD900.2D.290.R.09-C32	29.0	32	40	142	58	82	2,2	SONT 093808	308.09	290
MD900.2D.300.R.09-C32	30.0	32	40	144	60	84	2,2	SONT 093808	308.09	300
MD900.2D.310.R.09-C32	31.0	32	40	146	62	86	2,2	SONT 093808	334.18	310
MD900.2D.320.R.09-C32	32.0	32	40	148	64	88	2,2	SONT 093808	334.18	320
MD900.2D.330.R.10-C40	33.0	40	50	163	66	93	3,2	SONT 104408	334.18	330
MD900.2D.340.R.10-C40	34.0	40	50	165	68	95	3,2	SONT 104408	334.18	340
MD900.2D.350.R.10-C40	35.0	40	50	167	70	97	3,2	SONT 104408	341.73	350
MD900.2D.360.R.10-C40	36.0	40	50	169	72	99	3,2	SONT 104408	341.73	360
MD900.2D.370.R.12-C40	37.0	40	56	174	74	104	3,2	SONT 124810	352.82	370
MD900.2D.380.R.12-C40	38.0	40	56	176	76	106	3,2	SONT 124810	352.82	380
MD900.2D.390.R.12-C40	39.0	40	56	178	78	108	3,2	SONT 124810	352.82	390
MD900.2D.400.R.12-C40	40.0	40	56	180	80	110	3,2	SONT 124810	352.82	400
MD900.2D.410.R.12-C40	41.0	40	56	182	82	112	3,2	SONT 124810	352.82	410

# MaxiDrill 900

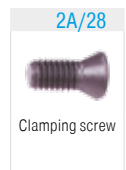
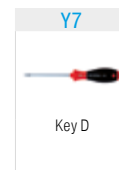
**Scope of supply:**

Indexable Insert Drill including clamping screws and key



3

Designation	DC mm	DCONMS mm	DF mm	OAL mm	LU mm	LPR mm	torque moment Nm	Insert	2B/41	
									Article no. 10 852 ...	£
MD900.2D.420.R.13-C40	42.0	40	60	187	84	117	5	SONT 135012	370.64	420
MD900.2D.430.R.13-C40	43.0	40	60	189	86	119	5	SONT 135012	370.64	430
MD900.2D.440.R.13-C40	44.0	40	60	191	88	121	5	SONT 135012	370.64	440
MD900.2D.450.R.13-C40	45.0	40	60	193	90	123	5	SONT 135012	370.64	450
MD900.2D.460.R.13-C40	46.0	40	60	195	92	125	5	SONT 135012	370.64	460
MD900.2D.470.R.15-C40	47.0	40	60	198	94	128	5	SONT 155312	389.36	470
MD900.2D.480.R.15-C40	48.0	40	60	200	96	130	5	SONT 155312	389.36	480
MD900.2D.490.R.15-C40	49.0	40	60	202	98	132	5	SONT 155312	420.09	490
MD900.2D.500.R.15-C40	50.0	40	60	204	100	134	5	SONT 155312	420.09	500
MD900.2D.520.R.15-C40	51.0	40	60	206	102	136	5	SONT 155312	431.36	510
MD900.2D.510.R.15-C40	52.0	40	60	208	104	138	5	SONT 155312	431.36	520
MD900.2D.530.R.15-C40	53.0	40	60	210	106	140	5	SONT 155312	431.36	530
MD900.2D.540.R.15-C40	54.0	40	60	212	108	142	5	SONT 155312	431.36	540
MD900.2D.550.R.17-C40	55.0	40	60	215	110	145	5	SONT 175612	431.36	550
MD900.2D.560.R.17-C40	56.0	40	60	217	112	147	5	SONT 175612	447.18	560
MD900.2D.570.R.17-C40	57.0	40	60	219	114	149	5	SONT 175612	447.18	570
MD900.2D.580.R.17-C40	58.0	40	60	221	116	151	5	SONT 175612	447.18	580
MD900.2D.590.R.17-C40	59.0	40	60	223	118	153	5	SONT 175612	447.18	590
MD900.2D.600.R.17-C40	60.0	40	62	225	120	155	5	SONT 175612	447.18	600
MD900.2D.610.R.17-C40	61.0	40	62	227	122	157	5	SONT 175612	447.18	610
MD900.2D.620.R.17-C40	62.0	40	64	229	124	159	5	SONT 175612	447.18	620
MD900.2D.630.R.17-C40	63.0	40	64	231	126	161	5	SONT 175612	447.18	630



**Spare parts**  
DC

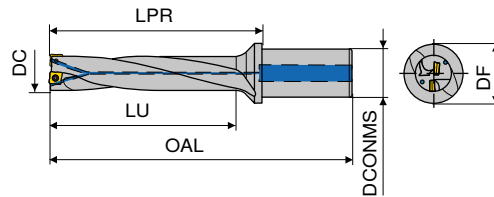
DC	Article no. 80 950 ...	£	Article no. 70 950 ...	£		
					12 - 13,5	T06 - IP
14 - 17,5	T06 - IP	13.68	123	M2x4,3 - IP	2.98	863
18 - 23	T07 - IP	13.49	124	M2,2x5 - IP	2.89	856
24 - 27	T08 - IP	13.49	125	M2,5x6 - IP	3.72	857
28 - 32	T09 - IP	14.77	126	M3x7 - IP	2.85	819
33 - 41	T15 - IP	15.77	128	M3,5x8,6 - IP	2.85	859
42 - 63	T20 - IP	16.56	129	M4,5x10,5 - IP	2.85	864

**i** Suitable adapters can be found in → Chapter 16 Adapters.

# MaxiDrill 900

**Scope of supply:**

Indexable Insert Drill including clamping screws and key

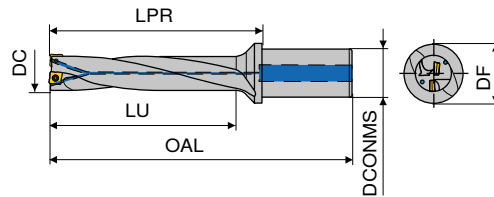
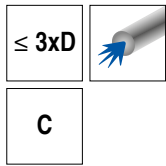


Designation	DC	DCONMS	DF	OAL	LU	LPR	torque moment Nm	Insert	2B/41	
									Article no. 10 853 ...	£
MD900.3D.120.R.03-C20	12.0	20	28	102	36.0	52	0,4	SONT 031804	236.09	120
MD900.3D.125.R.03-C20	12.5	20	28	104	37.5	54	0,4	SONT 031804	236.09	125
MD900.3D.130.R.03-C20	13.0	20	28	105	39.0	55	0,4	SONT 031804	236.09	130
MD900.3D.135.R.03-C20	13.5	20	28	107	40.5	57	0,4	SONT 031804	236.09	135
MD900.3D.140.R.04-C20	14.0	20	30	109	42.0	59	0,7	SONT 042105	248.64	140
MD900.3D.145.R.04-C20	14.5	20	30	111	44.0	61	0,7	SONT 042105	248.64	145
MD900.3D.150.R.04-C20	15.0	20	30	112	45.0	62	0,7	SONT 042105	248.64	150
MD900.3D.155.R.04-C20	15.5	20	30	114	47.0	64	0,7	SONT 042105	254.55	155
MD900.3D.160.R.05-C20	16.0	20	30	115	48.0	65	0,7	SONT 052306	254.55	160
MD900.3D.165.R.05-C20	16.5	20	30	117	50.0	67	0,7	SONT 052306	254.55	165
MD900.3D.170.R.05-C20	17.0	20	30	118	51.0	68	0,7	SONT 052306	264.36	170
MD900.3D.175.R.05-C20	17.5	20	30	120	53.0	70	0,7	SONT 052306	264.36	175
MD900.3D.180.R.06-C25	18.0	25	32	128	54.0	72	1	SONT 062506	264.36	180
MD900.3D.185.R.06-C25	18.5	25	32	130	56.0	74	1	SONT 062506	264.36	185
MD900.3D.190.R.06-C25	19.0	25	32	131	57.0	75	1	SONT 062506	284.00	190
MD900.3D.195.R.06-C25	19.5	25	32	133	59.0	77	1	SONT 062506	284.00	195
MD900.3D.200.R.06-C25	20.0	25	32	134	60.0	78	1	SONT 062506	284.00	200
MD900.3D.205.R.06-C25	20.5	25	32	136	62.0	80	1	SONT 062506	284.00	205
MD900.3D.210.R.07-C25	21.0	25	32	138	63.0	82	1	SONT 072907	284.00	210
MD900.3D.215.R.07-C25	21.5	25	32	140	65.0	84	1	SONT 072907	284.00	215
MD900.3D.220.R.07-C25	22.0	25	32	141	66.0	85	1	SONT 072907	284.00	220
MD900.3D.225.R.07-C25	22.5	25	32	143	68.0	87	1	SONT 072907	292.82	225
MD900.3D.230.R.07-C25	23.0	25	32	144	69.0	88	1	SONT 072907	292.82	230
MD900.3D.235.R.07-C25	23.5	25	32	146	71.0	90	1	SONT 072907	292.82	235
MD900.3D.240.R.08-C32	24.0	32	40	155	72.0	95	1,2	SONT 083308	292.82	240
MD900.3D.245.R.08-C32	24.5	32	40	157	74.0	97	1,2	SONT 083308	292.82	245
MD900.3D.250.R.08-C32	25.0	32	40	158	75.0	98	1,2	SONT 083308	292.82	250
MD900.3D.255.R.08-C32	25.5	32	40	160	77.0	100	1,2	SONT 083308	292.82	255
MD900.3D.260.R.08-C32	26.0	32	40	161	78.0	101	1,2	SONT 083308	324.27	260
MD900.3D.265.R.08-C32	26.5	32	40	163	80.0	103	1,2	SONT 083308	324.27	265
MD900.3D.270.R.08-C32	27.0	32	40	164	81.0	104	1,2	SONT 083308	324.27	270
MD900.3D.275.R.08-C32	27.5	32	40	166	83.0	106	1,2	SONT 083308	324.27	275
MD900.3D.280.R.09-C32	28.0	32	40	167	84.0	107	2,2	SONT 093808	324.27	280
MD900.3D.285.R.09-C32	28.5	32	40	169	86.0	109	2,2	SONT 093808	324.27	285
MD900.3D.290.R.09-C32	29.0	32	40	170	87.0	110	2,2	SONT 093808	324.27	290
MD900.3D.295.R.09-C32	29.5	32	40	172	89.0	112	2,2	SONT 093808	324.27	295
MD900.3D.300.R.09-C32	30.0	32	40	173	90.0	113	2,2	SONT 093808	324.27	300
MD900.3D.305.R.09-C32	30.5	32	40	175	92.0	115	2,2	SONT 093808	324.27	305
MD900.3D.310.R.09-C32	31.0	32	40	176	93.0	116	2,2	SONT 093808	351.82	310
MD900.3D.315.R.09-C32	31.5	32	40	178	95.0	118	2,2	SONT 093808	351.82	315
MD900.3D.320.R.09-C32	32.0	32	40	179	96.0	119	2,2	SONT 093808	351.82	320
MD900.3D.325.R.10-C40	32.5	40	50	192	98.0	124	3,2	SONT 104408	351.82	325
MD900.3D.330.R.10-C40	33.0	40	50	193	99.0	125	3,2	SONT 104408	351.82	330
MD900.3D.335.R.10-C40	33.5	40	50	195	101.0	127	3,2	SONT 104408	351.82	335
MD900.3D.340.R.10-C40	34.0	40	50	196	102.0	128	3,2	SONT 104408	351.82	340
MD900.3D.345.R.10-C40	34.5	40	50	198	104.0	130	3,2	SONT 104408	351.82	345
MD900.3D.350.R.10-C40	35.0	40	50	199	105.0	131	3,2	SONT 104408	359.64	350

# MaxiDrill 900

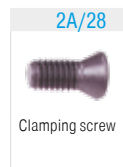
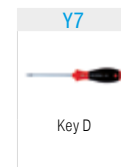
**Scope of supply:**

Indexable Insert Drill including clamping screws and key



3

Designation	DC	DCONMS	DF	OAL	LU	LPR	torque moment Nm	Insert	2B/41	
									Article no. 10 853 ...	£
MD900.3D.355.R.10-C40	35.5	40	50	201	107.0	133	3,2	SONT 104408	359.64	355
MD900.3D.360.R.10-C40	36.0	40	50	202	108.0	134	3,2	SONT 104408	359.64	360
MD900.3D.365.R.10-C40	36.5	40	50	204	110.0	136	3,2	SONT 104408	359.64	365
MD900.3D.370.R.12-C40	37.0	40	56	211	111.0	141	3,2	SONT 124810	371.45	370
MD900.3D.380.R.12-C40	38.0	40	56	214	114.0	144	3,2	SONT 124810	371.45	380
MD900.3D.390.R.12-C40	39.0	40	56	217	117.0	147	3,2	SONT 124810	371.45	390
MD900.3D.400.R.12-C40	40.0	40	56	220	120.0	150	3,2	SONT 124810	371.45	400
MD900.3D.410.R.12-C40	41.0	40	56	223	123.0	153	3,2	SONT 124810	371.45	410
MD900.3D.420.R.13-C40	42.0	40	60	229	126.0	159	5	SONT 135012	390.09	420
MD900.3D.430.R.13-C40	43.0	40	60	232	129.0	162	5	SONT 135012	390.09	430
MD900.3D.440.R.13-C40	44.0	40	60	235	132.0	165	5	SONT 135012	390.09	440
MD900.3D.450.R.13-C40	45.0	40	60	238	135.0	168	5	SONT 135012	390.09	450
MD900.3D.460.R.13-C40	46.0	40	60	241	138.0	171	5	SONT 135012	390.09	460
MD900.3D.470.R.15-C40	47.0	40	60	245	141.0	175	5	SONT 155312	409.73	470
MD900.3D.480.R.15-C40	48.0	40	60	248	144.0	178	5	SONT 155312	409.73	480
MD900.3D.490.R.15-C40	49.0	40	60	251	147.0	181	5	SONT 155312	442.18	490
MD900.3D.500.R.15-C40	50.0	40	60	254	150.0	184	5	SONT 155312	442.18	500
MD900.3D.510.R.15-C40	51.0	40	60	257	153.0	187	5	SONT 155312	454.00	510
MD900.3D.520.R.15-C40	52.0	40	60	260	156.0	190	5	SONT 155312	454.00	520
MD900.3D.530.R.15-C40	53.0	40	60	263	159.0	193	5	SONT 155312	454.00	530
MD900.3D.540.R.15-C40	54.0	40	60	266	162.0	196	5	SONT 155312	454.00	540
MD900.3D.550.R.17-C40	55.0	40	60	270	165.0	200	5	SONT 175612	454.00	550
MD900.3D.560.R.17-C40	56.0	40	60	273	168.0	203	5	SONT 175612	470.73	560
MD900.3D.570.R.17-C40	57.0	40	60	276	171.0	206	5	SONT 175612	470.73	570
MD900.3D.580.R.17-C40	58.0	40	60	279	174.0	209	5	SONT 175612	470.73	580
MD900.3D.590.R.17-C40	59.0	40	60	282	177.0	212	5	SONT 175612	470.73	590
MD900.3D.600.R.17-C40	60.0	40	62	285	180.0	215	5	SONT 175612	470.73	600
MD900.3D.610.R.17-C40	61.0	40	62	288	183.0	218	5	SONT 175612	470.73	610
MD900.3D.620.R.17-C40	62.0	40	64	291	186.0	221	5	SONT 175612	470.73	620
MD900.3D.630.R.17-C40	63.0	40	64	294	189.0	224	5	SONT 175612	470.73	630



**Spare parts**  
DC

DC	Article no. 80 950 ...	£	123	Article no. 70 950 ...	£	862
14 - 17,5	T06 - IP	13.68	123	M2x4,3 - IP	2.98	863
18 - 23,5	T07 - IP	13.49	124	M2,2x5 - IP	2.89	856
24 - 27,5	T08 - IP	13.49	125	M2,5x6 - IP	3.72	857
28 - 32	T09 - IP	14.77	126	M3x7 - IP	2.85	819
32,5 - 41	T15 - IP	15.77	128	M3,5x8,6 - IP	2.85	859
42 - 63	T20 - IP	16.56	129	M4,5x10,5 - IP	2.85	864

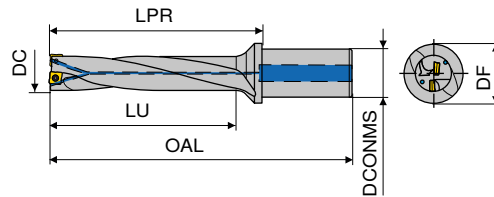
**i** Suitable adapters can be found in → Chapter 16 Adapters.



# MaxiDrill 900

**Scope of supply:**

Indexable Insert Drill including clamping screws and key



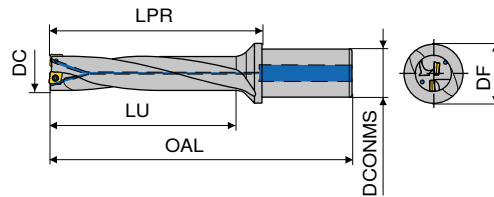
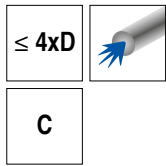
Designation	DC mm	DCONMS mm	DF mm	OAL mm	LU mm	LPR mm	torque moment Nm	Insert	2B/41	
									Article no. 10 854 ...	£
MD900.4D.120.R.03-C20	12.0	20	28	114	48	64	0,4	SONT 031804	325.64	120
MD900.4D.125.R.03-C20	12.5	20	28	116	50	66	0,4	SONT 031804	325.64	125
MD900.4D.130.R.03-C20	13.0	20	28	118	52	68	0,4	SONT 031804	325.64	130
MD900.4D.135.R.03-C20	13.5	20	28	120	54	70	0,4	SONT 031804	325.64	135
MD900.4D.140.R.04-C20	14.0	20	30	123	56	73	0,7	SONT 042105	335.09	140
MD900.4D.145.R.04-C20	14.5	20	30	125	58	75	0,7	SONT 042105	335.09	145
MD900.4D.150.R.04-C20	15.0	20	30	127	60	77	0,7	SONT 042105	335.09	150
MD900.4D.155.R.04-C20	15.5	20	30	129	62	79	0,7	SONT 042105	335.09	155
MD900.4D.160.R.05-C20	16.0	20	30	131	64	81	0,7	SONT 052306	342.91	160
MD900.4D.165.R.05-C20	16.5	20	30	133	66	83	0,7	SONT 052306	342.91	165
MD900.4D.170.R.05-C20	17.0	20	30	135	68	85	0,7	SONT 052306	355.82	170
MD900.4D.175.R.05-C20	17.5	20	30	137	70	87	0,7	SONT 052306	355.82	175
MD900.4D.180.R.06-C25	18.0	25	32	146	72	90	1	SONT 062506	355.82	180
MD900.4D.185.R.06-C25	18.5	25	32	148	74	92	1	SONT 062506	355.82	185
MD900.4D.190.R.06-C25	19.0	25	32	150	76	94	1	SONT 062506	382.27	190
MD900.4D.195.R.06-C25	19.5	25	32	152	78	96	1	SONT 062506	382.27	195
MD900.4D.200.R.06-C25	20.0	25	32	154	80	98	1	SONT 062506	382.27	200
MD900.4D.205.R.06-C25	20.5	25	32	156	82	100	1	SONT 062506	382.27	205
MD900.4D.210.R.07-C25	21.0	25	32	159	84	103	1	SONT 072907	382.27	210
MD900.4D.220.R.07-C25	22.0	25	32	163	88	107	1	SONT 072907	382.27	220
MD900.4D.230.R.07-C25	23.0	25	32	167	92	111	1	SONT 072907	395.00	230
MD900.4D.240.R.08-C32	24.0	32	40	179	96	119	1,2	SONT 083308	395.00	240
MD900.4D.250.R.08-C32	25.0	32	40	183	100	123	1,2	SONT 083308	395.00	250
MD900.4D.260.R.08-C32	26.0	32	40	187	104	127	1,2	SONT 083308	436.36	260
MD900.4D.270.R.08-C32	27.0	32	40	191	108	131	1,2	SONT 083308	436.36	270
MD900.4D.280.R.09-C32	28.0	32	40	195	112	135	2,2	SONT 093808	436.36	280
MD900.4D.290.R.09-C32	29.0	32	40	199	116	139	2,2	SONT 093808	436.36	290
MD900.4D.300.R.09-C32	30.0	32	40	203	120	143	2,2	SONT 093808	436.36	300
MD900.4D.310.R.09-C32	31.0	32	40	207	124	147	2,2	SONT 093808	473.64	310
MD900.4D.320.R.09-C32	32.0	32	40	211	128	151	2,2	SONT 093808	473.64	320
MD900.4D.330.R.10-C40	33.0	40	50	228	132	158	3,2	SONT 104408	473.64	330
MD900.4D.340.R.10-C40	34.0	40	50	232	136	162	3,2	SONT 104408	473.64	340
MD900.4D.350.R.10-C40	35.0	40	50	236	140	166	3,2	SONT 104408	483.55	350
MD900.4D.360.R.10-C40	36.0	40	50	240	144	170	3,2	SONT 104408	483.55	360
MD900.4D.370.R.12-C40	37.0	40	56	248	148	178	3,2	SONT 124810	500.18	370
MD900.4D.380.R.12-C40	38.0	40	56	252	152	182	3,2	SONT 124810	500.18	380
MD900.4D.390.R.12-C40	39.0	40	56	256	156	186	3,2	SONT 124810	500.18	390
MD900.4D.400.R.12-C40	40.0	40	56	260	160	190	3,2	SONT 124810	500.18	400
MD900.4D.410.R.12-C40	41.0	40	56	264	164	194	3,2	SONT 124810	500.18	410



# MaxiDrill 900

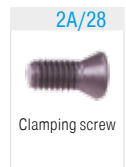
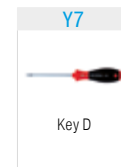
**Scope of supply:**

Indexable Insert Drill including clamping screws and key



3

Designation	DC	DCONMS	DF	OAL	LU	LPR	torque moment Nm	Insert	2B/41	
									Article no. 10 854 ...	£
MD900.4D.420.R.13-C40	42.0	40	60	271	168	201	5	SONT 135012	524.73	420
MD900.4D.430.R.13-C40	43.0	40	60	275	172	205	5	SONT 135012	524.73	430
MD900.4D.440.R.13-C40	44.0	40	60	279	176	209	5	SONT 135012	524.73	440
MD900.4D.450.R.13-C40	45.0	40	60	283	180	213	5	SONT 135012	524.73	450
MD900.4D.460.R.13-C40	46.0	40	60	287	184	217	5	SONT 135012	524.73	460
MD900.4D.470.R.15-C40	47.0	40	60	292	188	222	5	SONT 155312	553.27	470
MD900.4D.480.R.15-C40	48.0	40	60	296	192	226	5	SONT 155312	553.27	480
MD900.4D.490.R.15-C40	49.0	40	60	300	196	230	5	SONT 155312	553.27	490
MD900.4D.500.R.15-C40	50.0	40	60	304	200	234	5	SONT 155312	553.27	500
MD900.4D.510.R.15-C40	51.0	40	60	308	204	238	5	SONT 155312	553.27	510
MD900.4D.520.R.15-C40	52.0	40	60	312	208	242	5	SONT 155312	553.27	520
MD900.4D.530.R.15-C40	53.0	40	60	316	212	246	5	SONT 155312	553.27	530
MD900.4D.540.R.15-C40	54.0	40	60	320	216	250	5	SONT 155312	553.27	540



**Spare parts**  
DC

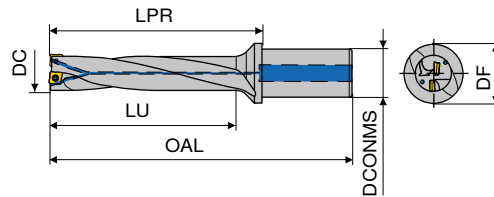
DC		Article no. 80 950 ...		Article no. 70 950 ...	
		£		£	
12 - 13	T06 - IP	13.68	123	3.35	862
14 - 17	T06 - IP	13.68	123	2.98	863
18 - 23	T07 - IP	13.49	124	2.89	856
24 - 27	T08 - IP	13.49	125	3.72	857
28 - 32	T09 - IP	14.77	126	2.85	819
33 - 41	T15 - IP	15.77	128	2.85	859
42 - 54	T20 - IP	16.56	129	2.85	864

**i** Suitable adapters can be found in → **Chapter 16 Adapters.**

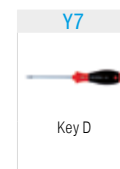
# MaxiDrill 900

## Scope of supply:

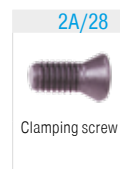
Indexable Insert Drill including clamping screws and key



Designation	DC	DCONMS	DF	OAL	LU	LPR	torque moment Nm	Insert	2B/41	
									Article no. 10 855 ...	£
MD900.5D.120.R.03-C20	12.0	20	28	126	60.0	76.0	0,4	SONT 031804	389.27	120
MD900.5D.125.R.03-C20	12.5	20	28	128	62.5	78.0	0,4	SONT 031804	389.27	125
MD900.5D.130.R.03-C20	13.0	20	28	131	65.0	81.0	0,4	SONT 031804	389.27	130
MD900.5D.135.R.03-C20	13.5	20	28	132	67.5	82.0	0,4	SONT 031804	389.27	135
MD900.5D.140.R.04-C20	14.0	20	30	137	70.0	87.0	0,7	SONT 042105	398.00	140
MD900.5D.145.R.04-C20	14.5	20	30	139	72.5	89.0	0,7	SONT 042105	398.00	145
MD900.5D.150.R.04-C20	15.0	20	30	142	75.0	92.0	0,7	SONT 042105	398.00	150
MD900.5D.155.R.04-C20	15.5	20	30	144	77.5	94.5	0,7	SONT 042105	398.00	155
MD900.5D.160.R.05-C20	16.0	20	30	147	80.0	97.0	0,7	SONT 052306	407.82	160
MD900.5D.165.R.05-C20	16.5	20	30	149	82.5	99.0	0,7	SONT 052306	407.82	165
MD900.5D.170.R.05-C20	17.0	20	30	152	85.0	102.0	0,7	SONT 052306	422.55	170
MD900.5D.175.R.05-C20	17.5	20	30	154	87.5	104.0	0,7	SONT 052306	422.55	175
MD900.5D.180.R.06-C25	18.0	25	32	164	90.0	108.0	1	SONT 062506	422.55	180
MD900.5D.185.R.06-C25	18.5	25	32	166	92.5	110.0	1	SONT 062506	422.55	185
MD900.5D.190.R.06-C25	19.0	25	32	169	95.0	113.0	1	SONT 062506	454.00	190
MD900.5D.195.R.06-C25	19.5	25	32	171	97.5	115.0	1	SONT 062506	454.00	195
MD900.5D.200.R.06-C25	20.0	25	32	174	100.0	118.0	1	SONT 062506	454.00	200
MD900.5D.205.R.06-C25	20.5	25	32	175	102.5	119.0	1	SONT 062506	454.00	205
MD900.5D.210.R.07-C25	21.0	25	32	180	105.0	124.0	1	SONT 072907	454.00	210
MD900.5D.220.R.07-C25	22.0	25	32	184	110.0	128.0	1	SONT 072907	454.00	220
MD900.5D.230.R.07-C25	23.0	25	32	189	115.0	133.0	1	SONT 072907	470.18	230
MD900.5D.240.R.08-C32	24.0	32	40	203	120.0	143.0	1,2	SONT 083308	470.18	240
MD900.5D.250.R.08-C32	25.0	32	40	208	125.0	148.0	1,2	SONT 083308	470.18	250
MD900.5D.260.R.08-C32	26.0	32	40	212	130.0	152.0	1,2	SONT 083308	518.91	260
MD900.5D.270.R.08-C32	27.0	32	40	217	135.0	157.0	1,2	SONT 083308	518.91	270
MD900.5D.280.R.09-C32	28.0	32	40	221	140.0	161.0	2,2	SONT 093808	518.91	280
MD900.5D.290.R.09-C32	29.0	32	40	226	145.0	166.0	2,2	SONT 093808	518.91	290
MD900.5D.300.R.09-C32	30.0	32	40	230	150.0	170.0	2,2	SONT 093808	518.91	300
MD900.5D.310.R.09-C32	31.0	32	40	235	155.0	175.0	2,2	SONT 093808	562.09	310
MD900.5D.320.R.09-C32	32.0	32	40	239	160.0	179.0	2,2	SONT 093808	562.09	320
MD900.5D.330.R.10-C40	33.0	40	50	259	165.0	191.0	3,2	SONT 104408	562.09	330
MD900.5D.340.R.10-C40	34.0	40	50	264	170.0	196.0	3,2	SONT 104408	562.09	340
MD900.5D.350.R.10-C40	35.0	40	50	269	175.0	201.0	3,2	SONT 104408	574.82	350
MD900.5D.360.R.10-C40	36.0	40	50	274	180.0	206.0	3,2	SONT 104408	574.82	360
MD900.5D.370.R.12-C40	37.0	40	56	285	185.0	215.0	3,2	SONT 124810	594.55	370
MD900.5D.380.R.12-C40	38.0	40	56	290	190.0	220.0	3,2	SONT 124810	594.55	380
MD900.5D.390.R.12-C40	39.0	40	56	295	195.0	225.0	3,2	SONT 124810	594.55	390
MD900.5D.400.R.12-C40	40.0	40	56	300	200.0	230.0	3,2	SONT 124810	594.55	400
MD900.5D.410.R.12-C40	41.0	40	56	305	205.0	235.0	3,2	SONT 124810	594.55	410



Key D



Clamping screw

## Spare parts

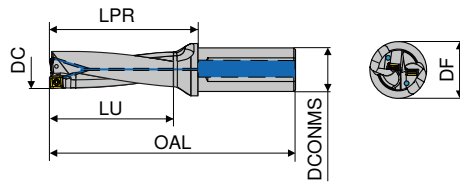
DC	Article no. 80 950 ...			Article no. 70 950 ...		
	£			£		
12 - 13	13.68	123	T06 - IP	3.35	862	M1,8x3,6 - IP
14 - 17	13.68	123	T06 - IP	2.98	863	M2x4,3 - IP
18 - 23	13.49	124	T07 - IP	2.89	856	M2,2x5 - IP
24 - 27	13.49	125	T08 - IP	3.72	857	M2,5x6 - IP
28 - 32	14.77	126	T09 - IP	2.85	819	M3x7 - IP
33 - 41	15.77	128	T15 - IP	2.85	859	M3,5x8,6 - IP

**i** Suitable adapters can be found in → Chapter 16 Adapters.

# KUB 100

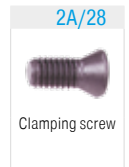
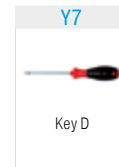
**Scope of supply:**

Indexable Insert Drill incl. clamping screws



3

Designation	DC	DCONMS	DF	OAL	LU	LPR	torque moment Nm	Insert	NEW 2B
									Article no. 10 881 ... £
KUB-100.3D.140.R.04-C20	14.0	20	30	105	42	55	0,7	SONT 042105	328.09 99140
KUB-100.3D.150.R.04-C20	15.0	20	30	109	45	59	0,7	SONT 042105	328.09 99150
KUB-100.3D.160.R.05-C20	16.0	20	30	114	48	64	0,7	SONT 052306	328.09 99160
KUB-100.3D.165.R.05-C20	16.5	20	30	118	51	68	0,7	SONT 052306	328.09 99165
KUB-100.3D.170.R.05-C20	17.0	20	30	118	51	68	0,7	SONT 052306	336.55 99170
KUB-100.3D.175.R.05-C25	17.5	25	30	127	54	71	0,7	SONT 052306	336.55 99175
KUB-100.3D.180.R.06-C25	18.0	25	30	127	54	71	1	SONT 062506	336.55 99180
KUB-100.3D.185.R.06-C25	18.5	25	30	131	57	75	1	SONT 062506	336.55 99185
KUB-100.3D.190.R.06-C25	19.0	25	30	131	57	75	1	SONT 062506	346.00 99190
KUB-100.3D.195.R.06-C25	19.5	25	30	134	60	78	1	SONT 062506	346.00 99195
KUB-100.3D.200.R.06-C25	20.0	25	30	134	60	78	1	SONT 062506	346.00 99200
KUB-100.3D.210.R.07-C25	21.0	25	30	138	63	82	1	SONT 072907	368.73 99210
KUB-100.3D.220.R.07-C25	22.0	25	30	141	66	85	1	SONT 072907	368.73 99220
KUB-100.3D.230.R.07-C25	23.0	25	30	145	69	89	1	SONT 072907	368.73 99230
KUB-100.3D.240.R.08-C32	24.0	32	39	152	72	92	1,2	SONT 083308	399.91 99240
KUB-100.3D.250.R.08-C32	25.0	32	39	156	75	96	1,2	SONT 083308	399.91 99250
KUB-100.3D.260.R.08-C32	26.0	32	39	159	78	99	1,2	SONT 083308	399.91 99260
KUB-100.3D.270.R.08-C32	27.0	32	39	163	81	103	1,2	SONT 083308	420.73 99270

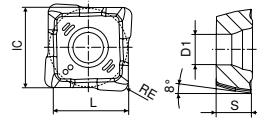


Spare parts DC	Article no. 80 950 ... £	123	Article no. 70 950 ... £	124
18 - 23	T07 - IP	13.49	M2,2x5 - IP	2.89 856
24 - 27	T08 - IP	13.49	M2,5x6 - IP	3.72 857

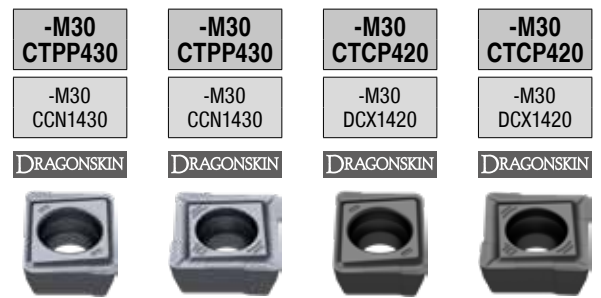
**i** Suitable adapters can be found in → **Chapter 16 Adapters.**

# SONT

Designation	IC	D1	L	S
	mm	mm	mm	mm
SONT 0318..	5.4	2.10	3.8	1.80
SONT 0421..	4.6	2.25	4.2	2.10
SONT 0523..	5.3	2.25	4.8	2.30
SONT 0625..	5.9	2.50	5.5	2.50
SONT 0729..	6.5	2.50	6.1	2.90
SONT 0833..	7.7	2.90	7.3	3.30
SONT 0938..	8.9	3.50	8.5	3.80
SONT 1044..	10.1	4.10	9.6	4.40
SONT 1248..	11.6	4.10	11.0	4.80
SONT 1350..	13.0	5.30	12.2	5.00
SONT 1553..	15.2	5.30	14.4	5.30
SONT 1756..	17.5	5.30	16.7	5.60



# SONT



ISO	RE	SONT 1A/08 -M30 CTPP430		SONT 1A/08 -M30 CTPP430		SONT 1A/08 -M30 CTC420		SONT 1A/08 -M30 CTC420		
		Article no. 10 830 ...	£	Article no. 10 830 ...	£	Article no. 10 830 ...	£	Article no. 10 830 ...	£	
031804	0.4		11.01	103 <sup>1)</sup>			11.01	703 <sup>1)</sup>		
042105	0.5				12.62	104			12.62	704
052306	0.6				12.79	105			12.79	705
062506	0.6				13.00	106			13.00	706
072907	0.7				13.29	107			13.29	707
083308	0.8				13.58	108			13.58	708
093808	0.8				13.91	109			13.91	709
104408	0.8				14.57	110			14.57	710
124810	1.0				15.44	112			15.44	712
135012	1.2				16.35	113			16.35	713
155312	1.2				18.54	115			18.54	715
175612	1.2				19.65	117			19.65	717

Material	CTPP430	CTPP430	CTC420	CTC420
Steel	●	●	●	●
Stainless steel	●	●	○	○
Cast iron	○	○	●	●
Non ferrous metals	○	○	○	○
Heat resistant alloys	○	○	○	○
hardened materials	○	○	○	○

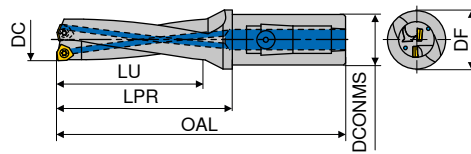
1) two usable cutting edges

**i** CTC420-M30 (DCX1420) is exclusively recommended for use on the peripheral cutting edge!

# KUB Trigon

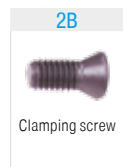
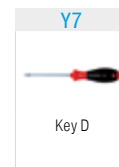
## Scope of supply:

Indexable Insert Drill incl. clamping screws



3

Designation	KOMET no.	DC mm	DCONMS mm	DF mm	OAL mm	LU mm	LPR mm	torque moment Nm	Insert	NEW 2B	
										Article no. 10 892 ...	£
KUB-T.2D.140.R.03-K20	V4331404	14	20	30	102	28	52	0,62	WOEX 030204	275.09	14011
KUB-T.2D.150.R.03-K20	V4331504	15	20	30	104	30	54	0,62	WOEX 030204	275.09	15011
KUB-T.2D.160.R.03-K20	V4331602	16	20	30	106	32	56	0,62	WOEX 030204	275.09	16011
KUB-T.2D.170.R.03-K20	V4331702	17	20	30	108	34	58	0,62	WOEX 030204	275.09	17011
KUB-T.2D.180.R.03-K20	V4331802	18	20	30	110	36	60	0,62	WOEX 030204	275.09	18011
KUB-T.2D.190.R.03-K20	V4331902	19	20	30	112	38	62	0,62	WOEX 030204	275.09	19011
KUB-T.2D.200.R.04-K25	V4432002	20	25	30	120	40	64	1,01	WOEX 040304	278.00	20012
KUB-T.2D.210.R.04-K25	V4432102	21	25	30	122	42	66	1,01	WOEX 040304	278.00	21012
KUB-T.2D.220.R.04-K25	V4432202	22	25	30	124	44	68	1,01	WOEX 040304	278.00	22012
KUB-T.2D.230.R.04-K25	V4432302	23	25	30	126	46	70	1,01	WOEX 040304	278.00	23012
KUB-T.2D.240.R.04-K25	V4432402	24	25	30	128	48	72	1,01	WOEX 040304	278.00	24012
KUB-T.2D.250.R.05-K32	V4532502	25	32	39	134	50	74	1,28	WOEX 05T304	301.64	25013
KUB-T.2D.260.R.05-K32	V4532602	26	32	39	136	52	76	1,28	WOEX 05T304	301.64	26013
KUB-T.2D.270.R.05-K32	V4532702	27	32	39	138	54	78	1,28	WOEX 05T304	301.64	27013
KUB-T.2D.280.R.05-K32	V4532802	28	32	39	140	56	80	1,28	WOEX 05T304	301.64	28013
KUB-T.2D.290.R.05-K32	V4532902	29	32	39	142	58	82	1,28	WOEX 05T304	301.64	29013
KUB-T.2D.300.R.05-K32	V4533002	30	32	39	149	60	89	1,28	WOEX 05T304	301.64	30013
KUB-T.2D.310.R.05-K32	V4533102	31	32	39	151	62	91	1,28	WOEX 05T304	301.64	31013
KUB-T.2D.320.R.05-K32	V4533202	32	32	39	153	64	93	1,28	WOEX 05T304	301.64	32013
KUB-T.2D.330.R.05-K32	V4533302	33	32	39	155	66	95	1,28	WOEX 05T304	301.64	33013
KUB-T.2D.340.R.05-K32	V4533402	34	32	39	157	68	97	1,28	WOEX 05T304	301.64	34013
KUB-T.2D.350.R.05-K32	V4533502	35	32	39	159	70	99	1,28	WOEX 05T304	301.64	35013
KUB-T.2D.360.R.05-K32	V4533602	36	32	39	161	72	101	1,28	WOEX 05T304	301.64	36013
KUB-T.2D.370.R.06-K32	V4533702	37	32	39	173	74	113	2,8	WOEX 06T304	314.82	37013
KUB-T.2D.380.R.06-K32	V4533802	38	32	39	175	76	115	2,8	WOEX 06T304	314.82	38013
KUB-T.2D.390.R.06-K32	V4533902	39	32	39	177	78	117	2,8	WOEX 06T304	314.82	39013
KUB-T.2D.400.R.06-K32	V4534002	40	32	39	179	80	119	2,8	WOEX 06T304	314.82	40013
KUB-T.2D.410.R.06-K32	V4534102	41	32	39	181	82	121	2,8	WOEX 06T304	314.82	41013
KUB-T.2D.420.R.06-K32	V4534202	42	32	39	183	84	123	2,8	WOEX 06T304	314.82	42013
KUB-T.2D.430.R.06-K32	V4534302	43	32	39	185	86	125	2,8	WOEX 06T304	314.82	43013
KUB-T.2D.440.R.06-K32	V4534402	44	32	39	187	88	127	2,8	WOEX 06T304	314.82	44013



## Spare parts

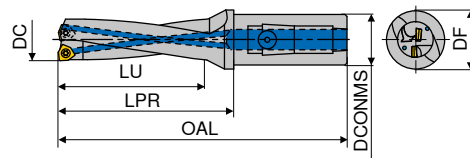
DC		Article no. 80 950 ...		Article no. 10 950 ...	
		£	123	£	10000
14 - 19	T06 - IP	13.68	123	M2,0x4,3 - 06IP	2.15 10000
20 - 24	T06 - IP	13.68	123	M2,2x5,5 - 06IP	2.15 10700
25 - 36	T08 - IP	13.49	125	M2,5x7,2 - 10IP	2.15 10500
37 - 44	T10 - IP	15.31	127	M3,5x7,3 - 10IP	2.15 10600

**i** Suitable adapters can be found in → Chapter 16 Adapters.

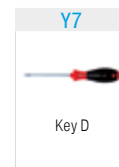
# KUB Trigon

**Scope of supply:**

Indexable Insert Drill incl. clamping screws



Designation	KOMET no.	DC	DCONMS	DF	OAL	LU	LPR	torque moment Nm	Insert	NEW 2B	
										Article no. 10 893 ...	£
KUB-T.3D.140.R.03-K20	V4371404	14	20	30	116	42	66	0,62	WOEX 030204	288.36	14011
KUB-T.3D.150.R.03-K20	V4371504	15	20	30	119	45	69	0,62	WOEX 030204	288.36	15011
KUB-T.3D.160.R.03-K20	V4371602	16	20	30	122	48	72	0,62	WOEX 030204	288.36	16011
KUB-T.3D.170.R.03-K20	V4371702	17	20	30	125	51	75	0,62	WOEX 030204	288.36	17011
KUB-T.3D.180.R.03-K20	V4371802	18	20	30	128	54	78	0,62	WOEX 030204	288.36	18011
KUB-T.3D.190.R.03-K20	V4371902	19	20	30	131	57	81	0,62	WOEX 030204	288.36	19011
KUB-T.3D.200.R.04-K25	V4472002	20	25	30	140	60	84	1,01	WOEX 040304	309.18	20012
KUB-T.3D.210.R.04-K25	V4472102	21	25	30	143	63	87	1,01	WOEX 040304	309.18	21012
KUB-T.3D.220.R.04-K25	V4472202	22	25	30	146	66	90	1,01	WOEX 040304	309.18	22012
KUB-T.3D.230.R.04-K25	V4472302	23	25	30	149	69	93	1,01	WOEX 040304	309.18	23012
KUB-T.3D.240.R.04-K25	V4472402	24	25	30	152	72	96	1,01	WOEX 040304	309.18	24012
KUB-T.3D.250.R.05-K32	V4572502	25	32	39	159	75	99	1,28	WOEX 05T304	336.55	25013
KUB-T.3D.260.R.05-K32	V4572602	26	32	39	162	78	102	1,28	WOEX 05T304	336.55	26013
KUB-T.3D.270.R.05-K32	V4572702	27	32	39	165	81	105	1,28	WOEX 05T304	336.55	27013
KUB-T.3D.280.R.05-K32	V4572802	28	32	39	168	84	108	1,28	WOEX 05T304	336.55	28013
KUB-T.3D.290.R.05-K32	V4572902	29	32	39	171	87	111	1,28	WOEX 05T304	336.55	29013
KUB-T.3D.300.R.05-K32	V4573002	30	32	39	174	90	114	1,28	WOEX 05T304	336.55	30013
KUB-T.3D.310.R.05-K32	V4573102	31	32	39	177	93	117	1,28	WOEX 05T304	336.55	31013
KUB-T.3D.320.R.05-K32	V4573202	32	32	39	180	96	120	1,28	WOEX 05T304	336.55	32013
KUB-T.3D.330.R.05-K32	V4573302	33	32	39	183	99	123	1,28	WOEX 05T304	336.55	33013
KUB-T.3D.340.R.05-K32	V4573402	34	32	39	186	102	126	1,28	WOEX 05T304	336.55	34013
KUB-T.3D.350.R.05-K32	V4573502	35	32	39	189	105	129	1,28	WOEX 05T304	336.55	35013
KUB-T.3D.360.R.05-K32	V4573602	36	32	39	192	108	132	1,28	WOEX 05T304	336.55	36013
KUB-T.3D.370.R.06-K32	V4573702	37	32	39	201	111	135	2,8	WOEX 06T304	364.91	37013
KUB-T.3D.380.R.06-K32	V4573802	38	32	39	204	114	138	2,8	WOEX 06T304	364.91	38013
KUB-T.3D.390.R.06-K32	V4573902	39	32	39	207	117	141	2,8	WOEX 06T304	364.91	39013
KUB-T.3D.400.R.06-K32	V4574002	40	32	39	210	120	144	2,8	WOEX 06T304	364.91	40013
KUB-T.3D.410.R.06-K32	V4574102	41	32	39	213	123	147	2,8	WOEX 06T304	364.91	41013
KUB-T.3D.420.R.06-K32	V4574202	42	32	39	216	126	150	2,8	WOEX 06T304	364.91	42013
KUB-T.3D.430.R.06-K32	V4574302	43	32	39	219	129	153	2,8	WOEX 06T304	364.91	43013
KUB-T.3D.440.R.06-K32	V4574402	44	32	39	222	132	156	2,8	WOEX 06T304	364.91	44013



**Spare parts**  
DC

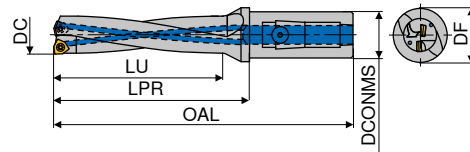
		Article no. 80 950 ...	£		Article no. 10 950 ...	£
14 - 19	T06 - IP	13.68	123	M2,0x4,3 - 06IP	2.15	10000
20 - 24	T06 - IP	13.68	123	M2,2x5,5 - 06IP	2.15	10700
25 - 36	T08 - IP	13.49	125	M2,5x7,2 - 10IP	2.15	10500
37 - 44	T10 - IP	15.31	127	M3,5x7,3 - 10IP	2.15	10600

**i** Suitable adapters can be found in → Chapter 16 Adapters.

# KUB Trigon

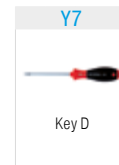
**Scope of supply:**

Indexable Insert Drill incl. clamping screws

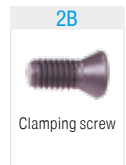


3

Designation	KOMET no.	DC mm	DCONMS mm	DF mm	OAL mm	LU mm	LPR mm	torque moment Nm	Insert	NEW 2B	
										Article no. 10 894 ...	£
KUB-T.4D.140.R.03-K20	V4391404	14	20	30	130	56	80	0,62	WOEX 030204	316.73	14011
KUB-T.4D.150.R.03-K20	V4391504	15	20	30	134	60	84	0,62	WOEX 030204	316.73	15011
KUB-T.4D.160.R.03-K20	V4391602	16	20	30	138	64	88	0,62	WOEX 030204	316.73	16011
KUB-T.4D.170.R.03-K20	V4391702	17	20	30	142	68	92	0,62	WOEX 030204	316.73	17011
KUB-T.4D.180.R.03-K20	V4391802	18	20	30	146	72	96	0,62	WOEX 030204	316.73	18011
KUB-T.4D.190.R.03-K20	V4391902	19	20	30	150	76	100	0,62	WOEX 030204	316.73	19011
KUB-T.4D.200.R.04-K25	V4492002	20	25	30	160	80	104	1,01	WOEX 040304	340.36	20012
KUB-T.4D.210.R.04-K25	V4492102	21	25	30	164	84	108	1,01	WOEX 040304	340.36	21012
KUB-T.4D.220.R.04-K25	V4492202	22	25	30	168	88	112	1,01	WOEX 040304	340.36	22012
KUB-T.4D.230.R.04-K25	V4492302	23	25	30	172	92	116	1,01	WOEX 040304	340.36	23012
KUB-T.4D.240.R.04-K25	V4492402	24	25	30	176	96	120	1,01	WOEX 040304	340.36	24012
KUB-T.4D.250.R.05-K32	V4592502	25	32	39	184	100	124	1,28	WOEX 05T304	348.91	25013
KUB-T.4D.260.R.05-K32	V4592602	26	32	39	188	104	128	1,28	WOEX 05T304	348.91	26013
KUB-T.4D.270.R.05-K32	V4592702	27	32	39	192	108	132	1,28	WOEX 05T304	348.91	27013
KUB-T.4D.280.R.05-K32	V4592802	28	32	39	196	112	136	1,28	WOEX 05T304	348.91	28013
KUB-T.4D.290.R.05-K32	V4592902	29	32	39	200	116	140	1,28	WOEX 05T304	367.82	29013
KUB-T.4D.300.R.05-K32	V4593002	30	32	39	209	120	149	1,28	WOEX 05T304	367.82	30013
KUB-T.4D.310.R.05-K32	V4593102	31	32	39	213	124	153	1,28	WOEX 05T304	367.82	31013
KUB-T.4D.320.R.05-K32	V4593202	32	32	39	217	128	157	1,28	WOEX 05T304	367.82	32013
KUB-T.4D.330.R.05-K32	V4593302	33	32	39	221	132	161	1,28	WOEX 05T304	367.82	33013
KUB-T.4D.340.R.05-K32	V4593402	34	32	39	225	136	165	1,28	WOEX 05T304	367.82	34013
KUB-T.4D.350.R.05-K32	V4593502	35	32	39	229	140	169	1,28	WOEX 05T304	367.82	35013



Key D



Clamping screw

Spare parts DC	Article no. 80 950 ...		Article no. 10 950 ...	
	£		£	
14 - 19	13.68	123	2.15	10000
20 - 24	13.68	123	2.15	10700
25 - 35	13.49	125	2.15	10500

**i** Suitable adapters can be found in → Chapter 16 Adapters.



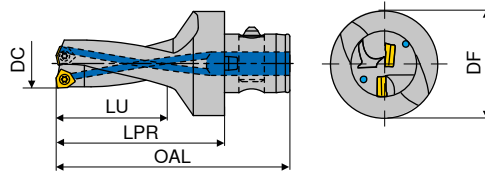
# KUB Trigon

**Scope of supply:**

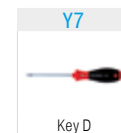
Indexable Insert Drill incl. clamping screws



**ABS**



Designation	KOMET no.	DC	DF	OAL	LU	LPR	torque moment Nm	Insert	NEW 2B	
									Article no. 10 892 ...	£
KUB-T.2D.140.R.03-ABS50	V3031403	14	50	94	28	63	0,62	WOEX 030204	324.27	14095
KUB-T.2D.150.R.03-ABS50	V3031503	15	50	96	30	65	0,62	WOEX 030204	324.27	15095
KUB-T.2D.160.R.03-ABS50	V3031601	16	50	98	32	67	0,62	WOEX 030204	324.27	16095
KUB-T.2D.170.R.03-ABS50	V3031701	17	50	100	34	69	0,62	WOEX 030204	324.27	17095
KUB-T.2D.180.R.03-ABS50	V3031801	18	50	102	36	71	0,62	WOEX 030204	324.27	18095
KUB-T.2D.190.R.03-ABS50	V3031901	19	50	104	38	73	0,62	WOEX 030204	324.27	19095
KUB-T.2D.200.R.04-ABS50	V3032001	20	50	106	40	75	1,01	WOEX 040304	326.18	20095
KUB-T.2D.210.R.04-ABS50	V3032101	21	50	108	42	77	1,01	WOEX 040304	326.18	21095
KUB-T.2D.220.R.04-ABS50	V3032201	22	50	110	44	79	1,01	WOEX 040304	326.18	22095
KUB-T.2D.230.R.04-ABS50	V3032301	23	50	112	46	81	1,01	WOEX 040304	326.18	23095
KUB-T.2D.240.R.04-ABS50	V3032401	24	50	114	48	83	1,01	WOEX 040304	326.18	24095
KUB-T.2D.250.R.05-ABS50	V3032501	25	50	116	50	85	1,28	WOEX 05T304	330.91	25095
KUB-T.2D.260.R.05-ABS50	V3032601	26	50	118	52	87	1,28	WOEX 05T304	330.91	26095
KUB-T.2D.270.R.05-ABS50	V3032701	27	50	120	54	89	1,28	WOEX 05T304	330.91	27095
KUB-T.2D.280.R.05-ABS50	V3032801	28	50	122	56	91	1,28	WOEX 05T304	330.91	28095
KUB-T.2D.290.R.05-ABS50	V3032901	29	50	124	58	93	1,28	WOEX 05T304	330.91	29095
KUB-T.2D.300.R.05-ABS50	V3033001	30	50	131	60	100	1,28	WOEX 05T304	330.91	30095
KUB-T.2D.310.R.05-ABS50	V3033101	31	50	133	62	102	1,28	WOEX 05T304	330.91	31095
KUB-T.2D.320.R.05-ABS50	V3033201	32	50	135	64	104	1,28	WOEX 05T304	330.91	32095
KUB-T.2D.330.R.05-ABS50	V3033301	33	50	137	66	106	1,28	WOEX 05T304	330.91	33095
KUB-T.2D.340.R.05-ABS50	V3033401	34	50	139	68	108	1,28	WOEX 05T304	330.91	34095
KUB-T.2D.350.R.05-ABS50	V3033501	35	50	141	70	110	1,28	WOEX 05T304	330.91	35095
KUB-T.2D.360.R.05-ABS50	V3033601	36	50	143	72	112	1,28	WOEX 05T304	330.91	36095
KUB-T.2D.370.R.06-ABS50	V3033701	37	50	155	74	124	2,8	WOEX 06T304	347.91	37095
KUB-T.2D.380.R.06-ABS50	V3033801	38	50	157	76	126	2,8	WOEX 06T304	347.91	38095
KUB-T.2D.390.R.06-ABS50	V3033901	39	50	159	78	128	2,8	WOEX 06T304	347.91	39095
KUB-T.2D.400.R.06-ABS50	V3034001	40	50	161	80	130	2,8	WOEX 06T304	347.91	40095
KUB-T.2D.410.R.06-ABS50	V3034101	41	50	163	82	132	2,8	WOEX 06T304	347.91	41095
KUB-T.2D.420.R.06-ABS50	V3034201	42	50	165	84	134	2,8	WOEX 06T304	347.91	42095
KUB-T.2D.430.R.06-ABS50	V3034301	43	50	167	86	136	2,8	WOEX 06T304	347.91	43095
KUB-T.2D.440.R.06-ABS50	V3034401	44	50	169	88	138	2,8	WOEX 06T304	347.91	44095



**Spare parts**  
DC

		Article no. 80 950 ...	£		Article no. 10 950 ...	£
14 - 19	T06 - IP	13.68	123	M2,0x4,3 - 06IP	2.15	10000
20 - 24	T06 - IP	13.68	123	M2,2x5,5 - 06IP	2.15	10700
25 - 36	T08 - IP	13.49	125	M2,5x7,2 - 10IP	2.15	10500
37 - 44	T10 - IP	15.31	127	M3,5x7,3 - 10IP	2.15	10600

**i** Suitable adapters can be found in → Chapter 16 Adapters.

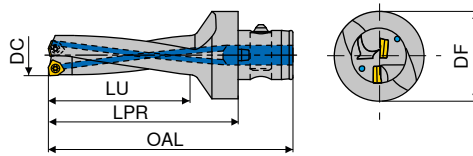
# KUB Trigon

**Scope of supply:**

Indexable Insert Drill incl. clamping screws

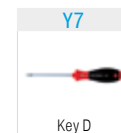


**ABS**



**3**

Designation	KOMET no.	DC	DF	OAL	LU	LPR	torque moment Nm	Insert	NEW 2B	
									Article no. 10 893 ...	£
KUB-T.3D.140.R.03-ABS50	V3071403	14	50	108	42	77	0,62	WOEX 030204	356.45	14095
KUB-T.3D.150.R.03-ABS50	V3071503	15	50	111	45	80	0,62	WOEX 030204	356.45	15095
KUB-T.3D.160.R.03-ABS50	V3071601	16	50	114	48	83	0,62	WOEX 030204	356.45	16095
KUB-T.3D.170.R.03-ABS50	V3071701	17	50	117	51	86	0,62	WOEX 030204	356.45	17095
KUB-T.3D.180.R.03-ABS50	V3071801	18	50	120	54	89	0,62	WOEX 030204	356.45	18095
KUB-T.3D.190.R.03-ABS50	V3071901	19	50	123	57	92	0,62	WOEX 030204	356.45	19095
KUB-T.3D.200.R.04-ABS50	V3072001	20	50	126	60	95	1,01	WOEX 040304	363.09	20095
KUB-T.3D.210.R.04-ABS50	V3072101	21	50	129	63	98	1,01	WOEX 040304	363.09	21095
KUB-T.3D.220.R.04-ABS50	V3072201	22	50	132	66	101	1,01	WOEX 040304	363.09	22095
KUB-T.3D.230.R.04-ABS50	V3072301	23	50	135	69	104	1,01	WOEX 040304	363.09	23095
KUB-T.3D.240.R.04-ABS50	V3072401	24	50	138	72	107	1,01	WOEX 040304	363.09	24095
KUB-T.3D.250.R.05-ABS50	V3072501	25	50	141	75	110	1,28	WOEX 05T304	371.55	25095
KUB-T.3D.260.R.05-ABS50	V3072601	26	50	144	78	113	1,28	WOEX 05T304	371.55	26095
KUB-T.3D.270.R.05-ABS50	V3072701	27	50	147	81	116	1,28	WOEX 05T304	371.55	27095
KUB-T.3D.280.R.05-ABS50	V3072801	28	50	150	84	119	1,28	WOEX 05T304	371.55	28095
KUB-T.3D.290.R.05-ABS50	V3072901	29	50	153	87	122	1,28	WOEX 05T304	371.55	29095
KUB-T.3D.300.R.05-ABS50	V3073001	30	50	161	90	130	1,28	WOEX 05T304	371.55	30095
KUB-T.3D.310.R.05-ABS50	V3073101	31	50	164	93	133	1,28	WOEX 05T304	371.55	31095
KUB-T.3D.320.R.05-ABS50	V3073201	32	50	167	96	136	1,28	WOEX 05T304	371.55	32095
KUB-T.3D.330.R.05-ABS50	V3073301	33	50	170	99	139	1,28	WOEX 05T304	371.55	33095
KUB-T.3D.340.R.05-ABS50	V3073401	34	50	173	102	142	1,28	WOEX 05T304	371.55	34095
KUB-T.3D.350.R.05-ABS50	V3073501	35	50	176	105	145	1,28	WOEX 05T304	371.55	35095
KUB-T.3D.360.R.05-ABS50	V3073601	36	50	179	108	148	1,28	WOEX 05T304	371.55	36095
KUB-T.3D.370.R.06-ABS50	V3073701	37	50	192	111	161	2,8	WOEX 06T304	403.73	37095
KUB-T.3D.380.R.06-ABS50	V3073801	38	50	195	114	164	2,8	WOEX 06T304	403.73	38095
KUB-T.3D.390.R.06-ABS50	V3073901	39	50	198	117	167	2,8	WOEX 06T304	403.73	39095
KUB-T.3D.400.R.06-ABS50	V3074001	40	50	201	120	170	2,8	WOEX 06T304	403.73	40095
KUB-T.3D.410.R.06-ABS50	V3074101	41	50	204	123	173	2,8	WOEX 06T304	403.73	41095
KUB-T.3D.420.R.06-ABS50	V3074201	42	50	207	126	176	2,8	WOEX 06T304	403.73	42095
KUB-T.3D.430.R.06-ABS50	V3074301	43	50	210	129	179	2,8	WOEX 06T304	403.73	43095
KUB-T.3D.440.R.06-ABS50	V3074401	44	50	213	132	182	2,8	WOEX 06T304	403.73	44095



**Spare parts**  
DC

		Article no. 80 950 ...	£		Article no. 10 950 ...	£
14 - 19	T06 - IP	13.68	123	M2,0x4,3 - 06IP	2.15	10000
20 - 24	T06 - IP	13.68	123	M2,2x5,5 - 06IP	2.15	10700
25 - 36	T08 - IP	13.49	125	M2,5x7,2 - 10IP	2.15	10500
37 - 44	T10 - IP	15.31	127	M3,5x7,3 - 10IP	2.15	10600

**i** Suitable adapters can be found in → Chapter 16 Adapters.

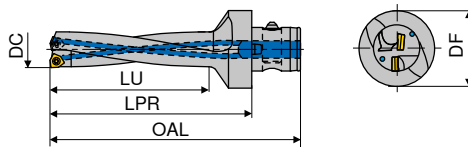
# KUB Trigon

**Scope of supply:**

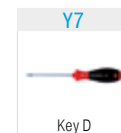
Indexable Insert Drill incl. clamping screws



**ABS**



Designation	KOMET no.	DC	DF	OAL	LU	LPR	torque moment Nm	Insert	NEW 2B	
									Article no. 10 894 ...	£
KUB-T.4D.140.R.03-ABS50	V3091403	14	50	122	56	91	0,62	WOEX 030204	392.36	14095
KUB-T.4D.150.R.03-ABS50	V3091503	15	50	126	60	95	0,62	WOEX 030204	392.36	15095
KUB-T.4D.160.R.03-ABS50	V3091601	16	50	130	64	99	0,62	WOEX 030204	392.36	16095
KUB-T.4D.170.R.03-ABS50	V3091701	17	50	134	68	103	0,62	WOEX 030204	392.36	17095
KUB-T.4D.180.R.03-ABS50	V3091801	18	50	138	72	107	0,62	WOEX 030204	392.36	18095
KUB-T.4D.190.R.03-ABS50	V3091901	19	50	142	76	111	0,62	WOEX 030204	392.36	19095
KUB-T.4D.200.R.04-ABS50	V3092001	20	50	146	80	115	1,01	WOEX 040304	399.91	20095
KUB-T.4D.210.R.04-ABS50	V3092101	21	50	150	84	119	1,01	WOEX 040304	399.91	21095
KUB-T.4D.220.R.04-ABS50	V3092201	22	50	154	88	123	1,01	WOEX 040304	399.91	22095
KUB-T.4D.230.R.04-ABS50	V3092301	23	50	158	92	127	1,01	WOEX 040304	399.91	23095
KUB-T.4D.240.R.04-ABS50	V3092401	24	50	162	96	131	1,01	WOEX 040304	399.91	24095
KUB-T.4D.250.R.05-ABS50	V3092501	25	50	166	100	135	1,28	WOEX 05T304	408.45	25095
KUB-T.4D.260.R.05-ABS50	V3092601	26	50	170	104	139	1,28	WOEX 05T304	408.45	26095
KUB-T.4D.270.R.05-ABS50	V3092701	27	50	174	108	143	1,28	WOEX 05T304	408.45	27095
KUB-T.4D.280.R.05-ABS50	V3092801	28	50	178	112	147	1,28	WOEX 05T304	408.45	28095
KUB-T.4D.290.R.05-ABS50	V3092901	29	50	182	116	151	1,28	WOEX 05T304	408.45	29095
KUB-T.4D.300.R.05-ABS50	V3093001	30	50	191	120	160	1,28	WOEX 05T304	408.45	30095
KUB-T.4D.310.R.05-ABS50	V3093101	31	50	195	124	164	1,28	WOEX 05T304	408.45	31095
KUB-T.4D.320.R.05-ABS50	V3093201	32	50	199	128	168	1,28	WOEX 05T304	408.45	32095
KUB-T.4D.330.R.05-ABS50	V3093301	33	50	203	132	172	1,28	WOEX 05T304	408.45	33095
KUB-T.4D.340.R.05-ABS50	V3093401	34	50	207	136	176	1,28	WOEX 05T304	408.45	34095
KUB-T.4D.350.R.05-ABS50	V3093501	35	50	211	140	180	1,28	WOEX 05T304	408.45	35095
KUB-T.4D.360.R.05-ABS50	V3093601	36	50	215	144	184	1,28	WOEX 05T304	408.45	36095
KUB-T.4D.370.R.06-ABS50	V3093701	37	50	229	148	198	2,8	WOEX 06T304	443.45	37095
KUB-T.4D.380.R.06-ABS50	V3093801	38	50	233	152	202	2,8	WOEX 06T304	443.45	38095
KUB-T.4D.390.R.06-ABS50	V3093901	39	50	237	156	206	2,8	WOEX 06T304	443.45	39095
KUB-T.4D.400.R.06-ABS50	V3094001	40	50	241	160	210	2,8	WOEX 06T304	443.45	40095
KUB-T.4D.410.R.06-ABS50	V3094101	41	50	245	164	214	2,8	WOEX 06T304	443.45	41095
KUB-T.4D.420.R.06-ABS50	V3094201	42	50	249	168	218	2,8	WOEX 06T304	443.45	42095
KUB-T.4D.430.R.06-ABS50	V3094301	43	50	253	172	222	2,8	WOEX 06T304	443.45	43095
KUB-T.4D.440.R.06-ABS50	V3094401	44	50	257	176	226	2,8	WOEX 06T304	443.45	44095



Key D



Clamping screw

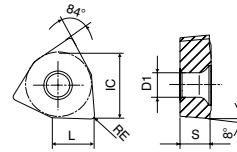
**Spare parts**  
DC

		Article no. 80 950 ...	£		Article no. 10 950 ...	£
14 - 19	T06 - IP	13.68	123	M2,0x4,3 - 06IP	2.15	10000
20 - 24	T06 - IP	13.68	123	M2,2x5,5 - 06IP	2.15	10700
25 - 36	T08 - IP	13.49	125	M2,5x7,2 - 10IP	2.15	10500
37 - 44	T10 - IP	15.31	127	M3,5x7,3 - 10IP	2.15	10600

**i** Suitable adapters can be found in → Chapter 16 Adapters.

## WOEX

Designation	L	IC	S	D1
	mm	mm	mm	mm
WOEX 0302..	3.2	5.00	2.30	2.30
WOEX 0403..	4.1	6.35	3.18	2.55
WOEX 05T3..	5.3	8.00	3.80	2.85
WOEX 06T3..	6.6	10.00	3.80	4.05



3

## WOEX

ISO	KOMET no.	RE	-01 BK8425		-03 BK8425		-13 BK8425		-01 BK6115	
			NEW 1A	Article no.	NEW 1A	Article no.	NEW 1A	Article no.	NEW 1A	Article no.
		mm	£	10 821 ...	£	10 821 ...	£	10 821 ...	£	10 821 ...
030204	W2910030.048425	0.4			10.59	30303				
030204	W2910130.048425	0.4					12.48	30313		
030204	W2910010.048425	0.4	10.31	30301						
030204	W2910010.046115	0.4							14.94	40301
040304	W2918130.048425	0.4					12.57	30413		
040304	W2918030.048425	0.4			11.25	30403				
040304	W2918010.048425	0.4	10.96	30401						
040304	W2918010.046115	0.4							15.04	40401
05T304	W2924130.048425	0.4					12.85	30513		
05T304	W2924030.048425	0.4			15.88	30503				
05T304	W2924010.048425	0.4	11.25	30501						
05T304	W2924010.046115	0.4							14.46	40501
06T304	W2934130.048425	0.4					14.18	30613		
06T304	W2934030.048425	0.4			16.64	30603				
06T304	W2934010.048425	0.4	12.57	30601						
06T304	W2934010.046115	0.4							16.07	40601
Steel				•		•		•		•
Stainless steel				•		•		•		•
Cast iron				•		•		•		•
Non ferrous metals										
Heat resistant alloys										
hardened materials										○

→ v<sub>c</sub>/f<sub>z</sub> Page 47-50

**i** BK8425 -03 and BK6115 -01 are exclusively recommended for use on the peripheral cutting edge!

Specialised indexable inserts for machining aluminium or stainless steels (BK7935, BK62, BK77) can be found in our online shop at [cuttingtools.ceratizit.com](http://cuttingtools.ceratizit.com)

## Application tips – eccentric sleeves

Users of rotating tools can now enjoy greater flexibility.

Using the eccentric sleeves, you can vary and adjust the diameter of the hole by  $\pm 0.3$  mm with ease.

Two types of eccentric sleeve are available:

One for use with the new indexable insert drill adapter and one for use with the existing Weldon adapter.

The difference lies solely in the design and position of the slots for the adapter's clamping screws.

There are four sizes per type, which are tailored to the shank diameter.

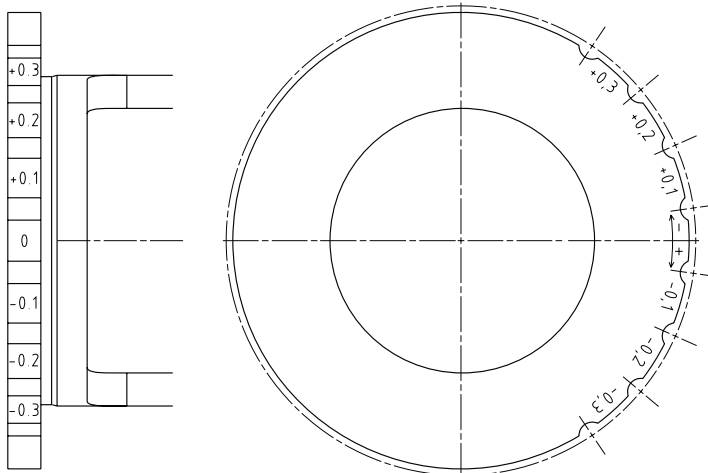


*Eccentric sleeve for indexable insert drill adapter*



*Eccentric sleeve for Weldon adapter*

A scale is engraved on every eccentric sleeve (radially and on the face), so that the user can adjust the bore diameter according to requirements.



*Side view*

*End view*

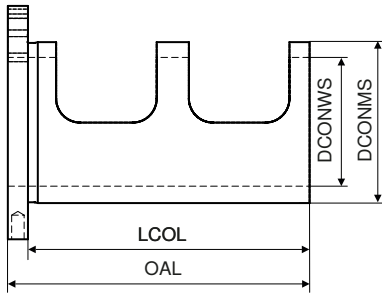
### Instructions for use

1. Position the sleeve in the respective adapter and insert the indexable insert drill.
2. Set the sleeve to the zero position. → The „0“ must align with the clamping screws on the adapter.
3. Clamp the adapter's clamping screws.
4. Drill.
5. Measure the bore diameter.
6. Loosen the clamping screws.
7. Correct the bore diameter using the sleeve. → Observe the scale on the sleeve. The value must align with the clamping screws on the adapter.
8. Clamp the clamping screws.
9. Drill.

**i** A scale is engraved on every eccentric sleeve (radially and on the face).

**i** Owing to the radial adjustment of the drill axis, the feed rate should be reduced by approx. 30 % for longer drilling tools (4xD and 5xD).

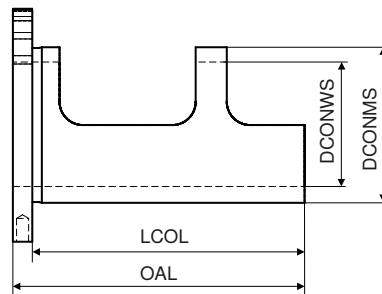
## Eccentric sleeve – indexable insert drill adapter



3

Designation	DCONWS mm	DCONMS mm	OAL mm	LCOL mm	2A/28	
					Article no. 10 870 ...	£
EHB.D20.D25	20	25	61	56	142.00	120
EHB.D25.D32	25	32	65	60	154.45	125
EHB.D32.D40	32	40	75	70	168.73	132
EHB.D40.D50	40	50	85	80	184.91	140

## Eccentric sleeve – standard Weldon adapter



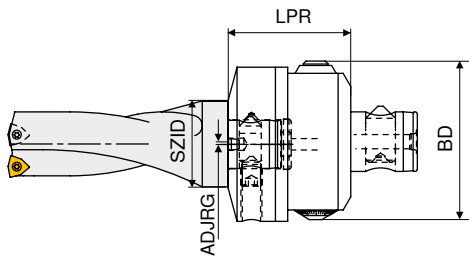
Designation	DCONWS mm	DCONMS mm	OAL mm	LCOL mm	2A/28	
					Article no. 10 871 ...	£
EHW.D20.D25	20	25	61	56	142.00	120
EHW.D25.D32	25	32	65	60	154.45	125
EHW.D32.D40	32	40	75	70	168.73	132
EHW.D40.D50	40	50	85	80	184.91	140

**i** Application tips for eccentric sleeves can be found on → **Page 36.**



## Adjuster with ABS connection

- ▲ Precise adjustment using micrometric adjusting spindle
- ▲ Max. adjustment range 3 mm on diameter
- ▲ Graduation of scale 1 line 0.02 mm on diameter
- ▲ Stable clamping of the top section after adjustment using four clamping screws arranged on the face



AD

**NEW** W4

Article no.  
**84 210 ...**

£

1,086.07 05097

Adapter	KOMET no.	BD	LPR	ADJRG	SZID
		mm	mm	mm	
ABS 50	M0100001	70	57	1.5	ABS 50

# Material examples referring to the cutting data tables

	Index	Material	Strength N/mm <sup>2</sup> / HB / HRC	Material number	Material designation	Material number	Material designation	Material number	Material designation
<b>P</b>	1.1	General construction steel	< 800 N/mm <sup>2</sup>	1.0402	EN3B				
	1.2	Free cutting steel	< 800 N/mm <sup>2</sup>	1.0711	EN1A				
	1.3	Hardened steel, non alloyed	< 800 N/mm <sup>2</sup>	1.0401	EN32C				
	1.4	Alloyed hardened steel	< 1000 N/mm <sup>2</sup>	1.7325	25 CD4				
	1.5	Tempering steel, unalloyed	< 850 N/mm <sup>2</sup>	1.5752	EN36	1.0535	EN9		
	1.6	Tempering steel, unalloyed	< 1000 N/mm <sup>2</sup>	1.6582	EN24				
	1.7	Tempering steel, alloyed	< 800 N/mm <sup>2</sup>	1.7225	EN19				
	1.8	Tempering steel, alloyed	< 1300 N/mm <sup>2</sup>	1.8515	EN40B				
	1.9	Steel castings	< 850 N/mm <sup>2</sup>	0.9650	G-X 260 Cr 27	1.6750	GS-20 NiCrMo 3.7	1.6582	GS-34 CrNiMo 6
	1.10	Nitriding steel	< 1000 N/mm <sup>2</sup>	1.8509	EN41B				
	1.11	Nitriding steel	< 1200 N/mm <sup>2</sup>	1.1186	EN8	1.1160	EN14A		
	1.12	Roller bearing steel	< 1200 N/mm <sup>2</sup>	1.3505	534A99				
	1.13	Spring steel	< 1200 N/mm <sup>2</sup>		EN45		EN47		EN43
	1.14	High-speed steel	< 1300 N/mm <sup>2</sup>	1.3343	M2	1.3249	M34		
	1.15	Cold working tool steel	< 1300 N/mm <sup>2</sup>	1.2379	D2	1.2311	P20		
	1.16	Hot working tool steel	< 1300 N/mm <sup>2</sup>	1.2344	H13				
<b>M</b>	2.1	Cast steel and sulphured stainless steel	< 850 N/mm <sup>2</sup>	1.4581	318				
	2.2	Stainless steel, ferritic	< 750 N/mm <sup>2</sup>	1.4000	403				
	2.3	Stainless steel, martensitic	< 900 N/mm <sup>2</sup>	1.4057	EN57				
	2.4	Stainless steel, ferritic / martensitic	< 1100 N/mm <sup>2</sup>	1.4028	EN56B				
	2.5	Stainless steel, austenitic / ferritic	< 850 N/mm <sup>2</sup>	1.4542	17-4PH				
	2.6	Stainless steel, austenitic	< 750 N/mm <sup>2</sup>	1.4305	303	1.4401	316	1.4301	304
	2.7	Heat resistant steel	< 1100 N/mm <sup>2</sup>	1.4876	Incoloy 800				
<b>K</b>	3.1	Grey cast iron with lamellar graphite	100–350 N/mm <sup>2</sup>	0.6015	Grade 150	0.6020	Grade 220	0.6025	Grade 260
	3.2	Grey cast iron with lamellar graphite	300–500 N/mm <sup>2</sup>	0.6030	Grade 300	0.6035	Grade 350	0.6040	Grade 400
	3.3	Gray cast iron with spheroidal graphite	300–500 N/mm <sup>2</sup>	0.7040	SG 400-12	0.7043	SG 370-17	0.7050	SG 500-7
	3.4	Gray cast iron with spheroidal graphite	500–900 N/mm <sup>2</sup>	0.7060	SG 600-3	0.7070	SG 700-2	0.7080	SG 800-2
	3.5	White malleable cast iron	270–450 N/mm <sup>2</sup>	0.8035	GTW-35	0.8045	GTW-45		
	3.6	White malleable cast iron	500–650 N/mm <sup>2</sup>	0.8055	GTW-55	0.8065	GTW-65		
	3.7	Black malleable cast iron	300–450 N/mm <sup>2</sup>	0.8135	GTS-35	0.8145	GTS-45		
	3.8	Black malleable cast iron	500–800 N/mm <sup>2</sup>	0.8155	GTS-55	0.8170	GTS-70		
<b>N</b>	4.1	Aluminium (non alloyed, low alloyed)	< 350 N/mm <sup>2</sup>	3.0255	1050 A	3.0275	1070 A	3.0285	1080 A (A8)
	4.2	Aluminium alloys < 0.5 % Si	< 500 N/mm <sup>2</sup>	3.1325	2017 A (AU4G)	3.4335	7005 (AZ5G)	3.4365	7075 (AZ5GU)
	4.3	Aluminium alloy 0.5–10 % Si	< 400 N/mm <sup>2</sup>	3.2315	A-G S1	3.2373	A-S9 G	3.2151	A-S6 U4
	4.4	Aluminium alloys 10–15 % Si	< 400 N/mm <sup>2</sup>	3.2581	A-S12	3.2583	A-S12 U		
	4.5	Aluminum alloys > 15 % Si	< 400 N/mm <sup>2</sup>		A-S18		A-S17 U4		
	4.6	Copper (non alloyed, low alloyed)	< 350 N/mm <sup>2</sup>	2.0040	Cu-c1	2.0060	Cu-a1	2.0090	Cu-b1
	4.7	Copper wrought alloys	< 700 N/mm <sup>2</sup>	2.1247	Cub2 (Beryllium Copper)	2.0855	CuN2S (Nickel Copper)	2.1310	CU-Fe2P
	4.8	Special copper alloys	< 200 HB	2.0916	Cu-A5	2.1525	Cu-S3 M		Ampco 8 (Cu-A6Fe2)
	4.9	Special copper alloys	< 300 HB	2.0978	Cu-Ai11 Fe5 Ni5		Ampco 18 (Cu-A10 Fe3)		
	4.10	Special copper alloys	> 300 HB	2.1247	Cu Be2		Ampco M4		
	4.11	Short-chipping brass, bronze, red bronze	< 600 N/mm <sup>2</sup>	2.0331	Cu Zn36 Pb1,5	2.0380	Cu Zn39 Pb2 (Ms 56)	2.0410	Cu Zn44 Pb2
	4.12	Long-chipping brass	< 600 N/mm <sup>2</sup>	2.0335	Cu Zn 36 (Ms63)	2.1293	Cu Cr1 Zr		
	4.13	Thermoplastics			PE		PS		Plexiglas
	4.14	Duroplastics			PF		Bakelite		Pertinax
	4.15	Fibre-reinforced plastics			Carbon Fibre		Fibreglass		Aramid Fibre (Kevlar)
	4.16	Magnesium and magnesium alloys	< 850 N/mm <sup>2</sup>	3.5812	Mg A7 Z1	3.5662	Mg A9	3.5105	Mg Tr3 Z2 Zn 1
	4.17	Graphite			R8500X		R8650		Technograph 15
	4.18	Tungsten and tungsten alloys			W-Ni Fe (Densimet)		W- Ni Cu (Inermet)		Denal
	4.19	Molybdenum and molybdenum alloys			TZM		MHO		Mo W
<b>S</b>	5.1	Pure nickel		2.4066	Ni99 (Nickel 200)	2.4068	Lc Ni99 (Nickel 201)		
	5.2	Nickel alloys		1.3912	Fe-Ni36 (Invar)	1.3917	Fe-Ni42 (N42)	1.3922	Fe-Ni48 (N48)
	5.3	Nickel alloys	< 850 N/mm <sup>2</sup>	2.4375	Ni Cu30 Al (Monel K500)	2.4360	Ni Cu30Fe (Monel 400)	2.4668	
	5.4	Nickel molybdenum alloys		2.4600	Ni Mo30Cr2 (Hastelloy B4)	2.4617	Ni Mo28 (Hastelloy B2)	2.4819	Ni Mo16Cr16 Hastell. C276
	5.5	Nickel-chromium alloys	< 1300 N/mm <sup>2</sup>	2.4951	Ni Cr20TiAl (Nimonic 80A)	2.4858	Ni Cr21Mo (Inconel 825)	2.4856	Ni Cr22Mo9Nb Inconel 625
	5.6	Cobalt Chrome Alloys	< 1300 N/mm <sup>2</sup>	2.4964	Co Cr20 W15 Ni10		Co Cr20 Ni16 Mo7		Co Cr28 Mo 6
	5.7	Heat resistant alloys	< 1300 N/mm <sup>2</sup>	1.4718	Z45 C S 9-3	1.4747	Z80 CSN 20-02	1.4845	Z12 CN 25-20
	5.8	Nickel-cobalt-chromium alloys	< 1400 N/mm <sup>2</sup>	2.4851	Ni Cr23Fe (Inconel 601)	2.4668	Ni Cr19NbMo (Inconel 718)	2.4602	Ni Cr21Mo14 Hastelloy C22
	5.9	Pure titanium	< 900 N/mm <sup>2</sup>	3.7025	T35 (Titanium Grade 1)	3.7034	T40 (Titanium Grade 2)	3.7064	T60 (Titanium Grade 4)
	5.10	Titanium alloys	< 700 N/mm <sup>2</sup>		T-A6-Nb7 (367)		T-A5-Sn2-Mo4-Cr4 (Ti17)		T-A3-V2,5 (Gr18)
	5.11	Titanium alloys	< 1200 N/mm <sup>2</sup>	3.7165	T-A6-V4 (Ta6V)		T-A4-3V-Mo2-Fe2 (SP700)		T-A5-Sn1-Zr1-V1-Mo (Gr32)
<b>H</b>	6.1		< 45 HRC						
	6.2		46–55 HRC						
	6.3	Tempered steel	56–60 HRC						
	6.4		61–65 HRC						
	6.5		65–70 HRC						

# Cutting data standard values for KUB Pentron – 2xD, 3xD

Index			C, ABS and PSC											
	BK6115	BK8425	Ø 14-15,5 mm	Ø 16-17,5 mm	Ø 18-19,5 mm	Ø 20-21,5 mm	Ø 22-23,5 mm	Ø 24-25,5 mm	Ø 26-27,5 mm	Ø 28-30 mm	Ø 31-33 mm	Ø 34-37 mm	Ø 38-42 mm	Ø 43-46 mm
	v <sub>c</sub> in m/min		f in mm/rev.											
1.1	250-350	200-320	0,04-0,1	0,04-0,12	0,06-0,12	0,06-0,12	0,06-0,12	0,06-0,12	0,06-0,12	0,06-0,12	0,06-0,12	0,06-0,12	0,06-0,12	0,06-0,12
1.2	250-350	200-320	0,04-0,1	0,04-0,12	0,06-0,12	0,06-0,12	0,06-0,12	0,06-0,12	0,06-0,12	0,06-0,12	0,06-0,12	0,06-0,12	0,06-0,12	0,06-0,12
1.3	250-300	250-300	0,04-0,1	0,04-0,14	0,1-0,15	0,1-0,16	0,11-0,16	0,11-0,16	0,11-0,16	0,11-0,16	0,11-0,16	0,11-0,16	0,11-0,16	0,11-0,16
1.4	250-300	250-300	0,04-0,1	0,04-0,14	0,1-0,15	0,1-0,16	0,11-0,16	0,11-0,16	0,11-0,16	0,11-0,16	0,11-0,16	0,11-0,16	0,11-0,16	0,11-0,16
1.5	250-300	250-300	0,04-0,1	0,04-0,14	0,1-0,15	0,1-0,16	0,11-0,16	0,11-0,16	0,11-0,16	0,11-0,16	0,11-0,16	0,11-0,16	0,11-0,16	0,11-0,16
1.6	200-280	140-220	0,08-0,16	0,08-0,2	0,11-0,2	0,11-0,2	0,13-0,22	0,14-0,24	0,14-0,24	0,14-0,24	0,14-0,24	0,14-0,24	0,14-0,25	0,14-0,25
1.7	200-280	140-220	0,08-0,16	0,08-0,2	0,11-0,2	0,11-0,2	0,13-0,22	0,14-0,24	0,14-0,24	0,14-0,24	0,14-0,24	0,14-0,24	0,14-0,25	0,14-0,25
1.8	200-280	140-220	0,08-0,16	0,08-0,2	0,11-0,2	0,11-0,2	0,13-0,22	0,14-0,24	0,14-0,24	0,14-0,24	0,14-0,24	0,14-0,24	0,14-0,25	0,14-0,25
1.9	250-300	250-300	0,04-0,1	0,04-0,14	0,1-0,15	0,1-0,16	0,11-0,16	0,11-0,16	0,11-0,16	0,11-0,16	0,11-0,16	0,11-0,16	0,11-0,16	0,11-0,16
1.10	200-280	140-220	0,08-0,16	0,08-0,2	0,11-0,2	0,11-0,2	0,13-0,22	0,14-0,24	0,14-0,24	0,14-0,24	0,14-0,24	0,14-0,24	0,14-0,25	0,14-0,25
1.11	200-280	140-220	0,08-0,16	0,08-0,2	0,11-0,2	0,11-0,2	0,13-0,22	0,14-0,24	0,14-0,24	0,14-0,24	0,14-0,24	0,14-0,24	0,14-0,25	0,14-0,25
1.12	200-280	140-220	0,08-0,16	0,08-0,2	0,11-0,2	0,11-0,2	0,13-0,22	0,14-0,24	0,14-0,24	0,14-0,24	0,14-0,24	0,14-0,24	0,14-0,25	0,14-0,25
1.13	200-280	140-220	0,08-0,16	0,08-0,2	0,11-0,2	0,11-0,2	0,13-0,22	0,14-0,24	0,14-0,24	0,14-0,24	0,14-0,24	0,14-0,24	0,14-0,25	0,14-0,25
1.14	200-280	140-220	0,08-0,16	0,08-0,2	0,11-0,2	0,11-0,2	0,13-0,22	0,14-0,24	0,14-0,24	0,14-0,24	0,14-0,24	0,14-0,24	0,14-0,25	0,14-0,25
1.15	170-230	120-200	0,06-0,12	0,06-0,15	0,1-0,15	0,09-0,2	0,12-0,22	0,14-0,22	0,14-0,22	0,14-0,22	0,14-0,22	0,14-0,22	0,14-0,22	0,14-0,22
1.16	170-230	120-200	0,06-0,12	0,06-0,15	0,1-0,15	0,09-0,2	0,12-0,22	0,14-0,22	0,14-0,22	0,14-0,22	0,14-0,22	0,14-0,22	0,14-0,22	0,14-0,22
2.1		150-210	0,06-0,14	0,08-0,14	0,08-0,14	0,08-0,16	0,1-0,18	0,12-0,18	0,12-0,18	0,1-0,18	0,1-0,18	0,1-0,18	0,1-0,18	0,1-0,18
2.2		150-210	0,06-0,14	0,08-0,14	0,08-0,14	0,08-0,16	0,1-0,18	0,12-0,18	0,12-0,18	0,1-0,18	0,1-0,18	0,1-0,18	0,1-0,18	0,1-0,18
2.3		150-210	0,06-0,14	0,08-0,14	0,08-0,14	0,08-0,16	0,1-0,18	0,12-0,18	0,12-0,18	0,1-0,18	0,1-0,18	0,1-0,18	0,1-0,18	0,1-0,18
2.4		120-200	0,06-0,14	0,08-0,14	0,08-0,14	0,08-0,16	0,1-0,18	0,12-0,18	0,12-0,18	0,12-0,18	0,12-0,18	0,12-0,18	0,12-0,18	0,12-0,18
2.5		110-190	0,06-0,11	0,06-0,1	0,06-0,1	0,06-0,13	0,09-0,16	0,1-0,16	0,1-0,16	0,1-0,16	0,1-0,16	0,1-0,16	0,1-0,16	0,1-0,16
2.6		120-200	0,06-0,14	0,08-0,14	0,08-0,14	0,08-0,16	0,1-0,18	0,12-0,18	0,12-0,18	0,12-0,18	0,12-0,18	0,12-0,18	0,12-0,18	0,12-0,18
2.7		110-190	0,06-0,11	0,06-0,1	0,06-0,1	0,06-0,13	0,09-0,16	0,1-0,16	0,1-0,16	0,1-0,16	0,1-0,16	0,1-0,16	0,1-0,16	0,1-0,16
3.1	160-320	140-220	0,08-0,18	0,1-0,18	0,1-0,18	0,12-0,22	0,14-0,25	0,16-0,3	0,2-0,3	0,2-0,3	0,2-0,3	0,2-0,3	0,2-0,3	0,2-0,3
3.2	160-320	140-220	0,08-0,18	0,1-0,18	0,1-0,18	0,12-0,22	0,14-0,25	0,16-0,3	0,2-0,3	0,2-0,3	0,2-0,3	0,2-0,3	0,2-0,3	0,2-0,3
3.3	120-200	140-220	0,08-0,18	0,12-0,18	0,12-0,18	0,12-0,22	0,14-0,25	0,16-0,3	0,2-0,3	0,2-0,3	0,2-0,3	0,2-0,3	0,2-0,3	0,2-0,3
3.4	100-180	120-180	0,08-0,18	0,12-0,18	0,12-0,18	0,12-0,22	0,14-0,25	0,16-0,3	0,2-0,3	0,2-0,3	0,2-0,3	0,2-0,3	0,2-0,3	0,2-0,3
3.5	90-150	110-170	0,08-0,18	0,12-0,18	0,12-0,18	0,12-0,22	0,14-0,25	0,16-0,3	0,2-0,3	0,2-0,3	0,2-0,3	0,2-0,3	0,2-0,3	0,2-0,3
3.6	90-150	110-170	0,08-0,18	0,12-0,18	0,12-0,18	0,12-0,22	0,14-0,25	0,16-0,3	0,2-0,3	0,2-0,3	0,2-0,3	0,2-0,3	0,2-0,3	0,2-0,3
3.7	90-150	110-170	0,08-0,18	0,12-0,18	0,12-0,18	0,12-0,22	0,14-0,25	0,16-0,3	0,2-0,3	0,2-0,3	0,2-0,3	0,2-0,3	0,2-0,3	0,2-0,3
3.8	90-150	110-170	0,08-0,18	0,12-0,18	0,12-0,18	0,12-0,22	0,14-0,25	0,16-0,3	0,2-0,3	0,2-0,3	0,2-0,3	0,2-0,3	0,2-0,3	0,2-0,3
4.1														
4.2														
4.3														
4.4														
4.5														
4.6														
4.7														
4.8														
4.9														
4.10														
4.11														
4.12														
4.13														
4.14														
4.15														
4.16														
4.17														
4.18														
4.19														
5.1														
5.2														
5.3														
5.4														
5.5														
5.6														
5.7														
5.8														
5.9														
5.10														
5.11														
6.1	50-90		0,02-0,06	0,02-0,06	0,02-0,06	0,02-0,06	0,02-0,06	0,02-0,06	0,02-0,06	0,02-0,06	0,02-0,06	0,02-0,06	0,02-0,06	0,02-0,06
6.2	30-50		0,01-0,03	0,01-0,03	0,01-0,03	0,01-0,03	0,01-0,02	0,01-0,02	0,01-0,02	0,01-0,02	0,01-0,02	0,01-0,02	0,01-0,02	0,01-0,02
6.3														
6.4														
6.5														

**i** During the drilling operation on through holes a sharp disk will be produced. Safety precautions must be observed. A safety guard has to be provided as protection.

**i** In order to ensure efficient chip evacuation, coolant pressure must be at least 5 bar. Optimum pressure is > 15 bar.

### Cutting data standard values for KUB Pentron – 4xD

Index			C and ABS											
	BK6115	BK8425	Ø 14-15,5 mm	Ø 16-17,5 mm	Ø 18-19,5 mm	Ø 20-21,5 mm	Ø 22-23,5 mm	Ø 24-25,5 mm	Ø 26-27,5 mm	Ø 28-30 mm	Ø 31-33 mm	Ø 34-37 mm	Ø 38-42 mm	Ø 43-46 mm
	v <sub>c</sub> in m/min		f in mm/rev.											
1.1	250-350	200-320	0,04-0,08	0,04-0,12	0,06-0,1	0,05-0,12	0,06-0,12	0,06-0,12	0,06-0,12	0,06-0,12	0,06-0,12	0,06-0,12	0,06-0,12	0,06-0,12
1.2	250-350	200-320	0,04-0,08	0,04-0,12	0,06-0,1	0,05-0,12	0,06-0,12	0,06-0,12	0,06-0,12	0,06-0,12	0,06-0,12	0,06-0,12	0,06-0,12	0,06-0,12
1.3	250-300	250-300	0,04-0,09	0,04-0,14	0,1-0,15	0,1-0,16	0,11-0,16	0,11-0,16	0,11-0,16	0,11-0,16	0,11-0,16	0,11-0,16	0,11-0,16	0,11-0,16
1.4	250-300	250-300	0,04-0,09	0,04-0,14	0,1-0,15	0,1-0,16	0,11-0,16	0,11-0,16	0,11-0,16	0,11-0,16	0,11-0,16	0,11-0,16	0,11-0,16	0,11-0,16
1.5	250-300	250-300	0,04-0,09	0,04-0,14	0,1-0,15	0,1-0,16	0,11-0,16	0,11-0,16	0,11-0,16	0,11-0,16	0,11-0,16	0,11-0,16	0,11-0,16	0,11-0,16
1.6	200-280	140-220	0,06-0,16	0,08-0,16	0,11-0,16	0,11-0,18	0,13-0,22	0,14-0,22	0,14-0,22	0,14-0,22	0,14-0,22	0,14-0,22	0,14-0,22	0,14-0,22
1.7	200-280	140-220	0,06-0,16	0,08-0,16	0,11-0,16	0,11-0,18	0,13-0,22	0,14-0,22	0,14-0,22	0,14-0,22	0,14-0,22	0,14-0,22	0,14-0,22	0,14-0,22
1.8	200-280	140-220	0,06-0,16	0,08-0,16	0,11-0,16	0,11-0,18	0,13-0,22	0,14-0,22	0,14-0,22	0,14-0,22	0,14-0,22	0,14-0,22	0,14-0,22	0,14-0,22
1.9	250-300	250-300	0,04-0,09	0,04-0,14	0,1-0,15	0,1-0,16	0,11-0,16	0,11-0,16	0,11-0,16	0,11-0,16	0,11-0,16	0,11-0,16	0,11-0,16	0,11-0,16
1.10	200-280	140-220	0,06-0,16	0,08-0,16	0,11-0,16	0,11-0,18	0,13-0,22	0,14-0,22	0,14-0,22	0,14-0,22	0,14-0,22	0,14-0,22	0,14-0,22	0,14-0,22
1.11	200-280	140-220	0,06-0,16	0,08-0,16	0,11-0,16	0,11-0,18	0,13-0,22	0,14-0,22	0,14-0,22	0,14-0,22	0,14-0,22	0,14-0,22	0,14-0,22	0,14-0,22
1.12	200-280	140-220	0,06-0,16	0,08-0,16	0,11-0,16	0,11-0,18	0,13-0,22	0,14-0,22	0,14-0,22	0,14-0,22	0,14-0,22	0,14-0,22	0,14-0,22	0,14-0,22
1.13	200-280	140-220	0,06-0,16	0,08-0,16	0,11-0,16	0,11-0,18	0,13-0,22	0,14-0,22	0,14-0,22	0,14-0,22	0,14-0,22	0,14-0,22	0,14-0,22	0,14-0,22
1.14	200-280	140-220	0,06-0,16	0,08-0,16	0,11-0,16	0,11-0,18	0,13-0,22	0,14-0,22	0,14-0,22	0,14-0,22	0,14-0,22	0,14-0,22	0,14-0,22	0,14-0,22
1.15	170-230	120-200	0,06-0,12	0,06-0,15	0,1-0,15	0,09-0,2	0,12-0,22	0,14-0,22	0,14-0,22	0,14-0,22	0,14-0,22	0,14-0,22	0,14-0,22	0,14-0,22
1.16	170-230	120-200	0,06-0,12	0,06-0,15	0,1-0,15	0,09-0,2	0,12-0,22	0,14-0,22	0,14-0,22	0,14-0,22	0,14-0,22	0,14-0,22	0,14-0,22	0,14-0,22
2.1		150-210	0,06-0,12	0,08-0,12	0,08-0,12	0,08-0,15	0,1-0,18	0,12-0,18	0,12-0,18	0,1-0,18	0,1-0,18	0,1-0,18	0,1-0,18	0,1-0,18
2.2		150-210	0,06-0,12	0,08-0,12	0,08-0,12	0,08-0,15	0,1-0,18	0,12-0,18	0,12-0,18	0,1-0,18	0,1-0,18	0,1-0,18	0,1-0,18	0,1-0,18
2.3		150-210	0,06-0,12	0,08-0,12	0,08-0,12	0,08-0,15	0,1-0,18	0,12-0,18	0,12-0,18	0,1-0,18	0,1-0,18	0,1-0,18	0,1-0,18	0,1-0,18
2.4		120-200	0,06-0,12	0,08-0,12	0,08-0,12	0,08-0,15	0,1-0,18	0,12-0,18	0,12-0,18	0,12-0,18	0,12-0,18	0,12-0,18	0,12-0,18	0,12-0,18
2.5		110-190	0,06-0,1	0,06-0,1	0,06-0,1	0,06-0,13	0,09-0,16	0,1-0,16	0,1-0,16	0,1-0,16	0,1-0,16	0,1-0,16	0,1-0,16	0,1-0,16
2.6		120-200	0,06-0,12	0,08-0,12	0,08-0,12	0,08-0,15	0,1-0,18	0,12-0,18	0,12-0,18	0,12-0,18	0,12-0,18	0,12-0,18	0,12-0,18	0,12-0,18
2.7		110-190	0,06-0,1	0,06-0,1	0,06-0,1	0,06-0,13	0,09-0,16	0,1-0,16	0,1-0,16	0,1-0,16	0,1-0,16	0,1-0,16	0,1-0,16	0,1-0,16
3.1	160-320	140-220	0,08-0,18	0,1-0,18	0,1-0,18	0,12-0,22	0,14-0,25	0,16-0,3	0,2-0,3	0,2-0,3	0,2-0,3	0,2-0,3	0,2-0,3	0,2-0,3
3.2	160-320	140-220	0,08-0,18	0,1-0,18	0,1-0,18	0,12-0,22	0,14-0,25	0,16-0,3	0,2-0,3	0,2-0,3	0,2-0,3	0,2-0,3	0,2-0,3	0,2-0,3
3.3	120-200	140-220	0,08-0,18	0,12-0,18	0,12-0,18	0,12-0,22	0,14-0,25	0,16-0,3	0,2-0,3	0,2-0,3	0,2-0,3	0,2-0,3	0,2-0,3	0,2-0,3
3.4	100-180	120-180	0,08-0,18	0,12-0,18	0,12-0,18	0,12-0,22	0,14-0,25	0,16-0,3	0,2-0,3	0,2-0,3	0,2-0,3	0,2-0,3	0,2-0,3	0,2-0,3
3.5	90-150	110-170	0,08-0,18	0,12-0,18	0,12-0,18	0,12-0,22	0,14-0,25	0,16-0,3	0,2-0,3	0,2-0,3	0,2-0,3	0,2-0,3	0,2-0,3	0,2-0,3
3.6	90-150	110-170	0,08-0,18	0,12-0,18	0,12-0,18	0,12-0,22	0,14-0,25	0,16-0,3	0,2-0,3	0,2-0,3	0,2-0,3	0,2-0,3	0,2-0,3	0,2-0,3
3.7	90-150	110-170	0,08-0,18	0,12-0,18	0,12-0,18	0,12-0,22	0,14-0,25	0,16-0,3	0,2-0,3	0,2-0,3	0,2-0,3	0,2-0,3	0,2-0,3	0,2-0,3
3.8	90-150	110-170	0,08-0,18	0,12-0,18	0,12-0,18	0,12-0,22	0,14-0,25	0,16-0,3	0,2-0,3	0,2-0,3	0,2-0,3	0,2-0,3	0,2-0,3	0,2-0,3
4.1														
4.2														
4.3														
4.4														
4.5														
4.6														
4.7														
4.8														
4.9														
4.10														
4.11														
4.12														
4.13														
4.14														
4.15														
4.16														
4.17														
4.18														
4.19														
5.1														
5.2														
5.3														
5.4														
5.5														
5.6														
5.7														
5.8														
5.9														
5.10														
5.11														
6.1														
6.2														
6.3														
6.4														
6.5														

3

**i** During the drilling operation on through holes a sharp disk will be produced. Safety precautions must be observed. A safety guard has to be provided as protection.

**i** In order to ensure efficient chip evacuation, coolant pressure must be at least 5 bar. Optimum pressure is > 15 bar.

# Cutting data standard values for KUB Pentron – 5xD

Index	BK6115	BK8425	C and ABS												
			Ø 14-15,5 mm	Ø 16-17,5 mm	Ø 18-19,5 mm	Ø 20-21,5 mm	Ø 22-23,5 mm	Ø 24-25,5 mm	Ø 26-27,5 mm	Ø 28-30 mm	Ø 31-33 mm	Ø 34-37 mm	Ø 38-42 mm	Ø 43-46 mm	
			v <sub>c</sub> in m/min		f in mm/rev.										
1.1	250-350	200-320	0,04-0,09	0,06-0,1	0,06-0,1	0,05-0,12	0,06-0,12	0,06-0,12	0,06-0,12	0,06-0,12	0,08-0,12	0,08-0,12	0,08-0,12	0,08-0,12	0,08-0,12
1.2	250-350	200-320	0,04-0,09	0,06-0,1	0,06-0,1	0,05-0,12	0,06-0,12	0,06-0,12	0,06-0,12	0,06-0,12	0,08-0,12	0,08-0,12	0,08-0,12	0,08-0,12	0,08-0,12
1.3	250-300	250-300	0,04-0,1	0,06-0,13	0,08-0,13	0,08-0,14	0,09-0,14	0,09-0,14	0,09-0,14	0,09-0,14	0,09-0,14	0,09-0,14	0,09-0,14	0,09-0,14	0,09-0,14
1.4	250-300	250-300	0,04-0,1	0,06-0,13	0,08-0,13	0,08-0,14	0,09-0,14	0,09-0,14	0,09-0,14	0,09-0,14	0,09-0,14	0,09-0,14	0,09-0,14	0,09-0,14	0,09-0,14
1.5	250-300	250-300	0,04-0,1	0,06-0,13	0,08-0,13	0,08-0,14	0,09-0,14	0,09-0,14	0,09-0,14	0,09-0,14	0,09-0,14	0,09-0,14	0,09-0,14	0,09-0,14	0,09-0,14
1.6	200-280	140-220	0,06-0,12	0,06-0,13	0,08-0,13	0,08-0,18	0,13-0,22	0,14-0,22	0,14-0,2	0,1-0,2	0,1-0,2	0,1-0,2	0,1-0,2	0,1-0,2	0,1-0,2
1.7	200-280	140-220	0,06-0,12	0,06-0,13	0,08-0,13	0,08-0,18	0,13-0,22	0,14-0,22	0,14-0,2	0,1-0,2	0,1-0,2	0,1-0,2	0,1-0,2	0,1-0,2	0,1-0,2
1.8	200-280	140-220	0,06-0,12	0,06-0,13	0,08-0,13	0,08-0,18	0,13-0,22	0,14-0,22	0,14-0,2	0,1-0,2	0,1-0,2	0,1-0,2	0,1-0,2	0,1-0,2	0,1-0,2
1.9	250-300	250-300	0,04-0,1	0,06-0,13	0,08-0,13	0,08-0,14	0,09-0,14	0,09-0,14	0,09-0,14	0,09-0,14	0,09-0,14	0,09-0,14	0,09-0,14	0,09-0,14	0,09-0,14
1.10	200-280	140-220	0,06-0,12	0,06-0,13	0,08-0,13	0,08-0,18	0,13-0,22	0,14-0,22	0,14-0,2	0,1-0,2	0,1-0,2	0,1-0,2	0,1-0,2	0,1-0,2	0,1-0,2
1.11	200-280	140-220	0,06-0,12	0,06-0,13	0,08-0,13	0,08-0,18	0,13-0,22	0,14-0,22	0,14-0,2	0,1-0,2	0,1-0,2	0,1-0,2	0,1-0,2	0,1-0,2	0,1-0,2
1.12	200-280	140-220	0,06-0,12	0,06-0,13	0,08-0,13	0,08-0,18	0,13-0,22	0,14-0,22	0,14-0,2	0,1-0,2	0,1-0,2	0,1-0,2	0,1-0,2	0,1-0,2	0,1-0,2
1.13	200-280	140-220	0,06-0,12	0,06-0,13	0,08-0,13	0,08-0,18	0,13-0,22	0,14-0,22	0,14-0,2	0,1-0,2	0,1-0,2	0,1-0,2	0,1-0,2	0,1-0,2	0,1-0,2
1.14	200-280	140-220	0,06-0,12	0,06-0,13	0,08-0,13	0,08-0,18	0,13-0,22	0,14-0,22	0,14-0,2	0,1-0,2	0,1-0,2	0,1-0,2	0,1-0,2	0,1-0,2	0,1-0,2
1.15	170-230	120-200	0,06-0,12	0,08-0,15	0,09-0,15	0,09-0,2	0,12-0,22	0,14-0,22	0,14-0,22	0,14-0,22	0,14-0,2	0,14-0,2	0,14-0,2	0,14-0,2	0,14-0,2
1.16	170-230	120-200	0,06-0,12	0,08-0,15	0,09-0,15	0,09-0,2	0,12-0,22	0,14-0,22	0,14-0,22	0,14-0,22	0,14-0,2	0,14-0,2	0,14-0,2	0,14-0,2	0,14-0,2
2.1		150-210	0,06-0,1	0,06-0,1	0,06-0,1	0,06-0,13	0,09-0,16	0,1-0,16	0,1-0,16	0,1-0,16	0,1-0,16	0,1-0,16	0,1-0,16	0,1-0,16	0,1-0,16
2.2		150-210	0,06-0,1	0,06-0,1	0,06-0,1	0,06-0,13	0,09-0,16	0,1-0,16	0,1-0,16	0,1-0,16	0,1-0,16	0,1-0,16	0,1-0,16	0,1-0,16	0,1-0,16
2.3		150-210	0,06-0,1	0,06-0,1	0,06-0,1	0,06-0,13	0,09-0,16	0,1-0,16	0,1-0,16	0,1-0,16	0,1-0,16	0,1-0,16	0,1-0,16	0,1-0,16	0,1-0,16
2.4		120-200	0,06-0,1	0,06-0,1	0,06-0,1	0,06-0,13	0,09-0,16	0,12-0,16	0,12-0,14	0,08-0,14	0,08-0,14	0,08-0,14	0,08-0,14	0,08-0,14	0,08-0,14
2.5		110-190	0,06-0,1	0,06-0,1	0,06-0,1	0,06-0,11	0,07-0,14	0,1-0,14	0,1-0,14	0,1-0,14	0,1-0,14	0,1-0,14	0,1-0,14	0,1-0,14	0,1-0,14
2.6		120-200	0,06-0,1	0,06-0,1	0,06-0,1	0,06-0,13	0,09-0,16	0,12-0,16	0,12-0,14	0,08-0,14	0,08-0,14	0,08-0,14	0,08-0,14	0,08-0,14	0,08-0,14
2.7		110-190	0,06-0,1	0,06-0,1	0,06-0,1	0,06-0,11	0,07-0,14	0,1-0,14	0,1-0,14	0,1-0,14	0,1-0,14	0,1-0,14	0,1-0,14	0,1-0,14	0,1-0,14
3.1	160-320	140-220	0,08-0,15	0,08-0,16	0,1-0,16	0,1-0,2	0,12-0,23	0,14-0,28	0,18-0,28	0,18-0,28	0,18-0,28	0,18-0,28	0,18-0,28	0,18-0,28	0,18-0,28
3.2	160-320	140-220	0,08-0,15	0,08-0,16	0,1-0,16	0,1-0,2	0,12-0,23	0,14-0,28	0,18-0,28	0,18-0,28	0,18-0,28	0,18-0,28	0,18-0,28	0,18-0,28	0,18-0,28
3.3	120-200	140-220	0,08-0,15	0,08-0,16	0,1-0,16	0,1-0,2	0,12-0,23	0,14-0,28	0,18-0,28	0,18-0,28	0,18-0,28	0,18-0,28	0,18-0,28	0,18-0,28	0,18-0,28
3.4	100-180	120-180	0,08-0,15	0,08-0,16	0,1-0,16	0,1-0,2	0,12-0,23	0,14-0,28	0,18-0,28	0,18-0,28	0,18-0,28	0,18-0,28	0,18-0,28	0,18-0,28	0,18-0,28
3.5	90-150	110-170	0,08-0,15	0,08-0,16	0,1-0,16	0,1-0,2	0,12-0,23	0,14-0,28	0,18-0,28	0,18-0,28	0,18-0,28	0,18-0,28	0,18-0,28	0,18-0,28	0,18-0,28
3.6	90-150	110-170	0,08-0,15	0,08-0,16	0,1-0,16	0,1-0,2	0,12-0,23	0,14-0,28	0,18-0,28	0,18-0,28	0,18-0,28	0,18-0,28	0,18-0,28	0,18-0,28	0,18-0,28
3.7	90-150	110-170	0,08-0,15	0,08-0,16	0,1-0,16	0,1-0,2	0,12-0,23	0,14-0,28	0,18-0,28	0,18-0,28	0,18-0,28	0,18-0,28	0,18-0,28	0,18-0,28	0,18-0,28
3.8	90-150	110-170	0,08-0,15	0,08-0,16	0,1-0,16	0,1-0,2	0,12-0,23	0,14-0,28	0,18-0,28	0,18-0,28	0,18-0,28	0,18-0,28	0,18-0,28	0,18-0,28	0,18-0,28
4.1															
4.2															
4.3															
4.4															
4.5															
4.6															
4.7															
4.8															
4.9															
4.10															
4.11															
4.12															
4.13															
4.14															
4.15															
4.16															
4.17															
4.18															
4.19															
5.1															
5.2															
5.3															
5.4															
5.5															
5.6															
5.7															
5.8															
5.9															
5.10															
5.11															
6.1															
6.2															
6.3															
6.4															
6.5															

**i** During the drilling operation on through holes a sharp disk will be produced. Safety precautions must be observed. A safety guard has to be provided as protection.

**i** In order to ensure efficient chip evacuation, coolant pressure must be at least 5 bar. Optimum pressure is > 15 bar.

# Cutting data standard values for MaxiDrill 900 – 2xD

Index	DRAGONSKIN		C									
	CTCP420 (DCX1420)	CTPP430 (CCN1430)	Ø 12-15,5 mm	Ø 16-17,5 mm	Ø 18-20,5 mm	Ø 21-23,5 mm	Ø 24-27,5 mm	Ø 28-32 mm	Ø 32,5-36,5 mm	Ø 37-41 mm	Ø 41,5-46 mm	Ø 46,5-63 mm
	v <sub>c</sub> in m/min		f in mm/rev.									
1.1	240-390	200-300	0,04-0,16	0,04-0,17	0,05-0,18	0,06-0,20	0,07-0,22	0,07-0,24	0,07-0,24	0,10-0,25	0,10-0,27	0,10-0,29
1.2	240-390	200-300	0,04-0,16	0,04-0,17	0,05-0,18	0,06-0,20	0,07-0,22	0,07-0,24	0,07-0,24	0,10-0,25	0,10-0,27	0,10-0,29
1.3	190-310	180-280	0,04-0,16	0,04-0,17	0,05-0,18	0,06-0,20	0,07-0,22	0,07-0,24	0,07-0,24	0,10-0,25	0,10-0,27	0,10-0,29
1.4	190-310	180-280	0,04-0,13	0,04-0,14	0,05-0,15	0,05-0,15	0,06-0,17	0,06-0,19	0,06-0,19	0,10-0,21	0,10-0,23	0,10-0,23
1.5	190-310	180-280	0,04-0,15	0,04-0,15	0,05-0,16	0,05-0,17	0,06-0,19	0,06-0,21	0,06-0,21	0,08-0,22	0,08-0,22	0,09-0,26
1.6	170-290	160-250	0,04-0,15	0,05-0,16	0,05-0,18	0,06-0,20	0,07-0,22	0,07-0,24	0,07-0,24	0,10-0,25	0,10-0,27	0,10-0,29
1.7	180-280	150-220	0,04-0,17	0,05-0,18	0,05-0,20	0,06-0,22	0,07-0,23	0,07-0,25	0,07-0,25	0,10-0,27	0,10-0,30	0,10-0,32
1.8	170-280	130-200	0,04-0,15	0,05-0,16	0,05-0,18	0,06-0,20	0,07-0,23	0,07-0,25	0,07-0,25	0,10-0,25	0,10-0,27	0,10-0,29
1.9	170-280	130-200	0,04-0,17	0,05-0,18	0,05-0,20	0,06-0,22	0,07-0,23	0,07-0,25	0,07-0,25	0,10-0,27	0,10-0,30	0,10-0,32
1.10	170-280	130-200	0,04-0,15	0,05-0,16	0,05-0,18	0,06-0,20	0,07-0,23	0,07-0,25	0,07-0,25	0,08-0,25	0,09-0,27	0,10-0,29
1.11	170-280	130-200	0,04-0,15	0,05-0,16	0,05-0,18	0,06-0,20	0,07-0,23	0,07-0,25	0,07-0,25	0,08-0,25	0,09-0,27	0,10-0,29
1.12	170-280	130-200	0,04-0,15	0,05-0,16	0,05-0,18	0,06-0,20	0,07-0,23	0,07-0,25	0,07-0,25	0,08-0,25	0,09-0,27	0,10-0,29
1.13	170-280	130-200	0,04-0,16	0,05-0,17	0,05-0,18	0,06-0,20	0,07-0,23	0,07-0,25	0,07-0,25	0,10-0,25	0,10-0,27	0,10-0,30
1.14	170-280	130-200	0,04-0,16	0,05-0,17	0,05-0,18	0,06-0,20	0,07-0,23	0,07-0,25	0,07-0,25	0,10-0,25	0,10-0,27	0,10-0,30
1.15	120-200	100-160	0,04-0,16	0,05-0,17	0,05-0,18	0,06-0,20	0,07-0,23	0,07-0,25	0,07-0,25	0,10-0,25	0,10-0,27	0,10-0,30
1.16	120-200	100-160	0,04-0,16	0,05-0,17	0,05-0,18	0,06-0,20	0,07-0,23	0,07-0,25	0,07-0,25	0,10-0,25	0,10-0,27	0,10-0,30
2.1	140-230	100-180	0,04-0,11	0,04-0,12	0,05-0,15	0,06-0,15	0,06-0,17	0,06-0,19	0,06-0,19	0,10-0,22	0,10-0,22	0,10-0,22
2.2	140-230	100-180	0,04-0,11	0,04-0,12	0,05-0,15	0,06-0,15	0,06-0,17	0,06-0,19	0,06-0,19	0,10-0,22	0,10-0,22	0,10-0,22
2.3		100-180	0,04-0,12	0,04-0,13	0,05-0,15	0,05-0,16	0,05-0,18	0,06-0,18	0,06-0,18	0,09-0,23	0,10-0,23	0,10-0,23
2.4		80-140	0,04-0,12	0,04-0,13	0,05-0,15	0,05-0,16	0,05-0,18	0,06-0,18	0,06-0,18	0,09-0,23	0,10-0,23	0,10-0,23
2.5		80-140	0,04-0,10	0,04-0,11	0,05-0,13	0,05-0,14	0,05-0,15	0,05-0,15	0,05-0,15	0,08-0,20	0,08-0,20	0,08-0,20
2.6	140-230	100-160	0,04-0,11	0,04-0,12	0,05-0,14	0,05-0,15	0,06-0,15	0,06-0,16	0,06-0,17	0,10-0,22	0,10-0,22	0,10-0,22
2.7		80-140	0,04-0,10	0,04-0,11	0,05-0,13	0,05-0,14	0,05-0,15	0,05-0,15	0,05-0,16	0,08-0,20	0,08-0,20	0,08-0,20
3.1	190-310	120-200	0,07-0,20	0,07-0,22	0,08-0,24	0,10-0,25	0,1-0,28	0,1-0,28	0,1-0,30	0,10-0,32	0,10-0,32	0,10-0,34
3.2	170-290	100-180	0,07-0,19	0,07-0,20	0,08-0,22	0,10-0,24	0,1-0,26	0,1-0,26	0,1-0,28	0,10-0,30	0,10-0,30	0,10-0,32
3.3	190-310	120-200	0,07-0,20	0,07-0,20	0,08-0,22	0,10-0,25	0,1-0,28	0,1-0,28	0,1-0,28	0,10-0,30	0,10-0,30	0,10-0,32
3.4	170-290	100-180	0,07-0,18	0,07-0,18	0,08-0,20	0,10-0,23	0,1-0,25	0,1-0,25	0,1-0,25	0,10-0,27	0,10-0,27	0,10-0,29
3.5	140-230	80-160	0,07-0,19	0,07-0,20	0,08-0,21	0,10-0,25	0,1-0,28	0,1-0,28	0,1-0,30	0,10-0,32	0,10-0,32	0,10-0,34
3.6	130-210	70-150	0,07-0,19	0,07-0,20	0,08-0,21	0,10-0,25	0,1-0,28	0,1-0,28	0,1-0,30	0,10-0,32	0,10-0,32	0,10-0,34
3.7	140-230	80-160	0,07-0,19	0,07-0,20	0,08-0,21	0,10-0,25	0,1-0,28	0,1-0,28	0,1-0,30	0,10-0,32	0,10-0,32	0,10-0,34
3.8	130-210	70-150	0,07-0,19	0,07-0,20	0,08-0,21	0,10-0,25	0,1-0,28	0,1-0,28	0,1-0,30	0,10-0,32	0,10-0,32	0,10-0,34
4.1		150-500	0,06-0,12	0,07-0,14	0,08-0,15	0,10-0,16	0,10-0,16	0,10-0,17	0,10-0,17	0,10-0,18	0,10-0,18	0,10-0,18
4.2		150-450	0,06-0,12	0,07-0,14	0,08-0,15	0,10-0,18	0,10-0,18	0,10-0,19	0,10-0,19	0,10-0,20	0,10-0,20	0,10-0,20
4.3		150-350	0,06-0,12	0,07-0,14	0,08-0,15	0,10-0,18	0,10-0,18	0,10-0,19	0,10-0,19	0,10-0,20	0,10-0,20	0,10-0,20
4.4		150-300	0,06-0,12	0,07-0,14	0,08-0,15	0,10-0,18	0,10-0,18	0,10-0,19	0,10-0,19	0,10-0,20	0,10-0,20	0,10-0,20
4.5												
4.6		150-300	0,06-0,13	0,07-0,16	0,08-0,15	0,10-0,15	0,10-0,15	0,10-0,17	0,10-0,17	0,10-0,19	0,10-0,19	0,10-0,19
4.7		150-300	0,06-0,13	0,07-0,16	0,08-0,15	0,10-0,15	0,10-0,15	0,10-0,17	0,10-0,17	0,10-0,19	0,10-0,19	0,10-0,19
4.8		150-300	0,06-0,13	0,07-0,16	0,08-0,15	0,10-0,15	0,10-0,15	0,10-0,17	0,10-0,17	0,10-0,19	0,10-0,19	0,10-0,19
4.9		150-300	0,06-0,13	0,07-0,16	0,08-0,15	0,10-0,15	0,10-0,15	0,10-0,17	0,10-0,17	0,10-0,19	0,10-0,19	0,10-0,19
4.10		150-300	0,06-0,13	0,07-0,16	0,08-0,15	0,10-0,15	0,10-0,15	0,10-0,17	0,10-0,17	0,10-0,19	0,10-0,19	0,10-0,19
4.11		150-300	0,06-0,15	0,07-0,16	0,08-0,18	0,10-0,18	0,10-0,18	0,10-0,20	0,10-0,20	0,10-0,25	0,10-0,25	0,10-0,25
4.12		150-300	0,06-0,15	0,07-0,16	0,08-0,18	0,10-0,18	0,10-0,18	0,10-0,20	0,10-0,20	0,10-0,25	0,10-0,25	0,10-0,25
4.13												
4.14		50-150	0,04-0,09	0,04-0,10	0,05-0,10	0,05-0,12	0,05-0,12	0,05-0,12	0,05-0,12	0,05-0,12	0,05-0,12	0,05-0,12
4.15		50-140	0,06-0,14	0,07-0,14	0,08-0,15	0,10-0,16	0,10-0,16	0,10-0,16	0,10-0,16	0,10-0,18	0,10-0,18	0,10-0,18
4.16												
4.17												
4.18												
4.19												
5.1		20-80	0,03-0,07	0,04-0,08	0,04-0,08	0,05-0,08	0,05-0,10	0,05-0,10	0,05-0,12	0,05-0,12	0,05-0,12	0,06-0,15
5.2		20-80	0,03-0,07	0,04-0,08	0,04-0,08	0,05-0,08	0,05-0,10	0,05-0,10	0,05-0,12	0,05-0,12	0,05-0,12	0,06-0,15
5.3		20-80	0,03-0,07	0,04-0,08	0,04-0,08	0,05-0,08	0,05-0,10	0,05-0,10	0,05-0,12	0,05-0,12	0,05-0,12	0,06-0,15
5.4		20-80	0,03-0,07	0,04-0,08	0,04-0,08	0,05-0,08	0,05-0,10	0,05-0,10	0,05-0,12	0,05-0,12	0,05-0,12	0,06-0,15
5.5		20-80	0,03-0,07	0,04-0,08	0,04-0,08	0,05-0,08	0,05-0,10	0,05-0,10	0,05-0,12	0,05-0,12	0,05-0,12	0,06-0,15
5.6		20-80	0,03-0,07	0,04-0,08	0,04-0,08	0,05-0,08	0,05-0,10	0,05-0,10	0,05-0,12	0,05-0,12	0,05-0,12	0,06-0,15
5.7		20-80	0,03-0,07	0,04-0,08	0,04-0,08	0,05-0,08	0,05-0,10	0,05-0,10	0,05-0,12	0,05-0,12	0,05-0,12	0,06-0,15
5.8		20-80	0,03-0,07	0,04-0,08	0,04-0,08	0,05-0,08	0,05-0,10	0,05-0,10	0,05-0,12	0,05-0,12	0,05-0,12	0,06-0,15
5.9		40-100	0,03-0,07	0,04-0,08	0,04-0,08	0,05-0,08	0,05-0,10	0,05-0,10	0,05-0,12	0,05-0,12	0,05-0,12	0,06-0,15
5.10		40-80	0,04-0,10	0,04-0,10	0,07-0,10	0,05-0,12	0,06-0,12	0,07-0,15	0,07-0,15	0,08-0,16	0,08-0,16	0,08-0,18
5.11		40-80	0,04-0,10	0,04-0,10	0,07-0,10	0,05-0,12	0,06-0,12	0,07-0,15	0,07-0,15	0,08-0,16	0,08-0,16	0,08-0,18
6.1												
6.2												
6.3												
6.4												
6.5												

3

**i** During the drilling operation on through holes a sharp disk will be produced. Safety precautions must be observed. A safety guard has to be provided as protection.

**i** In order to ensure efficient chip evacuation, coolant pressure must be at least 5 bar. Optimum pressure is > 15 bar.



# Cutting data standard values for MaxiDrill 900 + KUB 100 – 3xD

Index	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	C									
	CTCP420 (DCX1420)	CTPP430 (CCN1430)	Ø 12-15,5 mm	Ø 16-17,5 mm	Ø 18-20,5 mm	Ø 21-23,5 mm	Ø 24-27,5 mm	Ø 28-32 mm	Ø 32,5-36,5 mm	Ø 37-41 mm	Ø 41,5-46 mm	Ø 46,5-63 mm
	v <sub>c</sub> in m/min		f in mm/rev.									
1.1	240-390	200-300	0,04-0,16	0,04-0,17	0,05-0,18	0,06-0,20	0,07-0,22	0,07-0,24	0,07-0,24	0,10-0,25	0,10-0,27	0,10-0,29
1.2	240-390	200-300	0,04-0,16	0,04-0,17	0,05-0,18	0,06-0,20	0,07-0,22	0,07-0,24	0,07-0,24	0,10-0,25	0,10-0,27	0,10-0,29
1.3	190-310	180-280	0,04-0,16	0,04-0,17	0,05-0,18	0,06-0,20	0,07-0,22	0,07-0,24	0,07-0,24	0,10-0,25	0,10-0,27	0,10-0,29
1.4	190-310	180-280	0,04-0,13	0,04-0,14	0,05-0,15	0,05-0,15	0,06-0,17	0,06-0,19	0,06-0,19	0,10-0,21	0,10-0,23	0,10-0,23
1.5	190-310	180-280	0,04-0,15	0,04-0,15	0,05-0,16	0,05-0,17	0,06-0,19	0,06-0,21	0,06-0,21	0,08-0,22	0,08-0,22	0,09-0,24
1.6	170-290	160-250	0,04-0,15	0,05-0,16	0,05-0,18	0,06-0,20	0,07-0,22	0,07-0,24	0,07-0,24	0,10-0,25	0,10-0,27	0,10-0,29
1.7	180-280	150-220	0,04-0,17	0,05-0,18	0,05-0,20	0,06-0,22	0,07-0,23	0,07-0,25	0,07-0,25	0,10-0,27	0,10-0,30	0,10-0,32
1.8	170-280	130-200	0,04-0,15	0,05-0,16	0,05-0,18	0,06-0,20	0,07-0,23	0,07-0,25	0,07-0,25	0,10-0,25	0,10-0,27	0,10-0,29
1.9	170-280	130-200	0,04-0,17	0,05-0,18	0,05-0,20	0,06-0,22	0,07-0,23	0,07-0,25	0,07-0,25	0,10-0,27	0,10-0,30	0,10-0,32
1.10	170-280	130-200	0,04-0,15	0,05-0,16	0,05-0,18	0,06-0,20	0,07-0,23	0,07-0,25	0,07-0,25	0,08-0,25	0,09-0,27	0,10-0,29
1.11	170-280	130-200	0,04-0,15	0,05-0,16	0,05-0,18	0,06-0,20	0,07-0,23	0,07-0,25	0,07-0,25	0,08-0,25	0,09-0,27	0,10-0,29
1.12	170-280	130-200	0,04-0,15	0,05-0,16	0,05-0,18	0,06-0,20	0,07-0,23	0,07-0,25	0,07-0,25	0,08-0,25	0,09-0,27	0,10-0,29
1.13	170-280	130-200	0,04-0,16	0,05-0,17	0,05-0,18	0,06-0,20	0,07-0,23	0,07-0,25	0,07-0,25	0,10-0,25	0,10-0,27	0,10-0,30
1.14	170-280	130-200	0,04-0,16	0,05-0,17	0,05-0,18	0,06-0,20	0,07-0,23	0,07-0,25	0,07-0,25	0,10-0,25	0,10-0,27	0,10-0,30
1.15	120-200	100-160	0,04-0,16	0,05-0,17	0,05-0,18	0,06-0,20	0,07-0,23	0,07-0,25	0,07-0,25	0,10-0,25	0,10-0,27	0,10-0,30
1.16	120-200	100-160	0,04-0,16	0,05-0,17	0,05-0,18	0,06-0,20	0,07-0,23	0,07-0,25	0,07-0,25	0,10-0,25	0,10-0,27	0,10-0,30
2.1	140-230	100-180	0,04-0,11	0,04-0,12	0,05-0,15	0,06-0,15	0,06-0,17	0,06-0,19	0,06-0,19	0,10-0,22	0,10-0,22	0,10-0,22
2.2	140-230	100-180	0,04-0,11	0,04-0,12	0,05-0,15	0,06-0,15	0,06-0,17	0,06-0,19	0,06-0,19	0,10-0,22	0,10-0,22	0,10-0,22
2.3		100-180	0,04-0,12	0,04-0,13	0,05-0,15	0,05-0,16	0,05-0,18	0,06-0,18	0,06-0,18	0,09-0,23	0,10-0,23	0,10-0,23
2.4		80-140	0,04-0,12	0,04-0,13	0,05-0,15	0,05-0,16	0,05-0,18	0,06-0,18	0,06-0,18	0,09-0,23	0,10-0,23	0,10-0,23
2.5		80-140	0,04-0,10	0,04-0,11	0,05-0,13	0,05-0,14	0,05-0,15	0,05-0,15	0,05-0,15	0,08-0,20	0,08-0,20	0,08-0,20
2.6	140-230	100-160	0,04-0,11	0,04-0,12	0,05-0,14	0,05-0,15	0,06-0,15	0,06-0,16	0,06-0,17	0,10-0,22	0,10-0,22	0,10-0,22
2.7		80-140	0,04-0,10	0,04-0,11	0,05-0,13	0,05-0,14	0,05-0,15	0,05-0,15	0,05-0,16	0,08-0,20	0,08-0,20	0,08-0,20
3.1	190-310	120-200	0,07-0,20	0,07-0,22	0,08-0,24	0,10-0,25	0,1-0,28	0,1-0,28	0,1-0,30	0,10-0,32	0,10-0,32	0,10-0,34
3.2	170-290	100-180	0,07-0,19	0,07-0,20	0,08-0,22	0,10-0,24	0,1-0,26	0,1-0,26	0,1-0,28	0,10-0,30	0,10-0,30	0,10-0,32
3.3	190-310	120-200	0,07-0,20	0,07-0,20	0,08-0,22	0,10-0,25	0,1-0,28	0,1-0,28	0,1-0,28	0,10-0,30	0,10-0,30	0,10-0,32
3.4	170-290	100-180	0,07-0,18	0,07-0,18	0,08-0,20	0,10-0,23	0,1-0,25	0,1-0,25	0,1-0,25	0,10-0,27	0,10-0,27	0,10-0,29
3.5	140-230	80-160	0,07-0,19	0,07-0,20	0,08-0,21	0,10-0,25	0,1-0,28	0,1-0,28	0,1-0,30	0,10-0,32	0,10-0,32	0,10-0,34
3.6	130-210	70-150	0,07-0,19	0,07-0,20	0,08-0,21	0,10-0,25	0,1-0,28	0,1-0,28	0,1-0,30	0,10-0,32	0,10-0,32	0,10-0,34
3.7	140-230	80-160	0,07-0,19	0,07-0,20	0,08-0,21	0,10-0,25	0,1-0,28	0,1-0,28	0,1-0,30	0,10-0,32	0,10-0,32	0,10-0,34
3.8	130-210	70-150	0,07-0,19	0,07-0,20	0,08-0,21	0,10-0,25	0,1-0,28	0,1-0,28	0,1-0,30	0,10-0,32	0,10-0,32	0,10-0,34
4.1		150-500	0,06-0,12	0,07-0,14	0,08-0,15	0,10-0,16	0,10-0,16	0,10-0,17	0,10-0,17	0,10-0,18	0,10-0,18	0,10-0,18
4.2		150-450	0,06-0,12	0,07-0,14	0,08-0,15	0,10-0,18	0,10-0,18	0,10-0,19	0,10-0,19	0,10-0,20	0,10-0,20	0,10-0,20
4.3		150-350	0,06-0,12	0,07-0,14	0,08-0,15	0,10-0,18	0,10-0,18	0,10-0,19	0,10-0,19	0,10-0,20	0,10-0,20	0,10-0,20
4.4		150-300	0,06-0,12	0,07-0,14	0,08-0,15	0,10-0,18	0,10-0,18	0,10-0,19	0,10-0,19	0,10-0,20	0,10-0,20	0,10-0,20
4.5												
4.6		150-300	0,06-0,13	0,07-0,16	0,08-0,15	0,10-0,15	0,10-0,15	0,10-0,17	0,10-0,17	0,10-0,19	0,10-0,19	0,10-0,19
4.7		150-300	0,06-0,13	0,07-0,16	0,08-0,15	0,10-0,15	0,10-0,15	0,10-0,17	0,10-0,17	0,10-0,19	0,10-0,19	0,10-0,19
4.8		150-300	0,06-0,13	0,07-0,16	0,08-0,15	0,10-0,15	0,10-0,15	0,10-0,17	0,10-0,17	0,10-0,19	0,10-0,19	0,10-0,19
4.9		150-300	0,06-0,13	0,07-0,16	0,08-0,15	0,10-0,15	0,10-0,15	0,10-0,17	0,10-0,17	0,10-0,19	0,10-0,19	0,10-0,19
4.10		150-300	0,06-0,13	0,07-0,16	0,08-0,15	0,10-0,15	0,10-0,15	0,10-0,17	0,10-0,17	0,10-0,19	0,10-0,19	0,10-0,19
4.11		150-300	0,06-0,15	0,07-0,16	0,08-0,18	0,10-0,18	0,10-0,18	0,10-0,20	0,10-0,20	0,10-0,25	0,10-0,25	0,10-0,25
4.12		150-300	0,06-0,15	0,07-0,16	0,08-0,18	0,10-0,18	0,10-0,18	0,10-0,20	0,10-0,20	0,10-0,25	0,10-0,25	0,10-0,25
4.13												
4.14		50-150	0,04-0,09	0,04-0,10	0,05-0,10	0,05-0,12	0,05-0,12	0,05-0,12	0,05-0,12	0,05-0,12	0,05-0,12	0,05-0,12
4.15		50-140	0,06-0,14	0,07-0,14	0,08-0,15	0,10-0,16	0,10-0,16	0,10-0,16	0,10-0,16	0,10-0,18	0,10-0,18	0,10-0,18
4.16												
4.17												
4.18												
4.19												
5.1		20-80	0,03-0,07	0,04-0,08	0,04-0,08	0,05-0,08	0,05-0,10	0,05-0,10	0,05-0,12	0,05-0,12	0,05-0,12	0,06-0,15
5.2		20-80	0,03-0,07	0,04-0,08	0,04-0,08	0,05-0,08	0,05-0,10	0,05-0,10	0,05-0,12	0,05-0,12	0,05-0,12	0,06-0,15
5.3		20-80	0,03-0,07	0,04-0,08	0,04-0,08	0,05-0,08	0,05-0,10	0,05-0,10	0,05-0,12	0,05-0,12	0,05-0,12	0,06-0,15
5.4		20-80	0,03-0,07	0,04-0,08	0,04-0,08	0,05-0,08	0,05-0,10	0,05-0,10	0,05-0,12	0,05-0,12	0,05-0,12	0,06-0,15
5.5		20-80	0,03-0,07	0,04-0,08	0,04-0,08	0,05-0,08	0,05-0,10	0,05-0,10	0,05-0,12	0,05-0,12	0,05-0,12	0,06-0,15
5.6		20-80	0,03-0,07	0,04-0,08	0,04-0,08	0,05-0,08	0,05-0,10	0,05-0,10	0,05-0,12	0,05-0,12	0,05-0,12	0,06-0,15
5.7		20-80	0,03-0,07	0,04-0,08	0,04-0,08	0,05-0,08	0,05-0,10	0,05-0,10	0,05-0,12	0,05-0,12	0,05-0,12	0,06-0,15
5.8		20-80	0,03-0,07	0,04-0,08	0,04-0,08	0,05-0,08	0,05-0,10	0,05-0,10	0,05-0,12	0,05-0,12	0,05-0,12	0,06-0,15
5.9		40-100	0,03-0,07	0,04-0,08	0,04-0,08	0,05-0,08	0,05-0,10	0,05-0,10	0,05-0,12	0,05-0,12	0,05-0,12	0,06-0,15
5.10		40-80	0,04-0,10	0,04-0,10	0,07-0,10	0,05-0,12	0,06-0,12	0,07-0,15	0,07-0,15	0,08-0,16	0,08-0,16	0,08-0,18
5.11		40-80	0,04-0,10	0,04-0,10	0,07-0,10	0,05-0,12	0,06-0,12	0,07-0,15	0,07-0,15	0,08-0,16	0,08-0,16	0,08-0,18
6.1												
6.2												
6.3												
6.4												
6.5												

**i** During the drilling operation on through holes a sharp disk will be produced. Safety precautions must be observed. A safety guard has to be provided as protection.

**i** In order to ensure efficient chip evacuation, coolant pressure must be at least 5 bar. Optimum pressure is > 15 bar.

# Cutting data for MaxiDrill 900 indexable insert drill – 4xD

Index	DRAGONSKIN		C									
	CTCP420 (DCX1420)	CTPP430 (CCN1430)	Ø 12-15,5 mm	Ø 16-17,5 mm	Ø 18-20 mm	Ø 21-23 mm	Ø 24-27 mm	Ø 28-32 mm	Ø 33-36 mm	Ø 37-41 mm	Ø 41,5-46 mm	Ø 46,5-54 mm
	v <sub>c</sub> in m/min		f in mm/rev.									
1.1	240-390	200-300	0,04-0,14	0,04-0,15	0,05-0,16	0,06-0,18	0,07-0,20	0,07-0,22	0,07-0,22	0,07-0,23	0,07-0,23	0,08-0,25
1.2	240-390	200-300	0,04-0,14	0,04-0,15	0,05-0,16	0,06-0,18	0,07-0,20	0,07-0,22	0,07-0,22	0,07-0,23	0,07-0,23	0,08-0,25
1.3	190-310	180-280	0,04-0,14	0,04-0,15	0,05-0,16	0,06-0,18	0,07-0,20	0,07-0,22	0,07-0,22	0,07-0,23	0,07-0,23	0,08-0,25
1.4	190-310	180-280	0,04-0,11	0,04-0,12	0,05-0,12	0,05-0,13	0,06-0,15	0,06-0,17	0,06-0,17	0,06-0,17	0,06-0,17	0,07-0,17
1.5	190-310	180-280	0,04-0,13	0,04-0,14	0,05-0,14	0,05-0,15	0,06-0,17	0,06-0,19	0,06-0,19	0,06-0,20	0,06-0,20	0,07-0,22
1.6	170-290	160-250	0,04-0,14	0,04-0,15	0,05-0,16	0,06-0,18	0,07-0,20	0,07-0,22	0,07-0,22	0,07-0,23	0,07-0,23	0,08-0,25
1.7	180-280	150-220	0,04-0,17	0,04-0,18	0,05-0,18	0,06-0,20	0,07-0,20	0,07-0,23	0,07-0,23	0,07-0,24	0,07-0,24	0,08-0,26
1.8	170-280	130-200	0,04-0,14	0,04-0,15	0,05-0,15	0,06-0,17	0,07-0,20	0,07-0,23	0,07-0,23	0,07-0,23	0,07-0,23	0,08-0,25
1.9	170-280	130-200	0,04-0,17	0,04-0,18	0,05-0,18	0,06-0,20	0,07-0,20	0,07-0,23	0,07-0,23	0,07-0,24	0,07-0,24	0,08-0,26
1.10	170-280	130-200	0,04-0,14	0,04-0,15	0,05-0,15	0,06-0,17	0,07-0,20	0,07-0,23	0,07-0,23	0,07-0,23	0,07-0,23	0,08-0,25
1.11	170-280	130-200	0,04-0,14	0,04-0,15	0,05-0,15	0,06-0,17	0,07-0,20	0,07-0,23	0,07-0,23	0,07-0,23	0,07-0,23	0,08-0,25
1.12	170-280	130-200	0,04-0,14	0,04-0,15	0,05-0,15	0,06-0,17	0,07-0,20	0,07-0,23	0,07-0,23	0,07-0,23	0,07-0,23	0,08-0,25
1.13	170-280	130-200	0,04-0,14	0,04-0,15	0,05-0,15	0,06-0,17	0,07-0,20	0,07-0,23	0,07-0,23	0,07-0,23	0,07-0,23	0,08-0,25
1.14	170-280	130-200	0,04-0,14	0,04-0,15	0,05-0,15	0,06-0,18	0,07-0,20	0,07-0,23	0,07-0,23	0,07-0,23	0,07-0,23	0,08-0,25
1.15	120-200	100-160	0,04-0,14	0,04-0,15	0,05-0,15	0,06-0,18	0,07-0,20	0,07-0,23	0,07-0,23	0,07-0,23	0,07-0,23	0,08-0,25
1.16	120-200	100-160	0,04-0,14	0,04-0,15	0,05-0,15	0,06-0,18	0,07-0,20	0,07-0,23	0,07-0,23	0,07-0,23	0,07-0,23	0,08-0,25
2.1	140-230	100-180	0,04-0,10	0,04-0,10	0,05-0,12	0,06-0,12	0,06-0,15	0,06-0,17	0,06-0,17	0,08-0,20	0,08-0,20	0,08-0,20
2.2	140-230	100-180	0,04-0,10	0,04-0,10	0,05-0,12	0,06-0,12	0,06-0,15	0,06-0,17	0,06-0,17	0,08-0,20	0,08-0,20	0,08-0,20
2.3		100-180	0,04-0,12	0,04-0,12	0,05-0,15	0,05-0,16	0,05-0,18	0,06-0,16	0,06-0,16	0,08-0,22	0,08-0,22	0,08-0,22
2.4		80-140	0,04-0,12	0,04-0,12	0,05-0,15	0,05-0,16	0,05-0,18	0,06-0,16	0,06-0,16	0,08-0,22	0,08-0,22	0,08-0,22
2.5		80-140	0,04-0,10	0,04-0,10	0,05-0,10	0,05-0,12	0,05-0,13	0,05-0,13	0,05-0,13	0,07-0,16	0,07-0,16	0,07-0,16
2.6	140-230	100-160	0,04-0,10	0,04-0,10	0,05-0,12	0,05-0,13	0,06-0,13	0,06-0,14	0,06-0,14	0,08-0,20	0,08-0,20	0,08-0,20
2.7		80-140	0,04-0,10	0,04-0,10	0,05-0,10	0,05-0,12	0,05-0,13	0,05-0,13	0,05-0,13	0,07-0,16	0,07-0,16	0,07-0,16
3.1	190-310	120-200	0,07-0,18	0,07-0,20	0,08-0,22	0,10-0,24	0,1-0,25	0,1-0,25	0,1-0,28	0,10-0,30	0,10-0,30	0,10-0,30
3.2	170-290	100-180	0,07-0,17	0,07-0,18	0,08-0,20	0,10-0,22	0,1-0,25	0,1-0,25	0,1-0,27	0,10-0,29	0,10-0,29	0,10-0,29
3.3	190-310	120-200	0,07-0,18	0,07-0,18	0,08-0,20	0,10-0,24	0,1-0,26	0,1-0,26	0,1-0,26	0,10-0,28	0,10-0,28	0,10-0,28
3.4	170-290	100-180	0,07-0,17	0,07-0,18	0,08-0,18	0,10-0,22	0,1-0,22	0,1-0,22	0,1-0,23	0,10-0,25	0,10-0,25	0,10-0,25
3.5	140-230	80-160	0,07-0,17	0,07-0,18	0,08-0,18	0,10-0,22	0,1-0,25	0,1-0,25	0,1-0,28	0,10-0,30	0,10-0,30	0,10-0,30
3.6	130-210	70-150	0,07-0,17	0,07-0,18	0,08-0,18	0,10-0,22	0,1-0,25	0,1-0,25	0,1-0,28	0,10-0,30	0,10-0,30	0,10-0,30
3.7	140-230	80-160	0,07-0,17	0,07-0,18	0,08-0,18	0,10-0,22	0,1-0,25	0,1-0,25	0,1-0,28	0,10-0,30	0,10-0,30	0,10-0,30
3.8	130-210	70-150	0,07-0,17	0,07-0,18	0,08-0,18	0,10-0,22	0,1-0,25	0,1-0,25	0,1-0,28	0,10-0,30	0,10-0,30	0,10-0,30
4.1		150-500	0,06-0,12	0,07-0,14	0,08-0,15	0,10-0,16	0,10-0,16	0,10-0,17	0,10-0,17	0,10-0,17	0,10-0,17	0,10-0,17
4.2		150-450	0,06-0,12	0,07-0,14	0,08-0,15	0,10-0,18	0,10-0,18	0,10-0,19	0,10-0,19	0,10-0,20	0,10-0,20	0,10-0,20
4.3		150-350	0,06-0,12	0,07-0,14	0,08-0,15	0,10-0,18	0,10-0,18	0,10-0,19	0,10-0,19	0,10-0,20	0,10-0,20	0,10-0,20
4.4		150-300	0,06-0,12	0,07-0,14	0,08-0,15	0,10-0,18	0,10-0,18	0,10-0,19	0,10-0,19	0,10-0,20	0,10-0,20	0,10-0,20
4.5												
4.6		150-300	0,06-0,13	0,07-0,14	0,08-0,15	0,10-0,15	0,10-0,15	0,10-0,17	0,10-0,17	0,10-0,18	0,10-0,18	0,10-0,18
4.7		150-300	0,06-0,13	0,07-0,14	0,08-0,15	0,10-0,15	0,10-0,15	0,10-0,17	0,10-0,17	0,10-0,18	0,10-0,18	0,10-0,18
4.8		150-300	0,06-0,13	0,07-0,14	0,08-0,15	0,10-0,15	0,10-0,15	0,10-0,17	0,10-0,17	0,10-0,18	0,10-0,18	0,10-0,18
4.9		150-300	0,06-0,13	0,07-0,14	0,08-0,15	0,10-0,15	0,10-0,15	0,10-0,17	0,10-0,17	0,10-0,18	0,10-0,18	0,10-0,18
4.10		150-300	0,06-0,13	0,07-0,14	0,08-0,15	0,10-0,15	0,10-0,15	0,10-0,17	0,10-0,17	0,10-0,18	0,10-0,18	0,10-0,18
4.11		150-300	0,06-0,15	0,07-0,16	0,08-0,18	0,10-0,18	0,10-0,18	0,10-0,20	0,10-0,20	0,10-0,22	0,10-0,22	0,10-0,22
4.12		150-300	0,06-0,15	0,07-0,16	0,08-0,18	0,10-0,18	0,10-0,18	0,10-0,20	0,10-0,20	0,10-0,22	0,10-0,22	0,10-0,22
4.13												
4.14		50-150	0,04-0,09	0,04-0,10	0,05-0,08	0,05-0,10	0,05-0,10	0,05-0,12	0,05-0,12	0,05-0,12	0,05-0,12	0,05-0,12
4.15		50-140	0,06-0,14	0,07-0,14	0,08-0,14	0,10-0,15	0,10-0,16	0,10-0,16	0,10-0,16	0,10-0,18	0,10-0,18	0,10-0,18
4.16												
4.17												
4.18												
4.19												
5.1		20-80	0,03-0,07	0,04-0,07	0,04-0,07	0,04-0,07	0,05-0,08	0,05-0,08	0,05-0,10	0,05-0,10	0,05-0,10	0,05-0,10
5.2		20-80	0,03-0,07	0,04-0,07	0,04-0,07	0,04-0,07	0,05-0,08	0,05-0,08	0,05-0,10	0,05-0,10	0,05-0,10	0,05-0,10
5.3		20-80	0,03-0,07	0,04-0,07	0,04-0,07	0,04-0,07	0,05-0,08	0,05-0,08	0,05-0,10	0,05-0,10	0,05-0,10	0,05-0,10
5.4		20-80	0,03-0,07	0,04-0,07	0,04-0,07	0,04-0,07	0,05-0,08	0,05-0,08	0,05-0,10	0,05-0,10	0,05-0,10	0,05-0,10
5.5		20-80	0,03-0,07	0,04-0,07	0,04-0,07	0,04-0,07	0,05-0,08	0,05-0,08	0,05-0,10	0,05-0,10	0,05-0,10	0,05-0,10
5.6		20-80	0,03-0,07	0,04-0,07	0,04-0,07	0,04-0,07	0,05-0,08	0,05-0,08	0,05-0,10	0,05-0,10	0,05-0,10	0,05-0,10
5.7		20-80	0,03-0,07	0,04-0,07	0,04-0,07	0,04-0,07	0,05-0,08	0,05-0,08	0,05-0,10	0,05-0,10	0,05-0,10	0,05-0,10
5.8		20-80	0,03-0,07	0,04-0,07	0,04-0,07	0,04-0,07	0,05-0,08	0,05-0,08	0,05-0,10	0,05-0,10	0,05-0,10	0,05-0,10
5.9		40-100	0,03-0,07	0,04-0,07	0,04-0,07	0,04-0,07	0,05-0,08	0,05-0,08	0,05-0,10	0,05-0,10	0,05-0,10	0,05-0,10
5.10		40-80	0,04-0,10	0,04-0,10	0,05-0,10	0,05-0,12	0,05-0,12	0,06-0,15	0,07-0,15	0,07-0,15	0,07-0,15	0,07-0,15
5.11		40-80	0,04-0,10	0,04-0,10	0,05-0,10	0,05-0,12	0,05-0,12	0,06-0,15	0,07-0,15	0,07-0,15	0,07-0,15	0,07-0,15
6.1												
6.2												
6.3												
6.4												
6.5												

3

**i** During the drilling operation on through holes a sharp disk will be produced. Safety precautions must be observed. A safety guard has to be provided as protection.

**i** In order to ensure efficient chip evacuation, coolant pressure must be at least 5 bar. Optimum pressure is > 15 bar.

### Cutting data standard values for MaxiDrill 900 – 5xD

Index	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	C							
	CTCP420 (DCX1420)	CTPP430 (CCN1430)	Ø 12-15,5 mm	Ø 16-17,5 mm	Ø 18-20 mm	Ø 21-23 mm	Ø 24-27 mm	Ø 28-32 mm	Ø 33-36 mm	Ø 37-41 mm
	v <sub>c</sub> in m/min		f in mm/rev.							
1.1	240-390	200-300	0,04-0,12	0,04-0,12	0,05-0,12	0,05-0,15	0,07-0,17	0,08-0,19	0,08-0,19	0,10-0,23
1.2	240-390	200-300	0,04-0,12	0,04-0,12	0,05-0,12	0,05-0,15	0,07-0,17	0,08-0,19	0,08-0,19	0,10-0,23
1.3	190-310	180-280	0,04-0,12	0,04-0,12	0,05-0,12	0,05-0,15	0,07-0,17	0,08-0,19	0,08-0,19	0,10-0,23
1.4	190-310	180-280	0,04-0,09	0,04-0,09	0,04-0,08	0,04-0,10	0,06-0,12	0,06-0,14	0,06-0,14	0,08-0,17
1.5	190-310	180-280	0,04-0,10	0,04-0,10	0,05-0,10	0,05-0,12	0,06-0,14	0,06-0,16	0,06-0,16	0,08-0,20
1.6	170-290	160-250	0,04-0,10	0,04-0,12	0,05-0,12	0,05-0,15	0,07-0,17	0,08-0,19	0,08-0,19	0,10-0,23
1.7	180-280	150-220	0,04-0,15	0,04-0,15	0,05-0,15	0,05-0,17	0,07-0,18	0,08-0,20	0,08-0,20	0,10-0,25
1.8	170-280	130-200	0,04-0,13	0,04-0,14	0,05-0,13	0,05-0,15	0,07-0,17	0,08-0,19	0,08-0,19	0,10-0,23
1.9	170-280	130-200	0,04-0,15	0,04-0,16	0,05-0,15	0,05-0,17	0,07-0,18	0,08-0,20	0,08-0,20	0,10-0,25
1.10	170-280	130-200	0,04-0,12	0,04-0,13	0,05-0,13	0,05-0,15	0,07-0,17	0,08-0,19	0,08-0,19	0,10-0,25
1.11	170-280	130-200	0,04-0,12	0,04-0,13	0,05-0,13	0,05-0,15	0,07-0,17	0,08-0,19	0,08-0,19	0,10-0,25
1.12	170-280	130-200	0,04-0,12	0,04-0,13	0,05-0,13	0,05-0,15	0,07-0,17	0,08-0,19	0,08-0,19	0,10-0,25
1.13	170-280	130-200	0,04-0,12	0,04-0,13	0,05-0,13	0,05-0,15	0,07-0,17	0,08-0,19	0,08-0,19	0,10-0,25
1.14	170-280	130-200	0,04-0,12	0,04-0,13	0,05-0,13	0,05-0,15	0,07-0,17	0,08-0,19	0,08-0,19	0,10-0,25
1.15	120-200	100-160	0,04-0,12	0,04-0,13	0,05-0,13	0,05-0,15	0,07-0,17	0,08-0,19	0,08-0,19	0,10-0,25
1.16	120-200	100-160	0,04-0,12	0,04-0,13	0,05-0,13	0,05-0,15	0,07-0,17	0,08-0,19	0,08-0,19	0,10-0,25
2.1	140-230	100-180	0,04-0,09	0,04-0,09	0,04-0,08	0,04-0,10	0,06-0,12	0,07-0,15	0,07-0,15	0,08-0,18
2.2	140-230	100-180	0,04-0,09	0,04-0,09	0,04-0,08	0,04-0,10	0,06-0,12	0,07-0,15	0,07-0,15	0,08-0,18
2.3		100-180	0,04-0,11	0,04-0,11	0,04-0,13	0,05-0,15	0,05-0,16	0,06-0,16	0,06-0,16	0,08-0,20
2.4		80-140	0,04-0,11	0,04-0,11	0,04-0,13	0,05-0,15	0,05-0,16	0,06-0,16	0,06-0,16	0,08-0,20
2.5		80-140	0,04-0,08	0,04-0,08	0,04-0,09	0,05-0,11	0,05-0,12	0,05-0,12	0,05-0,12	0,08-0,15
2.6	140-230	100-160	0,04-0,09	0,04-0,09	0,04-0,09	0,05-0,11	0,05-0,12	0,05-0,12	0,05-0,12	0,08-0,16
2.7		80-140	0,04-0,08	0,04-0,08	0,04-0,09	0,05-0,11	0,05-0,12	0,05-0,12	0,05-0,12	0,08-0,15
3.1	190-310	120-200	0,07-0,18	0,07-0,20	0,08-0,22	0,10-0,23	0,10-0,25	0,10-0,25	0,10-0,25	0,10-0,25
3.2	170-290	100-180	0,07-0,17	0,07-0,18	0,08-0,18	0,10-0,20	0,10-0,22	0,10-0,22	0,10-0,22	0,10-0,22
3.3	190-310	120-200	0,07-0,18	0,07-0,18	0,08-0,18	0,10-0,23	0,10-0,25	0,10-0,25	0,10-0,25	0,10-0,25
3.4	170-290	100-180	0,07-0,17	0,07-0,18	0,08-0,16	0,10-0,20	0,10-0,22	0,10-0,22	0,10-0,22	0,10-0,22
3.5	140-230	80-160	0,07-0,17	0,07-0,18	0,08-0,16	0,10-0,20	0,10-0,22	0,10-0,22	0,10-0,22	0,10-0,22
3.6	130-210	70-150	0,07-0,17	0,07-0,18	0,08-0,16	0,10-0,20	0,10-0,22	0,10-0,22	0,10-0,22	0,10-0,22
3.7	140-230	80-160	0,07-0,17	0,07-0,18	0,08-0,16	0,10-0,20	0,10-0,22	0,10-0,22	0,10-0,22	0,10-0,22
3.8	130-210	70-150	0,07-0,17	0,07-0,18	0,08-0,16	0,10-0,20	0,10-0,22	0,10-0,22	0,10-0,22	0,10-0,22
4.1		150-500	0,06-0,12	0,07-0,14	0,08-0,15	0,10-0,16	0,10-0,16	0,10-0,17	0,10-0,17	0,10-0,17
4.2		150-450	0,06-0,12	0,07-0,14	0,08-0,14	0,10-0,18	0,10-0,18	0,10-0,19	0,10-0,19	0,10-0,19
4.3		150-350	0,06-0,12	0,07-0,14	0,08-0,14	0,10-0,18	0,10-0,18	0,10-0,19	0,10-0,19	0,10-0,19
4.4		150-300	0,06-0,12	0,07-0,14	0,08-0,14	0,10-0,18	0,10-0,18	0,10-0,19	0,10-0,19	0,10-0,19
4.5										
4.6		150-300	0,06-0,13	0,07-0,14	0,08-0,14	0,10-0,15	0,10-0,15	0,10-0,17	0,10-0,17	0,10-0,17
4.7		150-300	0,06-0,13	0,07-0,14	0,08-0,14	0,10-0,15	0,10-0,15	0,10-0,17	0,10-0,17	0,10-0,17
4.8		150-300	0,06-0,13	0,07-0,14	0,08-0,14	0,10-0,15	0,10-0,15	0,10-0,17	0,10-0,17	0,10-0,17
4.9		150-300	0,06-0,13	0,07-0,14	0,08-0,14	0,10-0,15	0,10-0,15	0,10-0,17	0,10-0,17	0,10-0,17
4.10		150-300	0,06-0,13	0,07-0,14	0,08-0,14	0,10-0,15	0,10-0,15	0,10-0,17	0,10-0,17	0,10-0,17
4.11		150-300	0,06-0,15	0,07-0,16	0,08-0,16	0,10-0,18	0,10-0,18	0,10-0,20	0,10-0,20	0,10-0,20
4.12		150-300	0,06-0,15	0,07-0,16	0,08-0,16	0,10-0,18	0,10-0,18	0,10-0,20	0,10-0,20	0,10-0,20
4.13										
4.14		50-150	0,04-0,09	0,04-0,10	0,04-0,08	0,05-0,10	0,05-0,10	0,05-0,10	0,05-0,10	0,05-0,10
4.15		50-140	0,06-0,14	0,07-0,14	0,08-0,14	0,10-0,15	0,10-0,15	0,10-0,15	0,10-0,15	0,10-0,15
4.16										
4.17										
4.18										
4.19										
5.1		20-80	0,03-0,06	0,04-0,06	0,04-0,06	0,04-0,06	0,04-0,07	0,05-0,08	0,05-0,08	0,05-0,09
5.2		20-80	0,03-0,06	0,04-0,06	0,04-0,06	0,04-0,06	0,04-0,07	0,05-0,08	0,05-0,08	0,05-0,09
5.3		20-80	0,03-0,06	0,04-0,06	0,04-0,06	0,04-0,06	0,04-0,07	0,05-0,08	0,05-0,08	0,05-0,09
5.4		20-80	0,03-0,06	0,04-0,06	0,04-0,06	0,04-0,06	0,04-0,07	0,05-0,08	0,05-0,08	0,05-0,09
5.5		20-80	0,03-0,06	0,04-0,06	0,04-0,06	0,04-0,06	0,04-0,07	0,05-0,08	0,05-0,08	0,05-0,09
5.6		20-80	0,03-0,06	0,04-0,06	0,04-0,06	0,04-0,06	0,04-0,07	0,05-0,08	0,05-0,08	0,05-0,09
5.7		20-80	0,03-0,06	0,04-0,06	0,04-0,06	0,04-0,06	0,04-0,07	0,05-0,08	0,05-0,08	0,05-0,09
5.8		20-80	0,03-0,06	0,04-0,06	0,04-0,06	0,04-0,06	0,04-0,07	0,05-0,08	0,05-0,08	0,05-0,09
5.9		40-100	0,03-0,06	0,04-0,06	0,04-0,06	0,04-0,06	0,04-0,07	0,05-0,08	0,05-0,08	0,05-0,09
5.10		40-80	0,04-0,08	0,04-0,08	0,04-0,08	0,05-0,11	0,05-0,11	0,06-0,12	0,07-0,12	0,07-0,12
5.11		40-80	0,04-0,08	0,04-0,08	0,04-0,08	0,05-0,11	0,05-0,11	0,06-0,12	0,07-0,12	0,07-0,12
6.1										
6.2										
6.3										
6.4										
6.5										

**i** During the drilling operation on through holes a sharp disk will be produced. Safety precautions must be observed. A safety guard has to be provided as protection.

**i** In order to ensure efficient chip evacuation, coolant pressure must be at least 5 bar. Optimum pressure is > 15 bar.

# Cutting data standard values KUB Trigon – 2xD

Index	BK6115	BK8425	K and ABS						
			Ø 14-16 mm	Ø 17-19 mm	Ø 20-24 mm	Ø 25-29 mm	Ø 30-36 mm	Ø 37-40 mm	Ø 41-44 mm
			v <sub>c</sub> in m/min		f in mm/rev.				
1.1	250-350	200-320	0,04-0,08	0,04-0,1	0,04-0,1	0,06-0,12	0,06-0,12	0,06-0,12	0,06-0,12
1.2	250-350	200-320	0,04-0,08	0,04-0,1	0,04-0,1	0,06-0,12	0,06-0,12	0,06-0,12	0,06-0,12
1.3	250-300	250-300	0,04-0,06	0,04-0,08	0,06-0,12	0,07-0,14	0,07-0,14	0,07-0,14	0,08-0,16
1.4	250-300	250-300	0,04-0,06	0,04-0,08	0,06-0,12	0,07-0,14	0,07-0,14	0,07-0,14	0,08-0,16
1.5	250-300	250-300	0,04-0,06	0,04-0,08	0,06-0,12	0,07-0,14	0,07-0,14	0,07-0,14	0,08-0,16
1.6	200-280	140-220	0,04-0,06	0,04-0,08	0,06-0,1	0,07-0,14	0,08-0,16	0,08-0,16	0,08-0,16
1.7	200-280	140-220	0,04-0,06	0,04-0,08	0,06-0,1	0,07-0,14	0,08-0,16	0,08-0,16	0,08-0,16
1.8	200-280	140-220	0,04-0,06	0,04-0,08	0,06-0,1	0,07-0,14	0,08-0,16	0,08-0,16	0,08-0,16
1.9	250-300	250-300	0,04-0,06	0,04-0,08	0,06-0,12	0,07-0,14	0,07-0,14	0,07-0,14	0,08-0,16
1.10	200-280	140-220	0,04-0,06	0,04-0,08	0,06-0,1	0,07-0,14	0,08-0,16	0,08-0,16	0,08-0,16
1.11	200-280	140-220	0,04-0,06	0,04-0,08	0,06-0,1	0,07-0,14	0,08-0,16	0,08-0,16	0,08-0,16
1.12	200-280	140-220	0,04-0,06	0,04-0,08	0,06-0,1	0,07-0,14	0,08-0,16	0,08-0,16	0,08-0,16
1.13	200-280	140-220	0,04-0,06	0,04-0,08	0,06-0,1	0,07-0,14	0,08-0,16	0,08-0,16	0,08-0,16
1.14	70-110	50-90	0,03-0,05	0,03-0,06	0,04-0,08	0,06-0,1	0,07-0,1	0,08-0,12	0,08-0,12
1.15	170-230	120-200	0,04-0,06	0,04-0,08	0,06-0,1	0,07-0,12	0,08-0,12	0,08-0,12	0,08-0,14
1.16	170-230	120-200	0,04-0,06	0,04-0,08	0,06-0,1	0,07-0,12	0,08-0,12	0,08-0,12	0,08-0,14
2.1		150-210	0,04-0,06	0,04-0,08	0,06-0,1	0,08-0,14	0,08-0,14	0,08-0,14	0,08-0,14
2.2		150-210	0,04-0,06	0,04-0,08	0,06-0,1	0,08-0,14	0,08-0,14	0,08-0,14	0,08-0,14
2.3		150-210	0,04-0,06	0,04-0,08	0,06-0,1	0,08-0,14	0,08-0,14	0,08-0,14	0,08-0,14
2.4		120-200	0,04-0,06	0,04-0,06	0,06-0,08	0,08-0,12	0,08-0,12	0,08-0,12	0,08-0,14
2.5		110-190	0,04-0,06	0,04-0,06	0,06-0,08	0,08-0,12	0,08-0,12	0,08-0,12	0,08-0,12
2.6		120-200	0,04-0,06	0,04-0,06	0,06-0,08	0,08-0,12	0,08-0,12	0,08-0,12	0,08-0,14
2.7		110-190	0,04-0,06	0,04-0,06	0,06-0,08	0,08-0,12	0,08-0,12	0,08-0,12	0,08-0,12
3.1	160-320	140-220	0,06-0,1	0,06-0,12	0,08-0,14	0,1-0,2	0,1-0,2	0,1-0,2	0,1-0,25
3.2	160-320	140-220	0,06-0,1	0,06-0,12	0,08-0,14	0,1-0,2	0,1-0,2	0,1-0,2	0,1-0,25
3.3	120-200	140-220	0,06-0,08	0,06-0,1	0,08-0,14	0,1-0,2	0,1-0,2	0,1-0,2	0,1-0,25
3.4	100-180	120-180	0,06-0,08	0,06-0,1	0,08-0,14	0,1-0,2	0,1-0,2	0,1-0,2	0,1-0,25
3.5	90-150	110-170	0,06-0,1	0,06-0,12	0,08-0,16	0,1-0,25	0,1-0,25	0,1-0,25	0,1-0,25
3.6	90-150	110-170	0,06-0,1	0,06-0,12	0,08-0,16	0,1-0,25	0,1-0,25	0,1-0,25	0,1-0,25
3.7	90-150	110-170	0,06-0,1	0,06-0,12	0,08-0,16	0,1-0,25	0,1-0,25	0,1-0,25	0,1-0,25
3.8	90-150	110-170	0,06-0,1	0,06-0,12	0,08-0,16	0,1-0,25	0,1-0,25	0,1-0,25	0,1-0,25
4.1									
4.2									
4.3									
4.4									
4.5									
4.6									
4.7									
4.8									
4.9									
4.10									
4.11									
4.12									
4.13									
4.14									
4.15									
4.16									
4.17									
4.18									
4.19									
5.1									
5.2									
5.3									
5.4									
5.5									
5.6									
5.7									
5.8									
5.9									
5.10									
5.11									
6.1	50-90		0,03-0,05	0,03-0,05	0,04-0,08	0,06-0,1	0,06-0,1	0,08-0,12	0,08-0,12
6.2	30-50		0,03-0,05	0,03-0,05	0,04-0,08	0,06-0,1	0,06-0,1	0,06-0,1	0,06-0,1
6.3									
6.4									
6.5									

3

**i** During the drilling operation on through holes a sharp disk will be produced. Safety precautions must be observed. A safety guard has to be provided as protection.

**i** In order to ensure efficient chip evacuation, coolant pressure must be at least 5 bar. Optimum pressure is > 15 bar.

## Cutting data standard values KUB Trigon – 3xD

Index	BK6115	BK8425	K and ABS						
			Ø 14-16 mm	Ø 17-19 mm	Ø 20-24 mm	Ø 25-29 mm	Ø 30-36 mm	Ø 37-40 mm	Ø 41-44 mm
			v <sub>c</sub> in m/min		f in mm/rev.				
1.1	250-350	200-320	0,04-0,08	0,04-0,1	0,04-0,1	0,06-0,12	0,06-0,12	0,06-0,12	0,06-0,12
1.2	250-350	200-320	0,04-0,08	0,04-0,1	0,04-0,1	0,06-0,12	0,06-0,12	0,06-0,12	0,06-0,12
1.3	250-300	250-300	0,04-0,06	0,04-0,08	0,06-0,12	0,07-0,14	0,07-0,14	0,07-0,14	0,08-0,16
1.4	250-300	250-300	0,04-0,06	0,04-0,08	0,06-0,12	0,07-0,14	0,07-0,14	0,07-0,14	0,08-0,16
1.5	250-300	250-300	0,04-0,06	0,04-0,08	0,06-0,12	0,07-0,14	0,07-0,14	0,07-0,14	0,08-0,16
1.6	200-280	140-220	0,04-0,06	0,04-0,08	0,06-0,1	0,07-0,14	0,08-0,16	0,08-0,16	0,08-0,16
1.7	200-280	140-220	0,04-0,06	0,04-0,08	0,06-0,1	0,07-0,14	0,08-0,16	0,08-0,16	0,08-0,16
1.8	200-280	140-220	0,04-0,06	0,04-0,08	0,06-0,1	0,07-0,14	0,08-0,16	0,08-0,16	0,08-0,16
1.9	250-300	250-300	0,04-0,06	0,04-0,08	0,06-0,12	0,07-0,14	0,07-0,14	0,07-0,14	0,08-0,16
1.10	200-280	140-220	0,04-0,06	0,04-0,08	0,06-0,1	0,07-0,14	0,08-0,16	0,08-0,16	0,08-0,16
1.11	200-280	140-220	0,04-0,06	0,04-0,08	0,06-0,1	0,07-0,14	0,08-0,16	0,08-0,16	0,08-0,16
1.12	200-280	140-220	0,04-0,06	0,04-0,08	0,06-0,1	0,07-0,14	0,08-0,16	0,08-0,16	0,08-0,16
1.13	200-280	140-220	0,04-0,06	0,04-0,08	0,06-0,1	0,07-0,14	0,08-0,16	0,08-0,16	0,08-0,16
1.14	70-110	50-90	0,03-0,05	0,03-0,06	0,04-0,08	0,06-0,1	0,07-0,1	0,08-0,12	0,08-0,12
1.15	170-230	120-200	0,04-0,06	0,04-0,08	0,06-0,1	0,07-0,12	0,08-0,12	0,08-0,12	0,08-0,14
1.16	170-230	120-200	0,04-0,06	0,04-0,08	0,06-0,1	0,07-0,12	0,08-0,12	0,08-0,12	0,08-0,14
2.1		150-210	0,04-0,06	0,04-0,08	0,06-0,1	0,08-0,14	0,08-0,14	0,08-0,14	0,08-0,14
2.2		150-210	0,04-0,06	0,04-0,08	0,06-0,1	0,08-0,14	0,08-0,14	0,08-0,14	0,08-0,14
2.3		150-210	0,04-0,06	0,04-0,08	0,06-0,1	0,08-0,14	0,08-0,14	0,08-0,14	0,08-0,14
2.4		120-200	0,04-0,06	0,04-0,06	0,06-0,08	0,08-0,12	0,08-0,12	0,08-0,12	0,08-0,14
2.5		110-190	0,04-0,06	0,04-0,06	0,06-0,08	0,08-0,12	0,08-0,12	0,08-0,12	0,08-0,12
2.6		120-200	0,04-0,06	0,04-0,06	0,06-0,08	0,08-0,12	0,08-0,12	0,08-0,12	0,08-0,14
2.7		110-190	0,04-0,06	0,04-0,06	0,06-0,08	0,08-0,12	0,08-0,12	0,08-0,12	0,08-0,12
3.1	160-320	140-220	0,06-0,1	0,06-0,12	0,08-0,14	0,1-0,2	0,1-0,2	0,1-0,2	0,1-0,25
3.2	160-320	140-220	0,06-0,1	0,06-0,12	0,08-0,14	0,1-0,2	0,1-0,2	0,1-0,2	0,1-0,25
3.3	120-200	140-220	0,06-0,08	0,06-0,1	0,08-0,14	0,1-0,2	0,1-0,2	0,1-0,2	0,1-0,25
3.4	100-180	120-180	0,06-0,08	0,06-0,1	0,08-0,14	0,1-0,2	0,1-0,2	0,1-0,2	0,1-0,25
3.5	90-150	110-170	0,06-0,1	0,06-0,12	0,08-0,16	0,1-0,25	0,1-0,25	0,1-0,25	0,1-0,25
3.6	90-150	110-170	0,06-0,1	0,06-0,12	0,08-0,16	0,1-0,25	0,1-0,25	0,1-0,25	0,1-0,25
3.7	90-150	110-170	0,06-0,1	0,06-0,12	0,08-0,16	0,1-0,25	0,1-0,25	0,1-0,25	0,1-0,25
3.8	90-150	110-170	0,06-0,1	0,06-0,12	0,08-0,16	0,1-0,25	0,1-0,25	0,1-0,25	0,1-0,25
4.1									
4.2									
4.3									
4.4									
4.5									
4.6									
4.7									
4.8									
4.9									
4.10									
4.11									
4.12									
4.13									
4.14									
4.15									
4.16									
4.17									
4.18									
4.19									
5.1									
5.2									
5.3									
5.4									
5.5									
5.6									
5.7									
5.8									
5.9									
5.10									
5.11									
6.1	50-90		0,03-0,05	0,03-0,05	0,04-0,08	0,06-0,1	0,06-0,1	0,08-0,12	0,08-0,12
6.2	30-50		0,03-0,05	0,03-0,05	0,04-0,08	0,06-0,1	0,06-0,1	0,06-0,1	0,06-0,1
6.3									
6.4									
6.5									

**i** During the drilling operation on through holes a sharp disk will be produced. Safety precautions must be observed. A safety guard has to be provided as protection.

**i** In order to ensure efficient chip evacuation, coolant pressure must be at least 5 bar. Optimum pressure is > 15 bar.

# Cutting data standard values KUB Trigon – 4xD

3

Index	BK6115	BK8425	K				
			Ø 14-16 mm	Ø 17-19 mm	Ø 20-24 mm	Ø 25-29 mm	Ø 30-35 mm
			v <sub>c</sub> in m/min		f in mm/rev.		
1.1	250-350	200-320	0,04-0,06	0,04-0,08	0,04-0,08	0,05-0,1	0,05-0,1
1.2	250-350	200-320	0,04-0,06	0,04-0,08	0,04-0,08	0,05-0,1	0,05-0,1
1.3	250-300	250-300	0,02-0,04	0,04-0,06	0,04-0,1	0,06-0,12	0,06-0,12
1.4	250-300	250-300	0,02-0,04	0,04-0,06	0,04-0,1	0,06-0,12	0,06-0,12
1.5	250-300	250-300	0,02-0,04	0,04-0,06	0,04-0,1	0,06-0,12	0,06-0,12
1.6	200-280	140-220	0,02-0,04	0,04-0,06	0,06-0,08	0,06-0,12	0,06-0,14
1.7	200-280	140-220	0,02-0,04	0,04-0,06	0,06-0,08	0,06-0,12	0,06-0,14
1.8	200-280	140-220	0,02-0,04	0,04-0,06	0,06-0,08	0,06-0,12	0,06-0,14
1.9	250-300	250-300	0,02-0,04	0,04-0,06	0,04-0,1	0,06-0,12	0,06-0,12
1.10	200-280	140-220	0,02-0,04	0,04-0,06	0,06-0,08	0,06-0,12	0,06-0,14
1.11	200-280	140-220	0,02-0,04	0,04-0,06	0,06-0,08	0,06-0,12	0,06-0,14
1.12	200-280	140-220	0,02-0,04	0,04-0,06	0,06-0,08	0,06-0,12	0,06-0,14
1.13	200-280	140-220	0,02-0,04	0,04-0,06	0,06-0,08	0,06-0,12	0,06-0,14
1.14	70-110	50-90	0,02-0,04	0,03-0,04	0,04-0,06	0,04-0,08	0,04-0,1
1.15	170-230	120-200	0,02-0,04	0,04-0,06	0,06-0,08	0,05-0,1	0,05-0,1
1.16	170-230	120-200	0,02-0,04	0,04-0,06	0,06-0,08	0,05-0,1	0,05-0,1
2.1		150-210	0,02-0,04	0,04-0,06	0,04-0,08	0,06-0,12	0,06-0,12
2.2		150-210	0,02-0,04	0,04-0,06	0,04-0,08	0,06-0,12	0,06-0,12
2.3		150-210	0,02-0,04	0,04-0,06	0,04-0,08	0,06-0,12	0,06-0,12
2.4		120-200	0,02-0,04	0,02-0,04	0,04-0,06	0,06-0,1	0,06-0,1
2.5		110-190	0,02-0,04	0,02-0,04	0,04-0,06	0,06-0,1	0,06-0,1
2.6		120-200	0,02-0,04	0,02-0,04	0,04-0,06	0,06-0,1	0,06-0,1
2.7		110-190	0,02-0,04	0,02-0,04	0,04-0,06	0,06-0,1	0,06-0,1
3.1	160-320	140-220	0,06-0,08	0,06-0,1	0,06-0,12	0,08-0,18	0,08-0,18
3.2	160-320	140-220	0,06-0,08	0,06-0,1	0,06-0,12	0,08-0,18	0,08-0,18
3.3	120-200	140-220	0,04-0,06	0,06-0,08	0,06-0,12	0,08-0,18	0,08-0,18
3.4	100-180	120-180	0,04-0,06	0,06-0,08	0,06-0,12	0,08-0,18	0,08-0,18
3.5	90-150	110-170	0,06-0,08	0,06-0,1	0,08-0,14	0,1-0,23	0,1-0,23
3.6	90-150	110-170	0,06-0,08	0,06-0,1	0,08-0,14	0,1-0,23	0,1-0,23
3.7	90-150	110-170	0,06-0,08	0,06-0,1	0,08-0,14	0,1-0,23	0,1-0,23
3.8	90-150	110-170	0,06-0,08	0,06-0,1	0,08-0,14	0,1-0,23	0,1-0,23
4.1							
4.2							
4.3							
4.4							
4.5							
4.6							
4.7							
4.8							
4.9							
4.10							
4.11							
4.12							
4.13							
4.14							
4.15							
4.16							
4.17							
4.18							
4.19							
5.1							
5.2							
5.3							
5.4							
5.5							
5.6							
5.7							
5.8							
5.9							
5.10							
5.11							
6.1							
6.2							
6.3							
6.4							
6.5							

**i** During the drilling operation on through holes a sharp disk will be produced. Safety precautions must be observed. A safety guard has to be provided as protection.

**i** In order to ensure efficient chip evacuation, coolant pressure must be at least 5 bar. Optimum pressure is > 15 bar.



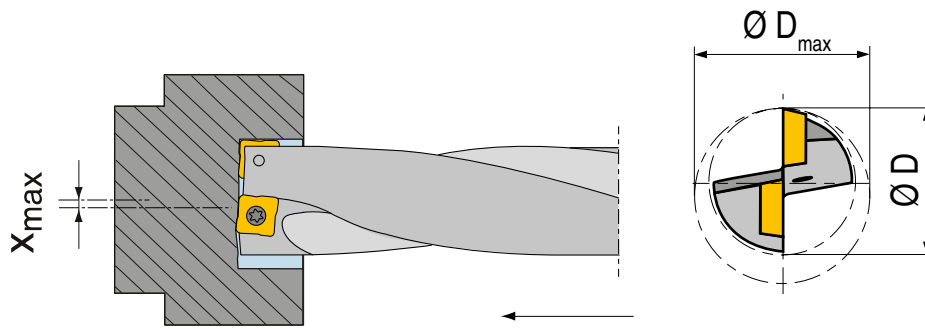
# Cutting data standard values KUB Trigon – 4xD

Index	BK6115	BK8425	ABS						
			Ø 14-16 mm	Ø 17-19 mm	Ø 20-24 mm	Ø 25-29 mm	Ø 30-36 mm	Ø 37-40 mm	Ø 41-44 mm
			f in mm/rev.						
	v <sub>c</sub> in m/min								
1.1	250-350	200-320	0,04-0,06	0,04-0,08	0,04-0,08	0,05-0,1	0,05-0,1	0,05-0,1	0,05-0,1
1.2	250-350	200-320	0,04-0,06	0,04-0,08	0,04-0,08	0,05-0,1	0,05-0,1	0,05-0,1	0,05-0,1
1.3	250-300	250-300	0,02-0,04	0,04-0,06	0,04-0,1	0,06-0,12	0,06-0,12	0,06-0,12	0,06-0,14
1.4	250-300	250-300	0,02-0,04	0,04-0,06	0,04-0,1	0,06-0,12	0,06-0,12	0,06-0,12	0,06-0,14
1.5	250-300	250-300	0,02-0,04	0,04-0,06	0,04-0,1	0,06-0,12	0,06-0,12	0,06-0,12	0,06-0,14
1.6	200-280	140-220	0,02-0,04	0,04-0,06	0,06-0,08	0,06-0,12	0,06-0,14	0,06-0,14	0,06-0,14
1.7	200-280	140-220	0,02-0,04	0,04-0,06	0,06-0,08	0,06-0,12	0,06-0,14	0,06-0,14	0,06-0,14
1.8	200-280	140-220	0,02-0,04	0,04-0,06	0,06-0,08	0,06-0,12	0,06-0,14	0,06-0,14	0,06-0,14
1.9	250-300	250-300	0,02-0,04	0,04-0,06	0,04-0,1	0,06-0,12	0,06-0,12	0,06-0,12	0,06-0,14
1.10	200-280	140-220	0,02-0,04	0,04-0,06	0,06-0,08	0,06-0,12	0,06-0,14	0,06-0,14	0,06-0,14
1.11	200-280	140-220	0,02-0,04	0,04-0,06	0,06-0,08	0,06-0,12	0,06-0,14	0,06-0,14	0,06-0,14
1.12	200-280	140-220	0,02-0,04	0,04-0,06	0,06-0,08	0,06-0,12	0,06-0,14	0,06-0,14	0,06-0,14
1.13	200-280	140-220	0,02-0,04	0,04-0,06	0,06-0,08	0,06-0,12	0,06-0,14	0,06-0,14	0,06-0,14
1.14	70-110	50-90	0,02-0,04	0,03-0,04	0,04-0,06	0,04-0,08	0,04-0,1	0,05-0,12	0,05-0,12
1.15	170-230	120-200	0,02-0,04	0,04-0,06	0,06-0,08	0,05-0,1	0,05-0,1	0,05-0,1	0,05-0,12
1.16	170-230	120-200	0,02-0,04	0,04-0,06	0,06-0,08	0,05-0,1	0,05-0,1	0,05-0,1	0,05-0,12
2.1		150-210	0,02-0,04	0,04-0,06	0,04-0,08	0,06-0,12	0,06-0,12	0,06-0,12	0,08-0,12
2.2		150-210	0,02-0,04	0,04-0,06	0,04-0,08	0,06-0,12	0,06-0,12	0,06-0,12	0,08-0,12
2.3		150-210	0,02-0,04	0,04-0,06	0,04-0,08	0,06-0,12	0,06-0,12	0,06-0,12	0,08-0,12
2.4		120-200	0,02-0,04	0,04-0,06	0,04-0,06	0,06-0,1	0,06-0,1	0,06-0,1	0,08-0,12
2.5		110-190	0,02-0,04	0,04-0,06	0,04-0,06	0,06-0,1	0,06-0,1	0,06-0,1	0,08-0,1
2.6		120-200	0,02-0,04	0,04-0,06	0,04-0,06	0,06-0,1	0,06-0,1	0,06-0,1	0,08-0,12
2.7		110-190	0,02-0,04	0,04-0,06	0,04-0,06	0,06-0,1	0,06-0,1	0,06-0,1	0,08-0,1
3.1	160-320	140-220	0,06-0,08	0,06-0,1	0,06-0,12	0,08-0,18	0,08-0,18	0,08-0,18	0,1-0,23
3.2	160-320	140-220	0,06-0,08	0,06-0,1	0,06-0,12	0,08-0,18	0,08-0,18	0,08-0,18	0,1-0,23
3.3	120-200	140-220	0,04-0,06	0,06-0,08	0,06-0,12	0,08-0,18	0,08-0,18	0,08-0,18	0,1-0,23
3.4	100-180	120-180	0,04-0,06	0,06-0,08	0,06-0,12	0,08-0,18	0,08-0,18	0,08-0,18	0,1-0,23
3.5	90-150	110-170	0,06-0,08	0,06-0,1	0,08-0,14	0,1-0,23	0,1-0,23	0,1-0,23	0,1-0,23
3.6	90-150	110-170	0,06-0,08	0,06-0,1	0,08-0,14	0,1-0,23	0,1-0,23	0,1-0,23	0,1-0,23
3.7	90-150	110-170	0,06-0,08	0,06-0,1	0,08-0,14	0,1-0,23	0,1-0,23	0,1-0,23	0,1-0,23
3.8	90-150	110-170	0,06-0,08	0,06-0,1	0,08-0,14	0,1-0,23	0,1-0,23	0,1-0,23	0,1-0,23
4.1									
4.2									
4.3									
4.4									
4.5									
4.6									
4.7									
4.8									
4.9									
4.10									
4.11									
4.12									
4.13									
4.14									
4.15									
4.16									
4.17									
4.18									
4.19									
5.1									
5.2									
5.3									
5.4									
5.5									
5.6									
5.7									
5.8									
5.9									
5.10									
5.11									
6.1									
6.2									
6.3									
6.4									
6.5									

**i** During the drilling operation on through holes a sharp disk will be produced. Safety precautions must be observed. A safety guard has to be provided as protection.

**i** In order to ensure efficient chip evacuation, coolant pressure must be at least 5 bar. Optimum pressure is > 15 bar.

# Maximum adjustment range (X) during solid drilling / from the centre for stationary applications – KUB Pentron



At max. offset  $X_{max}$  the hole will be:  
 $D_{max} = D + 2X_{max}$   
 e.g. for  $D = 20.0$  mm,  $X_{max} = 0.20$  mm:  
 $D_{max} = D + 0.4 = 20.4$  mm

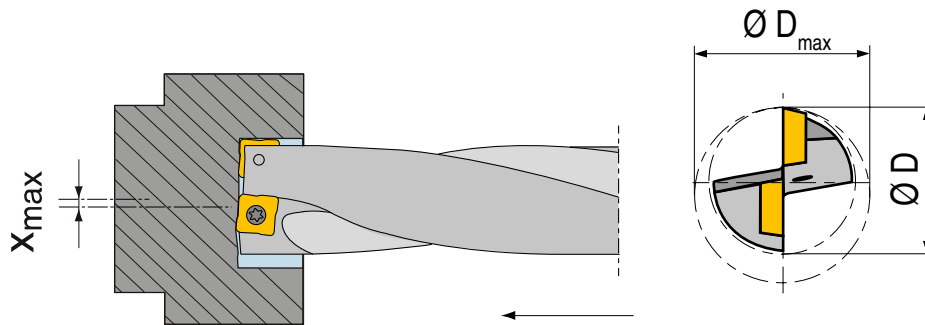
3

Ø D mm	Insert Size	X <sub>max</sub> mm	Ø D <sub>max</sub> mm
14	SOGX 04...	0,25	14,5
14,5		0,25	15,0
15,0		0,25	15,5
15,5		0,25	16,0
16,0		0,25	16,5
16,5	SOGX 05...	0,25	17,0
17,0		0,25	17,5
17,5		0,25	18,0
18,0		0,25	18,5
18,5		0,25	19,0
19,0	SOGX 06...	0,25	19,5
19,5		0,25	20,0
20,0		0,25	20,5
20,5	SOGX 07...	0,25	21,0
21,0		0,25	21,5
21,5		0,25	22,0
22,0		0,25	22,5
22,5		0,25	23,0
23,0		0,25	23,5
23,5		0,25	24,0
24,0	SOGX 08...	0,25	24,5
24,5		0,25	25,0
25,0		0,25	25,5
25,5		0,25	26,0
26,0		0,25	26,5
26,5	SOGX 09...	0,25	27,0
27,0		0,25	27,5
27,5		0,25	28,0
28,0		0,25	28,5
28,5		0,25	29,0
29,0		0,25	29,5
29,5		0,25	30,0
30,0	SOGX 10...	0,25	30,5
31,0		0,25	31,5
32,0		0,25	32,5
33,0		0,25	33,5

Ø D mm	Insert Size	X <sub>max</sub> mm	Ø D <sub>max</sub> mm
34,0	SOGX 11...	0,25	34,5
35,0		0,25	35,5
36,0		0,25	36,5
37,0		0,25	37,5
38,0	SOGX 12...	0,25	38,5
39,0		0,25	39,5
40,0		0,25	40,5
41,0		0,25	41,5
42,0		0,25	42,5
43,0	SOGX 13...	0,25	43,5
44,0		0,25	44,5
45,0		0,25	45,5
46,0		0,25	46,5

**i** The maximum radial X-offset affects the cutting force balance of the drill, therefore, the use of lower feed rates is recommended!

## Maximum off set (X) for drilling into full material / with stationary applications – MaxiDrill 900 + KUB 100



At max. offset  $X_{max}$  the hole will be:  
 $D_{max} = D + 2X_{max}$   
 e.g. for  $D = 20.0$  mm,  $X_{max} = 0.20$  mm:  
 $D_{max} = D + 0.4 = 20.4$  mm

Ø D mm	Insert Size	$X_{max}$ mm	Ø $D_{max}$ mm	
12,0	SONT 03....	0,50	13,0	
12,5		0,40	13,3	
13,0		0,35	13,7	
13,5		0,30	14,1	
14,0	SONT 04....	0,35	14,7	
14,5		0,25	15,0	
15,0		0,20	15,4	
15,5		0,15	15,8	
16,0	SONT 05....	0,40	16,8	
16,5		0,35	17,2	
17,0		0,30	17,6	
17,5		0,25	18,0	
18,0	SONT 06....	0,50	19,0	
18,5		0,40	19,3	
19,0		0,35	19,7	
19,5		0,25	20,0	
20,0	SONT 07....	0,20	20,4	
20,5		0,15	20,8	
21,0		0,35	21,7	
21,5		0,30	22,1	
22,0	SONT 08....	0,25	22,5	
22,5		0,15	22,8	
23,0		0,15	23,3	
23,5		0,10	23,7	
24,0	SONT 09....	0,65	25,3	
24,5		0,55	25,6	
25,0		0,55	26,1	
25,5		0,40	26,3	
26,0	SONT 10....	0,35	26,7	
26,5		0,30	27,1	
27,0		0,25	27,5	
27,5		0,15	27,8	
28,0	SONT 11....	0,90	29,8	
28,5		0,80	30,1	
29,0		0,75	30,5	
29,5		0,70	30,9	
30,0	SONT 12....	0,60	31,2	
30,5		0,55	31,6	
31,0		0,45	31,9	
31,5		0,40	32,3	
32,0	SONT 13....	0,30	32,6	

Ø D mm	Insert Size	$X_{max}$ mm	Ø $D_{max}$ mm
32,5	SONT 10....	0,80	34,1
33,0		0,80	34,6
33,5		0,65	34,8
34,0		0,60	35,2
34,5	SONT 11....	0,50	35,5
35,0		0,45	35,9
35,5		0,35	36,2
36,0		0,35	36,7
36,5	SONT 12....	0,20	36,9
37,0		1,00	39,0
38,0		0,85	39,7
39,0		0,70	40,4
40,0	SONT 13....	0,50	41,0
41,0		0,35	41,7
42,0		0,95	43,9
43,0		0,80	44,6
44,0	SONT 14....	0,60	45,2
45,0		0,45	45,9
46,0		0,30	46,6
47,0		1,80	50,6
48,0	SONT 15....	1,65	51,3
49,0		1,50	52,0
50,0		1,35	52,7
51,0		1,15	53,3
52,0	SONT 16....	0,95	53,9
53,0		0,80	54,6
54,0		0,60	55,2
55,0		2,10	59,2
56,0	SONT 17....	1,90	59,8
57,0		1,75	60,5
58,0		1,55	61,1
59,0		1,35	61,7
60,0	SONT 18....	1,15	62,3
61,0		1,00	63,0
62,0		0,85	63,7
63,0		0,65	64,3

**i** The maximum radial X-offset affects the cutting force balance of the drill, therefore, the use of lower feed rates is recommended!

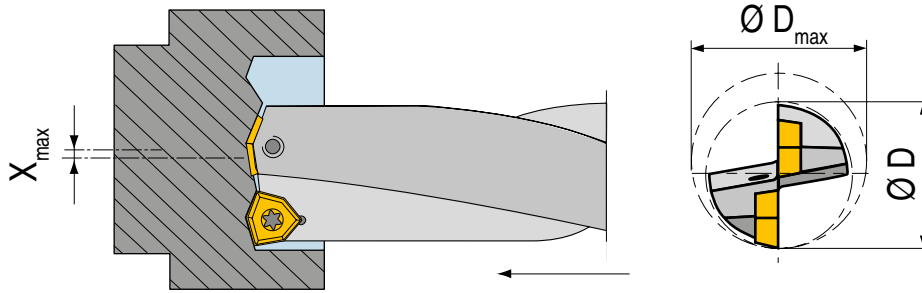
## Technical data for turning – MaxiDrill 900

Insert Size	$a_{p,max}$ in mm	f in mm/rev.
SONT 03	0,40-1,50	0,08-0,22
SONT 04	0,40-1,80	0,09-0,27
SONT 05	0,60-2,40	0,10-0,30
SONT 06	0,60-2,80	0,11-0,34
SONT 07	0,60-3,40	0,13-0,38
SONT 08	0,70-4,20	0,15-0,41

Insert Size	$a_{p,max}$ in mm	f in mm/rev.
SONT 09	0,70-4,50	0,16-0,42
SONT 10	0,70-4,80	0,17-0,44
SONT 12	0,90-5,50	0,18-0,45
SONT 13	1,00-6,00	0,20-0,45
SONT 15	1,20-6,40	0,21-0,46
SONT 17	1,20-6,70	0,21-0,47

# Maximum adjustment range (X) during solid drilling / from the centre for stationary applications – KUB Trigon

3



At max. offset  $X_{max}$  the hole will be:  
 $D_{max} = D + 2X_{max}$   
 e.g. for  $D = 20.0$  mm,  $X_{max} = 0.20$  mm:  
 $D_{max} = D + 0.4 = 20.4$  mm

Ø D mm	Insert Size	X <sub>max</sub> mm	Ø D <sub>max</sub> mm
14,0	WOEX 03....	0,5	15,0
15,0		0,5	16,0
16,0		0,5	17,0
17,0		0,5	18,0
18,0		0,5	19,0
19,0	WOEX 04....	0,5	20,0
20,0		0,5	21,0
21,0		0,5	22,0
22,0		0,5	23,0
23,0		0,5	24,0
24,0	WOEX 05....	0,5	25,0
25,0		0,5	26,0
26,0		1,0	28,0
27,0		1,5	30,0
28,0		1,5	31,0
29,0	WOEX 06....	1,5	32,0
30,0		1,25	32,5
31,0		1,25	33,5
32,0		1,0	34,0
33,0		0,5	34,0
34,0		0,5	35,0
35,0		0,5	36,0
36,0		0,5	37,0

Ø D mm	Insert Size	X <sub>max</sub> mm	Ø D <sub>max</sub> mm
37	WOEX 06....	1,5	40,0
38		1,5	41,0
39		1,5	42,0
40		1,5	43,0
41		1,5	44,0
42		1,5	45,0
43		1,0	45,0
44		0,5	45,0

**i** The maximum radial X-offset affects the cutting force balance of the drill, therefore, the use of lower feed rates is recommended!

### Coding example indexable insert drilling

System	Length	Bore diameter	Direction of rotation	Insert size	Machine connection and size
<b>MD-900</b>	<b>4D</b>	<b>240</b>	<b>R</b>	<b>08</b>	<b>C 32</b>
<b>KUB-T</b>	<b>2D</b>	<b>350</b>	<b>R</b>	<b>05</b>	<b>K 32</b>
<b>KUB-P</b>	<b>3D</b>	<b>215</b>	<b>R</b>	<b>07</b>	<b>ABS 50</b>
<b>KUB-P</b>	<b>3D</b>	<b>290</b>	<b>R</b>	<b>04</b>	<b>PSC 63</b>
<b>KUB-100</b>	<b>3D</b>	<b>300</b>	<b>R</b>	<b>07</b>	<b>C 25</b>

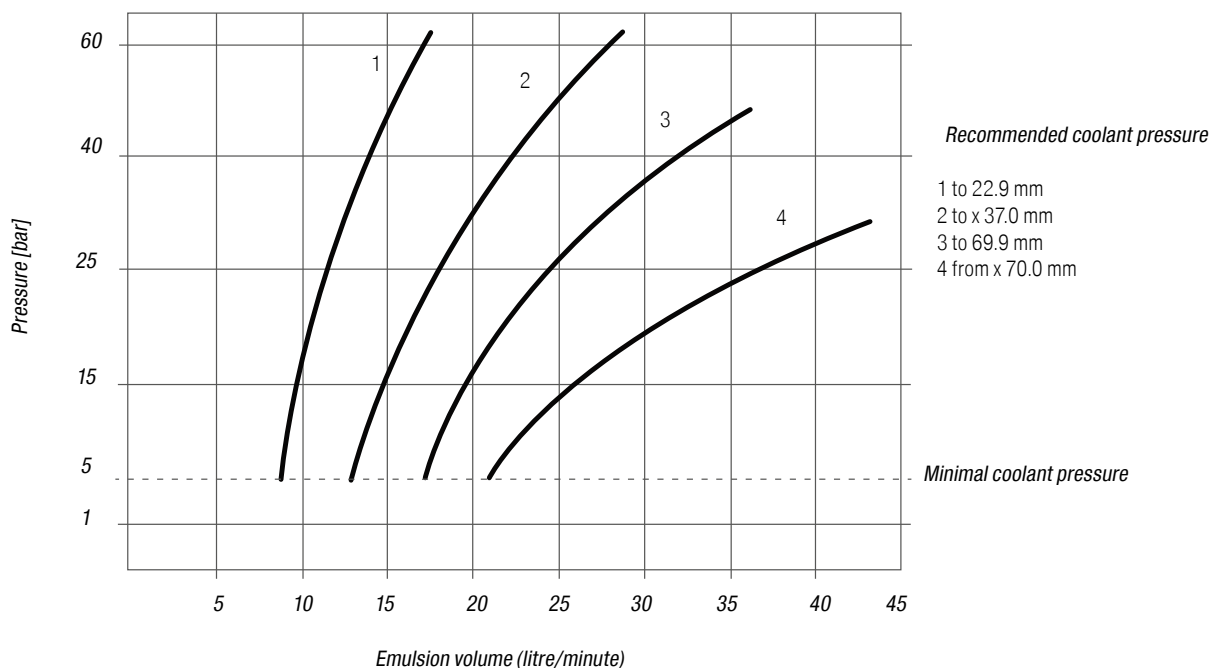
- ▲ MD-900 = MaxiDrill 900
- ▲ KUB-P = KUB Pentron
- ▲ KUB-T = KUB Trigon
- ▲ KUB-100 = KUB 100

- ▲ 240 = 24.0 mm
- ▲ 350 = 35.0 mm
- ▲ 215 = 21.5 mm
- ▲ 290 = 29.0 mm
- ▲ 300 = 30.0 mm

▲ R = right

- ▲ C32 = Cylindrical shank Ø 32.0 mm
- ▲ K32 = Cylindrical shank with combi clamping flat Ø 32.0 mm
- ▲ ABS50 = ABS adapter size 50
- ▲ PSC63 = PSC adapter shank size 63
- ▲ C25 = Cylindrical Shank Ø 25.0 mm

### Recommended coolant pressure and coolant flow



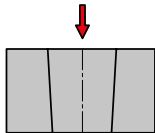
## Problems / possible causes / solutions

Rotating and stationary application



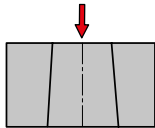
### Short service life / types of wear of indexable inserts

- ▲ Cutting speed too high → select the correct cutting speed
- ▲ Insert grade selection has too little wear resistance → select a wear resistant grade
- ▲ Tool overhang too large → if possible, use a shorter tool
- ▲ Damaged insert seat → check tool, replace if necessary
- ▲ Clamping device stability too low → increase stability



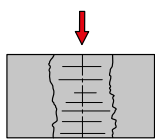
### Hole tapers in

- ▲ Chip jam on the outer cutting edge → use a different chip breakage geometry, increase the feed if necessary
- ▲ Material very soft → increase the cutting speed, reduce the feed
- ▲ Use a positive cutting edge geometry



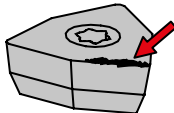
### Hole tapers out

- ▲ Chip jam on the inner cutting edge → use a different chip breakage geometry, increase the feed if necessary



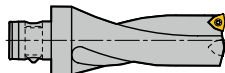
### Poor surface quality

- ▲ Poor chip evacuation → optimise the cutting parameters: Increase the cutting speed, reduce the feed



### Built-up edge

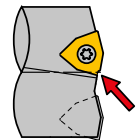
- ▲ Cutting speed too low → increase cutting speed
- ▲ Indexable insert too negative → use positive geometry
- ▲ Unsuitable coating → select the correct coating



### Friction marks on the tool shank

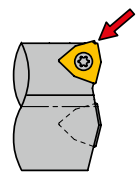
- ▲ Bore diameter too small → check the setting
- ▲ Chip evacuation problems → optimise the cutting parameters, check the geometry of the indexable insert
- ▲ Cutting radius too high → use the correct cutting radius

Stationary application



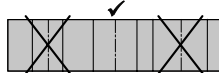
### Edge breakage on the inner cutting edge

- ▲ Centre height of the tool too high/too low → adjust tool turret/adaptor if necessary → Recalibrate the machine
- ▲ Indexable insert grades interchanged → use correct indexable insert
- ▲ Feed too high → reduce feed
- ▲ Indexable insert grade too brittle → use a tougher indexable insert grade
- ▲ Incorrect indexable insert geometry → if necessary use a geometry with a chamfered cutting edge



### Edge breakage on the outer cutting edge

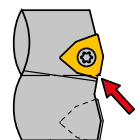
- ▲ Feed too high → reduce feed
- ▲ Interrupted cut → switch to a tougher grade of indexable insert
- ▲ Cutting radius too small → use an indexable insert with a larger cutting radius



### Hole too small / too large

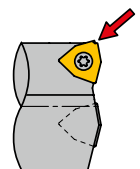
- ▲ Machine is not in the X-0 position → move axis to correct position
- ▲ Machine axis has been moved → recalibrate the machine

Rotating application



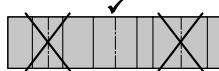
### Edge breakage on the inner cutting edge

- ▲ Indexable insert grades interchanged → use correct indexable insert
- ▲ Feed too high → reduce feed
- ▲ Indexable insert grade too brittle → use a tougher indexable insert grade
- ▲ Incorrect indexable insert geometry → if necessary use a geometry with a chamfered cutting edge



### Edge breakage on the outer cutting edge

- ▲ Feed too high → reduce feed
- ▲ Interrupted cut → switch to a tougher grade of indexable insert
- ▲ Cutting radius too small → use an indexable insert with a larger cutting radius



### Hole too small / too large when using adjustable tools

- ▲ Incorrect cutting radius used → use the correct cutting radius
- ▲ Incorrect setting → use the correct tool setting
- ▲ Increase cutting fluid supply



## Grades Overview

<p><b>CTPP430</b></p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▲ Carbide, TiAlN-coated</li> <li>▲ ISO   <b>P30</b>   <b>M25</b>   S25   K30   N25</li> <li>▲ The universal high-performance grade for steel, austenitic steel and heat-resistant alloys</li> </ul>	<p><b>BK8425</b></p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▲ Carbide, TiAlN/TiN-coated</li> <li>▲ ISO   <b>P25</b>   <b>M25</b>   <b>K25</b></li> <li>▲ Universally applicable grade with increased wear resistance thanks to the innovative PVD coating in a multilayer design</li> </ul>
<p>CCN1430</p>			
<p><b>CTCP420</b></p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▲ Carbide, TiCN-Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>-coated</li> <li>▲ ISO   <b>P20</b>   <b>K20</b>   M20</li> <li>▲ The wear-resistant solution for steel and cast iron materials at high cutting speeds</li> </ul>	<p><b>BK6115</b></p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▲ Carbide, TiCN-TiN-Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>-coated</li> <li>▲ ISO   <b>P20</b>   <b>K20</b>   H20</li> <li>▲ High-quality, surface-treated coating for machining cast iron materials under normal to stable conditions and high cutting speeds</li> </ul>
<p>DCX1420</p>			
<p><b>BK7710</b></p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▲ Carbide, TiB<sub>2</sub>-coated</li> <li>▲ ISO   <b>N10</b>   S10</li> <li>▲ The wear-resistant grade with optimum cutting characteristics to prevent built-up edge formation for machining aluminium and titanium alloys</li> </ul>	<p><b>BK7935</b></p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▲ Carbide, AlTiN-coated</li> <li>▲ ISO   <b>P35</b>   <b>M30</b>   S30   K30   N30</li> <li>▲ The tough carbide grade for machining stainless steel and acid-resistant steels as well as special alloys</li> </ul>
<p><b>BK6425</b></p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▲ Carbide, TiCN-Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>-TiN-coated</li> <li>▲ ISO   <b>P25</b>   <b>M15</b>   K20</li> <li>▲ The extremely wear-resistant grade for machining all steel and stainless materials</li> </ul>	<p><b>BK77</b></p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▲ Carbide, TiN-coated</li> <li>▲ ISO   <b>S10</b>   <b>N10</b></li> <li>▲ The wear-resistant carbide grade for machining aluminum alloys, superalloys and plastics at medium cutting speeds</li> </ul>
<p><b>BK62</b></p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▲ Carbide, TiN-TiCN-Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>-coated</li> <li>▲ ISO   <b>K15</b>   H15</li> <li>▲ Special carbide grade for machining cast iron materials at high cutting speeds Not suitable for machining aluminium materials</li> </ul>		

## Chip breakers

- 01**
  - ▲ Universal geometry suitable for a wide range of materials
  - ▲ Can be used for the center and peripheral insert
- 03**
  - ▲ Geometry for chip breaking problems with excellent chip control at low feed rates
  - ▲ Can only be used for the peripheral insert
  - ▲ Main application in low alloyed and stainless steels
- 11**
  - ▲ Highly positive, minimally rounded chip breaker
  - ▲ For soft cutting use
  - ▲ Main application in aluminum
- 13**
  - ▲ Very positive geometry for low alloy, stainless and acid-resistant steels
  - ▲ Can be used for the center and peripheral insert
  - ▲ Due to the low cutting forces well suited to unstable conditions

# Application

